HARGASSNER

HEIZT NATÜRLICH EIN.

STÜCKHOLZ HEIZUNGEN

17 – 80 kW



HARGASSNER.COM

INHALTSVERZEICHNIS

4 Gute Gründe für Heizen mit Stückholz

6 Übersicht aller Stückholzheizungen

8 Smart-HV 17 – 23

10 Smart-HV Vorteile

12 Neo-HV 20 – 60

14 Neo-HV Vorteile

17 Neo-HV Premium

18 Stückholz und Pellets Kombikessel

20 Neo-MHV 30 – 45

21 MV 55 – 80

22 Neo-MHV und MV Vorteile

24 Kesselbedienung und Touchdisplay

26 Smart-Home und Steuerung

28 Heizungszubehör

30 Speichersysteme

32 Technische Daten

WINTERSPORT IST UNSERE LEIDENSCHAFT

Das Feuer lodert in unseren Augen. Nicht nur, weil wir nachhaltige Heizungen mit erneuerbarer Wärme bauen, sondern auch, weil wir leidenschaftliche Sportfans sind. War es einst Anton Hargassner sr. selbst, der sich in jungen Jahren beim Skispringen wagemutig vom Schanzenbalken abgestoßen hatte, entfachte er später auch bei Markus und Anton jr. Hargassner das Feuer für den Sport. Diese Leidenschaft brennt bei der Familie Hargassner bis heute und so prägen auch die Werte des Sports die Hargassner Unternehmenskultur aktiv. Mit der „Hargassner Sport-Family“ wird diese Sportbegeisterung, vom Nachwuchs bis zu den Profis, zusammengeführt und mit der internationalen Fan-Community geteilt.

Ihr wollt top informiert sein und hautnah miterleben, was in der Welt der „Hargassner Sport-Family“ alles passiert? Dann folgt ihr auf Facebook & Instagram. #hargassnerfamily







ERFAHRUNG, DIE WÄRME SCHAFFT. SEIT 1984

Hargassner. Seit 1984 stehen wir als Pionier von automatisierten Biomasseheizungen unseren Kunden als zuverlässiger Partner – mit Handschlagqualität aus dem Innviertel – zur Seite. Mittlerweile sind wir zu einem international erfolgreichen Unternehmen mit ausgeprägtem Innovationsgeist gewachsen.

- **Mehr als 40 Jahre Erfahrung**
- **185.000 Kunden weltweit**
- **110.000 m² Firmennutzfläche**
- **1.200 Mitarbeiter an mehreren Standorten**
- **Export in 43 Länder**
- **Erfolgreich ausgezeichnet**



Geschäftsführung (v. l.)
Markus & Anton jr. Hargassner



Umweltfreundlich

Stückholz ist klimafreundlich. Generell ergibt sich durch die Verwendung von Stückholz eine CO_2 Reduktion von 95% gegenüber Heizöl.

Heimisch

Die Nutzung von Stückholz bietet einen zukunftssicheren Markt für heimische Unternehmen und sichere Arbeitsplätze in der Region.

Wirtschaftlich

Die Kombination aus niedrigen Brennstoffkosten und hocheffizienter Heizkessel-Technologie macht Stückholz nicht nur für Waldbesitzer attraktiv.

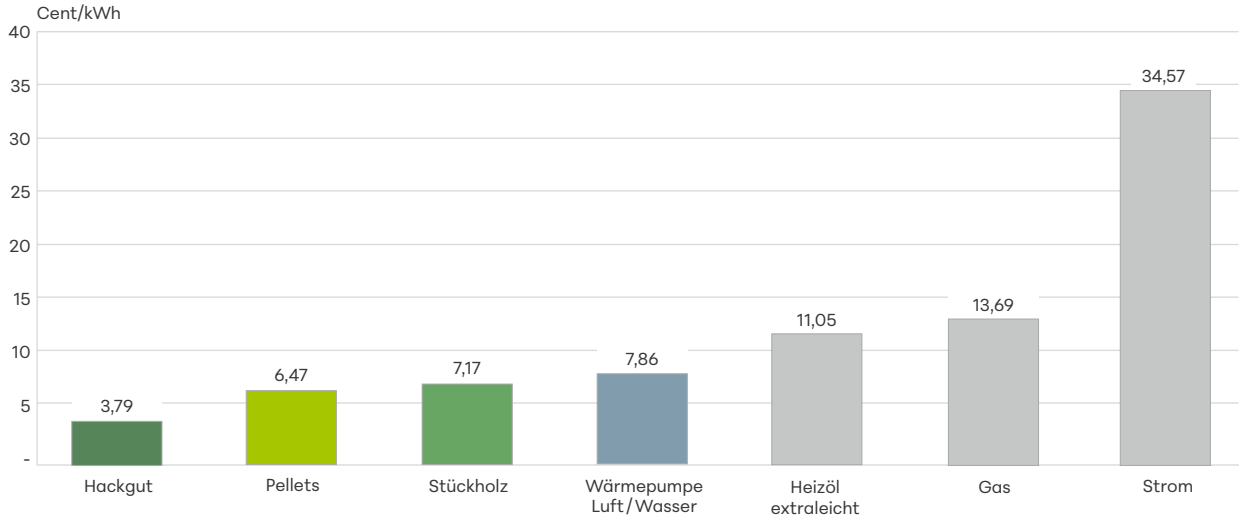
Unabhängig

Durch die Versorgung aus heimischen Wäldern besteht eine hohe Unabhängigkeit. Die Kontrolle über den Produktionsprozess liegt vollständig im Inland.

Fakten über Stückholz	
Normierung: 1/2 Meter: EN ISO 17225-5: 2014, Klasse A1-B, L50 1 Meter: EN ISO 17225-5: 2014, Klasse A1-B, L100	**Wassergehalt:** < 20 %
Größe: Ø 10 cm im Mittel bei 1/2 m	**Heizwert:** 4,4 kWh/kg

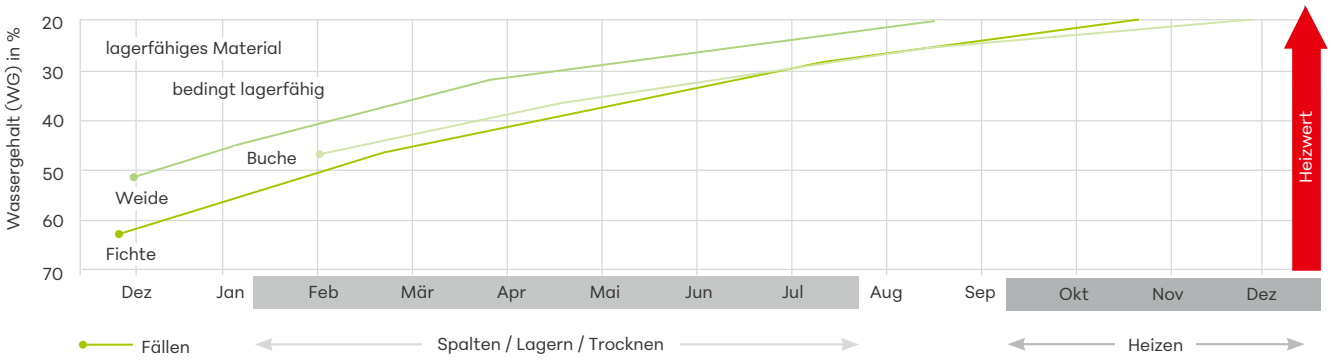
Jahresdurchschnittspreise von Energieträgern in 2025

Stellt man die Kosten der einzelnen Brennstoffe in Cent/kWh gegenüber, so ergibt sich ein erstaunliches Bild:



* Basis: Heizölbedarf 3.000 l, Gasbedarf 15.000 kWh, Pelletbedarf 6 t, Wärmepumpe mit COP von 4,4. Dieser Kostenvergleich berücksichtigt nicht Wirkungsgrad, Umstellungs-, Investitons- und Wartungskosten. Bezugswert ist der Heizwert. Quelle: proPellets Austria, IWO, BMK und LK. Stand: 01/2026

Verlauf bei der Erzeugung von Stückholz



Bei der Neuanschaffung oder Modernisierung von Heizsystemen stehen attraktive Fördermöglichkeiten zur Verfügung.
Detailliertere Informationen unter **hargassner.com**

DA SIND WAHRE HEIZHELDEN DAHEIM

SMART HV
17 – 23 kW

1/2 m Holzscheit-Vergaser
Besonders geeignet für:
- Einfamilienhäuser
- Wochenendhäuser

Details siehe Seite 8



NEO HV
20 – 60 kW

1/2 m Holzscheit-Vergaser
Besonders geeignet für:
- Einfamilienhäuser
- Mehrfamilienhäuser
- Land- und Forstwirtschaft

Details siehe Seite 12



Biomasse-Heiztechnologie vom Feinsten

Produkte von Hargassner vereinen höchste Qualität, Kompetenz und jahrzehntelang bewährte Technologie. Mit großem Gespür für die Umwelt forscht und entwickelt Hargassner als Biomasse-Pionier an der Zukunft des Heizens. Durch diese Innovationen gehören die Kessel zu den besten Biomasse-Heizlösungen, die es heute weltweit gibt. Niedrigste Emissionswerte bei effizientesten Wirkungsgraden, maximaler Komfort und lange Lebensdauer zeichnen die Marke „Hargassner“ aus. Forschung, Qualitätskontrolle und die Zufriedenheit des Kunden im zentralen Fokus prägen deshalb die täglichen Aufgaben in hohem Maß. Viele Kunden profitieren bereits von dieser Erfolgsstory. Eine Kapazität von bis zu 30.000 erzeugten Heizkesseln pro Jahr und über 185.000 zufriedener Käufer weltweit belegen das Spitzenniveau der Hargassner Heiztechnologie.

ENERGIE GENIE

Unsere Kesselreihe Smart-HV ist mit dem Innovationspreis Energie-Genie ausgezeichnet. Nähere Infos zu unseren Auszeichnungen und Preisen finden Sie auf unserer Homepage hargassner.com

NEO MHV
30 – 45 kW

1/2 & 1 m Holzscheit-Vergaser
Besonders geeignet für:
- Einfamilienhäuser
- Mehrfamilienhäuser
- Land- und Forstwirtschaft

Details siehe Seite 20



MV
55 – 80 kW

1 m Holzscheit-Vergaser
Besonders geeignet für:
- Land- und Forstwirtschaft
- Gewerbe

Details siehe Seite 21





Wärme mit Verantwortung.
Nachhaltig heizen heißt,
heute an morgen zu denken.

SMART HV
17 – 23 kW

Der Smart-HV besticht durch seine kompakte Größe, seine Funktionalität und natürlich durch sein perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis. Die ausgeklügelte Vergasertechnik stammt vom exklusiven Bruder – dem Neo-HV.



Vorteile

- **Kleinster Platzbedarf mit ½ m Scheite**
- **Ausgeklügelte Holzvergasertechnik**
- **Touch-Display für bequeme Regelung**
- **Rauchfreies Nachlegen**
- **Einfache Befüllung**
- **Manuelle Reinigung**
- **Komfortables und schnelles Anheizen**
- **Mit optionaler Automatikzündung**

Einsatzbereiche

Einfamilienhäuser
Wochenendhäuser

- **Energieeffizienzklasse A++**
- **Wirkungsgrad bis zu 94 %**
- **Bis zu 5 Jahre Garantie**

QR-Code mit dem Smartphone scannen und den Heizkessel in 3D erleben

SMART HEIZEN BEI NIEDRIGSTEM PREIS

SMART-HV 17 – 23

Kombi-/Hybridheizung

Ideal in Kombination mit Pelletkessel oder Wärmepumpe.

Siehe Seite 18





1 Große Fülltür (rechts oder links anschlagbar)
2 Füllraum für ½ m Scheite (bis 53 cm)
3 Feuerraumauskleidung – reduziert Teerbildung
4 Stellmotor-Primärluft
5 Stellmotor-Sekundärluft
6 Hochwertige, massive Schamottbrennkammer
7 Hochtemperatur-Ausbrandzone
8 Ascheabscheidzone
9 Lambdasonde
10 Turbulatoren
11 Manuelle Kesselputzeinrichtung
12 Obenliegende Schwelgas-Absaugung
13 Reinigungstür
14 Aschelade
15 Automatikzündung (optional)

Zusätzliche Highlights

- **Sicherheitswärmetauscher**
- **Energiesparender EC-Saugzug Ventilator**
- **Rücklaufanhebung optional**



DIE ZUKUNFT DES HEIZENS

SMART HV

Vollschamottierte Hochleistungsbrenn-kammer – optimalen Nachverbrennung

Die Schamottbrennkammer garantiert durch ihren speziellen Speichereffekt hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast) und gewährleistet eine bequeme Selbstzündung auch bei langen Nachlegeintervallen.

Egal, welcher Brennstoff verwendet wird – Stückholz weich oder hart oder Holzbriketts – die Steuerung erkennt mittels Lambdasonde den jeweiligen Heizwert und regelt die optimale Primär- und Sekundärluft mit zwei separaten Stellmotoren. Die Heizanlage läuft immer mit der idealen Leistung bei besten Verbrennungswerten. Das **spart Abstrahlverluste**, und es geht weniger Leistung durch den Kamin verloren.

Hocheffizienter, drehzahlgeregelter EC-Saugzugventilator

Je nach Leistungsbedarf steuert die Regelung die Drehzahl des hocheffizienten EC-Saugzugventilators. Dieses Konzept garantiert eine ideale Verbrennung mit niedrigsten Abgastemperaturen und höchsten Wirkungsgraden. Der EC-Motor ist extrem stromsparend und senkt dadurch die Betriebskosten.

Manuelle Wärmetauscherreinigung

Einfach den außenliegenden Reinigungshebel mehrmals hintereinander bewegen und schon sind die Wärmetauscher wieder frei von Ablagerungen. Die Asche kann dann in entsprechenden Zeitintervallen bequem mit den mitgelieferten Reinigungswerkzeugen in die Aschelade geschoben werden. Der Reinigungshebel kann, je nach Einbausituation, rechts oder links am Kessel montiert werden.







Automatische Keramik-Zündung

Als optionales Zubehör erhöht sie den Komfort und sichert die Wärmeversorgung. Einmal befüllt, übernimmt die intelligente Regelung die automatische Zündung genau dann, wenn Wärme benötigt wird



Steuerung Smart-Touch

Diese einzigartige Regelung mit Touch-Bildschirm für modernsten Bedienkomfort regelt den kompletten Verbrennungsprozess. Über ein Zusatzmodul können alle Heizkreise nach der Außentemperatur geregelt und der Boiler beladen werden.



Einfache Reinigung

Alles ist bequem von vorne zugänglich, einfach die Asche in die unten liegende Aschelade ziehen – fertig.

Rücklaufhochhaltung / Wärmeverteilung

Die Rücklauftemperatur wird durch die Rücklauf-Mischergruppe hoch gehalten. Gleichzeitig wird die Wärme zum Pufferspeicher geschickt.



Sauberer Abbrand

Die optimierte Füllraum-Auskleidung sorgt für den effizienten Abbrand ohne Teerbildung im Füllraum. Ein obenliegender Schwelgaskanal saugt beim Nachlegen die restlichen Schwelgase ab.

Bequemes Befüllen

Die großzügige Tür ermöglicht eine bequeme Befüllung des sehr großen Füllraumes (102 l). Die Stückholzlänge kann bis zu 53 cm betragen. Eine speziell optimierte Füllraum-Auskleidung sorgt für einen effizienten Abbrand ohne Teerbildung. Ein obenliegender Schwelgaskanal saugt beim Nachlegen die restlichen Schwelgase ab – das ist eine saubere Sache!



NEO HV
20 – 60 kW

Sämtliche technische Details sind beim Neo-HV für besten Bedien- und Wartungskomfort optimiert. Ein eigenes Premium-Paket erhöht den Hargassner Bedienkomfort auf ein Maximum. Optimierte Holzvergasertechnologie für effiziente Stückholznutzung bei geringsten Emissionen.



Vorteile

- **Füllraumgröße für ½ m Scheite**
- **Modernste Verbrennungsregelung**
- **Kesselputzeinrichtung automatisch**
- **Touch-Display für bequeme Regelung**
- **Füllraumbeleuchtung serienmäßig**
- **Automatische Zündung integriert**
- **Premium-Version optional**

Einsatzbereiche

Einfamilienhäuser
Mehrfamilienhäuser
Land- und Forstwirtschaft

- **Energieeffizienzklasse bis zu A+**
- **Wirkungsgrad bis zu 93,7 %**
- **Bis zu 5 Jahre Garantie**

QR-Code mit dem Smartphone scannen und den Heizkessel in 3D erleben

INNOVATIVE VERGASER-TECHNOLOGIE

NEO-HV 20 – 60

Kombi-/Hybridheizung

Ideal in Kombination mit Pelletkessel oder Wärmepumpe.

Siehe Seite 18





1 Große Fülltür
2 Großzügiger Füllraum für ½ m Scheite (bis 60 cm)
3 Feuerraumauskleidung – reduziert Teerbildung
4 Anheiztür mit automatischer Zündung serienmäßig
5 Stellmotor-Primärluft
6 Stellmotor-Sekundärluft
7 Hochwertige, massive Schamottbrenn-kammer
8 Hochtemperatur-Ausbrandzone
9 Ascheabscheidzone
10 Lambdasonde
11 Turbulatoren
12 Automatische Kesselputzeinrichtung
13 Obenliegende Schwelgasabsaugung
14 Kühlschlange für thermische Ablaufsicherung
15 Rücklaufanhebung optional
16 Reinigungstür
17 Aschelade

Zusätzliche Highlights

- **Serienmäßige Füllraumbeleuchtung**
- **Sicherheitswärmetauscher**
- **Energiesparender EC-Saugzug Ventilator**



DIE ZUKUNFT DES HEIZENS

NEO HV

Vollschamottierte Hochleistungsbrennkammer zur optimalen Nachverbrennung

Die Schamottbrennkammer garantiert durch ihren speziellen Speichereffekt hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast) und gewährleistet eine bequeme Selbstzündung auch bei langen Nachlegeintervallen.

Egal, welcher Brennstoff verwendet wird – Stückholz weich oder hart oder Holzbriketts – die Steuerung erkennt mittels Lambdasonde den jeweiligen Heizwert und regelt die optimale Primär- und Sekundärluft mit zwei separaten Stellmotoren. Die Heizanlage läuft immer mit der idealen Leistung bei besten Verbrennungswerten.



Hocheffizienter, drehzahlgeregelter EC-Saugzugventilator

Je nach Leistungsbedarf regelt die Lambda Touchtronic die Drehzahl des Saugzugventilator. Sie garantiert eine Verbrennung mit niedrigsten Abgastemperaturen und höchsten Wirkungsgraden. Der EC-Motor ist extrem stromsparend und spart dadurch Betriebskosten. Als Zubehör gibt es bei Bedarf einen drehbaren Rauchrohranschluss. Dieser kann nach oben, nach links oder rechts erfolgen.

Automatische Wärmetauscher-reinigung

Vorbei sind die Zeiten des manuellen Wärmetauscher-Reinigens. Die automatische Wärmetauscher-Reinigung übernimmt alles. Das garantiert einen konstant hohen Wirkungsgrad und reduziert Ihren Reinigungsaufwand.



Automatische Keramik-Zündung

Diese erhöht den Komfort und sichert die Wärmeversorgung. Einmal befüllt, übernimmt die intelligente Regelung die automatische Zündung genau dann, wenn Wärme benötigt wird.



Füllraumbeleuchtung

Sie ermöglicht die komfortable Befüllung und leichte Reinigung des Füllraumes.



Rücklaufhochhaltung / Wärmeverteilung

Die Rücklauftemperatur wird durch eine direkt am Heizkessel montierte Rücklauf-Mischergruppe hoch gehalten. Gleichzeitig wird die Wärme zu den Heizkreisen bzw. den Pufferspeichern geschickt.



Sauberer Abbrand

Die optimierte Füllraum-Auskleidung sorgt für den effizienten Abbrand ohne Teerbildung im Füllraum. Ein obenliegender Schwelgaskanal saugt beim Nachlegen die restlichen Schwelgase ab.

Einfache Reinigung

Alle Bauteile sind bequem von vorne zugänglich: einfach die Asche in die unten liegende Aschelade ziehen – fertig.

Steuerung Lambda Touchtronic

Diese einzigartige Regelung mit Touch-Bildschirm für modernsten Bedienkomfort regelt den kompletten Verbrennungsprozess. Weiters können alle Heizkreise außentemperaturgeführt und der Boiler beladen werden.




WIR ZEIGEN WÄRME, DIE MAN ERLEBEN KANN.
Mehr zur effizienten Technik und Referenzanlagen finden Sie unter **hargassner.com**
HEIZT NATÜRLICH EIN.

DAS HIGH-END MODELL UNTER DEN HOLZVERGASERN

NEO-HV PREMIUM 20 – 60



NEO HV PREMIUM

Die Reihe „Neo-HV Premium“ ist bei Stückholz-Heizkesseln die richtige Wahl für alle, die höchsten Komfort und kraftvolle, ursprüngliche Heizleistung suchen.

Die technologische Raffinesse gepaart mit der langlebigen Qualität des Neo-HV ergibt Heizen mit Stückholz auf höchstem Niveau zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis – Premium eben.



Edelstahl-Füllraumauskleidung

Die hochwertige Füllraumauskleidung sorgt beim Neo-HV Premium für eine lange Lebensdauer.



Komfort-Aschelade

Durch die spezielle Abdeckung und den integrierten Tragegriff kann die Asche bequem und staubfrei entsorgt werden.



NÄHERE DETAILS
IM KOMBIPROSPEKT

KOMBI KESSEL

Hargassner besitzt jahrzehntelange Erfahrung bei Biomasse-Heiztechnik. Ein Know-how-Vorsprung, der bei der Kombination von Stückholz und Pellets zu besonders ausgereifter Technologie führt. Der Smart-DUO teilt sich einen Wärmetauscher. Die Anordnung mit zwei perfekt auf den jeweiligen Brennstoff abgestimmten Brennkammern erzielt höchste Wirkungsgrade. Zugleich werden die Vorteile, der Komfort von Pellets mit dem günstigen Scheitholz, ideal vereint.



Smart-DUO 17 – 30 kW

Vorteile

- **Einzigartiger Komfort und höchste Wirkungsgrade**
- **Versorgungssicherheit für die Zukunft**
- **Zwei getrennte Brennkammern für nur ein Kaminsystem**

Einsatzbereiche

Einfamilienhäuser
Zweifamilienhäuser

- **Energieeffizienzklasse A++**
- **Wirkungsgrad bis zu 95 %**
- **Bis zu 5 Jahre Garantie**

SMART DUO
17 – 30 kW

Der Kompakte mit ausgeklügelter Verbrennungstechnik
Der platzsparende Kombikessel Smart-DUO vereint beide Verbrennungstechnologien in einem Kessel. Somit können je nach Kundenbedarf Stückholz oder Pellets auf kleinstem Raum effizient verheizt werden. Die Stückholzeinheit wird mit Scheitholz befüllt und, wenn der Puffer die Wärmeanforderung nicht mehr decken kann, dann zündet die Pelletseinheit automatisch und entfacht die eingelegten Holzscheiter. Wenn keine Holzscheiter eingelegt wurden, übernimmt die Pelletseinheit die komplette Pufferbeladung.



SMART HV + SMART PK
17 – 23 kW + 17 – 32 kW

Der Kombikessel für den sparsamen Kunden
Hargassner bietet hier eine sehr kostengünstige Lösung an, bestehend aus einem Stückholzkessel und einer Pelletheizung – beide manuell befüllbar. Auch die Wärmetauscherreinigung erfolgt manuell. Es folgt ein automatischer Wechsel auf Pellets, wenn der Stückholzkessel nicht gefüllt wurde. Die Kombivariante kann bis zu zehn Tage ohne Nachfüllen betrieben werden. Ein top Preis-Leistungs-Verhältnis.



NEO HV + NANO PK
20 – 60 kW + 15 – 32 kW

Der Alleskönner für den höchsten Komfort
Diese Kombivariante besticht mit einem automatischen Stückholzkessel mit großem Füllraum und einem Pelletkessel mit automatischer Wärmetauscherreinigung und innovativem Austragungssystem. Der Stückholzkessel zündet selber, wenn der Puffer die Wärmeanforderung nicht mehr decken kann. Es folgt ein automatischer Wechsel auf Pelletbetrieb, wenn der Stückholzkessel nicht gefüllt wurde. Die Pellets werden aus dem Lagerraum direkt in den Vorratsbehälter gesaugt.



NEO HV + SMART PK
20 – 60 kW + 17 – 32 kW

Für den Stückholzheizer mit sporadischem Pelletbetrieb
Diese Kombination aus automatischem Stückholzkessel mit großem Füllraum und einem Pelletkessel mit manueller Befüllung und einem langen Befüllintervall von bis zu einer Woche gewährleistet höchsten Heizkomfort. Der Stückholzkessel zündet automatisch, wenn der Puffer die Wärmeanforderung nicht mehr decken kann. Es folgt ein automatischer Wechsel auf Pellets, wenn der Stückholzkessel leer ist. Die Kombivariante kann bis zu zehn Tage ohne Nachfüllen betrieben werden.



SMART HV + NANO PK
17 – 23 kW + 6 – 32 kW

Für den Pelletheizer mit alternativem Stückholzbetrieb
Diese Variante aus Pelletkessel mit automatischer Wärmetauscherreinigung und Austragungssystem sowie dem Stückholzkessel Smart-HV zeichnet sich durch seine kompakte und kleine Bauweise aus. Die Pellets werden aus dem Lagerraum automatisch in den Vorratsbehälter gesaugt. Diese Kombivariante kann vollautomatisch betrieben werden. Jederzeit perfekt wechseln von Pellets auf Stückholz, je nach Wunsch und Anforderung.



UNSERE „GROSSEN“

NEO-MHV 30 – 45, MV 55 – 80

NEO MHV

30 – 45 kW

Der Neo-MHV erlaubt Stückholz-Heizern mit höherem Heizbedarf die freie Wahl: Mit zwei Scheitlängen ergeben sich doppelt so viele Möglichkeiten für zuverlässige Wärme. Trotz seines extrem großen Füllraumes ist er dennoch ein wahres Platzwunder.



Vorteile

- 300 l Füllraum für ½ m & 1 m Scheite
- Rücklaufanhebung integriert
- Kleinster Platzbedarf
- Einfache Montage

Einsatzbereiche

Einfamilienhäuser
Mehrfamilienhäuser
Land- und Forstwirtschaft

- Energieeffizienzklasse bis zu A+
- Wirkungsgrad bis zu 91,4 %
- Bis zu 5 Jahre Garantie



1 Große Fülltür
2 Füllraum für ½ m- und 1 m Scheite (bis 110 cm)
3 Feuerraumauskleidung – reduziert Teerbildung
4 Druckgebläse drehzahlgeregelt
5 Stellmotor-Primärluft
6 Stellmotor-Sekundärluft
7 Automatische Zündung
8 Gasbrennwabe
9 Hochtemperatur-Ausbrandzone
10 Lambdasonde
11 Turbulatoren
12 Obenliegende Schwelgas-Absaugung
13 Reinigungstür für Wärmetauscher
14 Reinigungstür
15 Ascheraum
16 Aschelade

Zusätzliche Highlights

- Sicherheitswärmetauscher
- Energiesparender EC-Saugzug Ventilator
- Rücklaufanhebung
- Kühlschlange für thermische Ablaufsicherung

MV

55 – 80 kW

Das starke Powerpaket bei den Holzvergasern setzt die Energie im Holz kraftvoll in höchste Leistungswerte um. Der MV für Scheite bis 110 cm Länge hat sich so einen festen Platz unter den Top-Sellern der Hargassner Stückholzkesseln gesichert.



Vorteile

- **Füllraumgrößen von 450 l für 1 m Scheite**
- **Rücklaufanhebung direkt im Kessel integriert**
- **Einzigartige Zündautomatik**

Einsatzbereiche

Land- und Forstwirtschaft
Gewerbe

- **Wirkungsgrad bis zu 94,9 %**
- **Bis zu 5 Jahre Garantie**



1 Große Fülltür
2 Großzügiger Füllraum für 1 m Scheite (bis 110 cm)
3 Feuerraumauskleidung – reduziert Teerbildung
4 Aschetür
5 Stellmotor-Sekundärluft
6 Stellmotor-Primärluft
7 Gasbrennwabe mit Injektordüse
8 Hochtemperatur-Ausbrandzone
9 Lambdasonde
10 Turbulatoren
11 Sicherheitswärmetauscher
12 Reinigungstür für Wärmetauscher
13 Energiesparender EC-Saugzug Ventilator
14 Obenliegende Schwelgas-Absaugung
15 Sekundärluftkanal
16 Ascheraum
17 Aschelade

Zusätzliche Highlights

- **Rücklaufanhebung**
- **Kühlschlange für thermische Ablaufsicherung**



LEISTUNGSSTARKES HEIZEN

NEO MHV + MV

Vollschamottierte Hochleistungsbrennkammer zur optimalen Nachverbrennung

Die Schamottbrennkammer garantiert durch ihren speziellen Speichereffekt hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast).

Egal, welchen Brennstoff Sie einfüllen – Stückholz, weich oder hart, oder Holzbriketts – die Steuerung erkennt mittels Lambdasonde den jeweiligen Heizwert und regelt die Primär- und Sekundärluft mit den separaten Stellmotoren. Ihre Heizanlage läuft immer mit der idealen Leistung bei besten Verbrennungswerten.



Hocheffizienter, drehzahlgeregelter EC-Saugzugventilator

Je nach Leistungsbedarf steuert die Regelung die Drehzahl des Saugzugventilators. Dieses Konzept garantiert eine optimale Verbrennung mit niedrigsten Abgastemperaturen und höchsten Wirkungsgraden. Der EC-Motor ist extrem effizient und spart dadurch Betriebskosten.



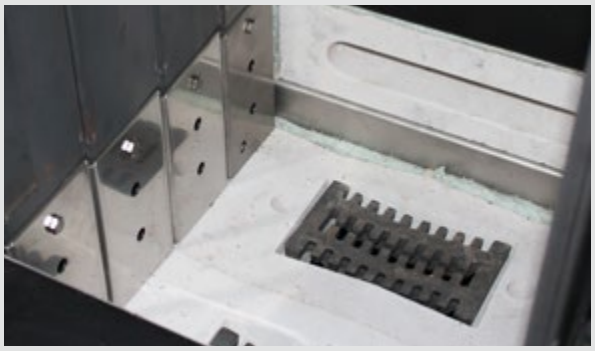


Perfekte Verbrennung

Über die Gasbrennwabe mit Injektordüsen werden die Holzgase wirbelförmig mit vorgewärmter sekundärer Verbrennungsluft vermischt. Die Holzgase verbrennen so perfekt im Hochtemperatur-Brennraum.

Anheizkomfort durch automatische Zündung

Die Heizungen sind mit einer automatischen Zündung ausgestattet. Der Füllraum wird mit Scheitholz und Papier gefüllt. Bei Wärmebedarf erfolgt die Zündung im Kessel automatisch.



Rücklaufhochhaltung / Wärmeverteilung



Die Rücklauftemperatur wird durch die integrierte Rücklauf-Mischergruppe hochgehalten. Gleichzeitig wird die Wärme zum Pufferspeicher geschickt.

Bequemes Befüllen

Die großzügige Tür vorne ermöglicht eine bequeme Befüllung des sehr großen Füllraumes mit Halb- bzw. Einmeter-Scheitholz. Ein oben liegender Schwelgaskanal saugt beim Nachlegen die restlichen Schwelgase ab. Bei den Typen MV 55 bis 80 gibt es optional auch einen Seitenschacht.

Einfache Reinigung

Alles ist von vorne zugänglich. Die Heizungen sind einfach und bequem in die unten liegende Aschelade zu entaschen.



EINFACHE KESSELBEDIENUNG

Hargassner hat für alle Kessel-Reihen Steuerungsprogramme, die sich durch Übersichtlichkeit und einfachste Bedienung auszeichnen. So steuert man bequem Heizkreise und Warmwasser.

Hargassner Lambda Touchtronic

Die integrierte Software steuert die Kesselserie Neo-HV von der Brennstoffförderung über die Verbrennung bis hin zu den Heizkreisen und Boilern. Sie arbeitet witterungsgeführt, erkennt veränderte Bedingungen schon im Ansatz und passt die Leistung des Heizkessels gleitend an. Dadurch läuft der Kessel immer im optimalen Leistungsbereich, was Heizmaterial und Kosten spart.



Hargassner Smart-Touch

Die Kesselserie Smart-HV ist mit der Smart-Touch Regelung ausgestattet. Sie beinhaltet die komplette Verbrennungsregelung und eine 3-Fühler-Pufferregelung. Als optimale Erweiterung dient eine Zusatzplatine bzw. ein Heizkreis-Modul für bis zu drei gemischte Heizkreise und die Warmwasserbereitung. Zusätzlich ist eine Schnittstelle für den Kombibetrieb mit einem Hargassner Pelletkessel integriert. So bietet die neue Smart-Touch Regelung eine abgestimmte Lösung für die gesamte Heizungsanlage.



KESSELBEDIENUNG UND TOUCHDISPLAY

**LEHNEN SIE SICH GEMÜTLICH ZURÜCK.
IHRE HEIZANLAGE MACHT DEN REST!**

Steuerung der Heizkreise

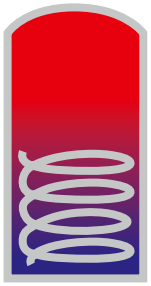


Die Touch-Regelungen können mehrere voneinander unabhängige Heizkreise steuern. Im Detail kann der Kunde unterschiedlichste Einstellungen definieren, z. B. bei welchem Heizkreis zu welcher Tageszeit er welche Raumtemperatur haben möchte.

3G Tag/Nacht-Absenklogik

Die 3G Tag/Nacht-Absenklogik ermöglicht es, drei Außentemperaturgrenzwerte zu bestimmen. Es gibt einen Wert für „Heizen am Tag", einen für „Absenken am Tag" und einen für „Absenken in der Nacht". So läuft die Heizung nur dann, wenn es wirklich nötig ist – das ist komfortabel Energie sparen. Durch die ausgeklügelte Restwärmenutzung wird nach dem Abschalten des Heizkessels die gespeicherte Energie effizient in die Heizkreise abgegeben.

Erwärmen des Warmwassers



Man stellt nur die gewünschte Boilertemperatur und Ladezeit ein. Die Regelung übernimmt den Rest. Ein weiterer Vorteil liegt im automatischen Boilervorrang. Damit wird gewährleistet, dass Warmwasser schnellstmöglich wieder bereitsteht, ohne Komfortverluste bei der Raumtemperatur.

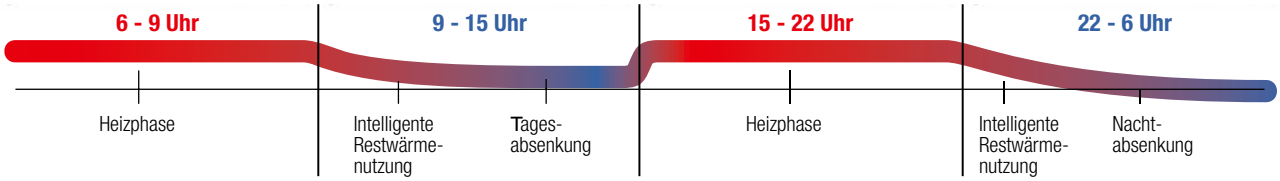
Intelligente Wetterfunktion



Die Steuerung liest optional die Wettervorhersage am Anlagenstandort über das Internet aus und passt je nach Situation die Vorlauftemperatur sowie das Pufferladeverhalten an. Zusätzlich wird der Solarbetrieb vorangig behandelt und schaltet den Kessel bei Bedarf frühzeitig aus bzw. schaltet nicht ein. Weiters erfolgt eine solaroptimierte Warmwasserbereitung.

BEISPIEL EINES TAGES-ABLAUFS MIT ABSENKLOGIK

Festgelegte Außengrenzwerte, ab denen geheizt wird: Tag ab unter 16 °C, Nacht ab unter -5 °C (22 – 6 Uhr)



Heizzeit 1

6 – 9 Uhr: Draußen hat es -7 °C, also deutlich unter dem definierten Grenzwert von +16 °C. Die Heizung schaltet sich ein.

Tag-Absenkzeit

9 – 15 Uhr: Draußen steigt die Temperatur auf -1 °C, unter den Tagesabsenk-Grenzwert von +8 °C. Die Heizung schaltet im Tages-Absenkbetrieb ein.

Heizzeit 2

15 – 22 Uhr: Die Außentemperatur steigt auf +1 °C; also deutlich unter dem Grenzwert von +16 °C. Die Heizung bleibt eingeschaltet.

Nacht-Absenkzeit

22 – 6 Uhr: Es kühlt ab auf -2 °C, also nicht unter dem Grenzwert für die Nachtabsenkung von -5 °C. Die Heizung schaltet sich ab.



FERNBEDIENUNG VIA HANDY UND TABLET

App

Mit der Hargassner App können Sie einfach und schnell Veränderungen an Ihrer Heizung vornehmen bzw. Informationen rund um die Uhr abrufen. Wichtige Informationen werden sofort via Push-Mitteilung oder E-Mail an Ihr mobiles Datengerät übermittelt. Sie wissen zu jeder Zeit über den Status Ihres Heizsystems Bescheid.

Einfach scannen und die App herunterladen.

Hargassner App für iOS

Hargassner App für Android

Web-Lösung

Mit dem Hargassner Web-Service können Sie – einfach und bequem – per Login die Fernwartung des Heizkessels durchführen.

Hargy

Der digitale KI-Support-Assistent ist rund um die Uhr für Sie da. Hargy unterstützt Sie jederzeit bei Bedienfragen und technischen Anliegen, erklärt Fehlermeldungen verständlich und zeigt passende nächste Schritte auf. So erhalten Sie schnelle Hilfe – bequem per Smartphone, Webportal oder direkt am Display.

KOMFORTABLE FERNBEDIENUNGEN FÜR IHRE HEIZUNG

Sie möchten eine Änderung Ihrer Heizungseinstellung vornehmen oder den aktuellen Status Ihrer Heizung ablesen, ohne extra Ihren Heizraum aufzusuchen? Kein Problem!

Die praktischen Fernbedienungen lassen keine Bedienwünsche für Ihre Heizung mehr offen.

Raumsensor Control RSC

Die Hargassner Raumsensor Control (RSC) bietet flexible Anbindungsmöglichkeiten über CAN-Bus, Funk oder WLAN und ist optional im Batteriebetrieb einsetzbar. Erhältlich in weißer oder schwarzer Ausführung. Das übersichtliche Display zeigt neben der Raumtemperatur auch die Luftfeuchtigkeit, die Außentemperatur sowie eine weitere frei wählbare Temperatur (z. B. Boiler- oder Pufferspeichertemperatur) an. Bedienoberflächen wahlweise in Basic oder Exclusive einstellbar. Eine LED informiert über den Zustand der Anlage.



Raumsensor RS

Als Alternative zu den Fernbedienungen kann man einen Raumsensor (RS) installieren. Dieser dient zur Messung der Raumtemperatur und der Luftfeuchtigkeit sowie zur Weitergabe an die Steuerung. Erhältlich in schwarzem und weißem Design.



LCD FR35

Mittels der LCD-Fernbedienung kann die Raum-, die Außen- und die Boilertemperatur abgelesen werden. Sie können ihren Heizkreis ein- bzw. ausschalten und natürlich auch verschiedenste Heiz- und Absenkphasen einstellen. Die FR35 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert über den Zustand der Heizung. Auch als Funkausführung mit Sender und Empfänger erhältlich.



Analog FR25

Mittels der analogen Fernbedienung kann die Raumtemperatur sowie ein Absenk- oder Heizbetrieb individuell definiert werden. Die FR25 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert über den Zustand der Heizung.



SMART-HOME UND KESSELZUBEHÖR

STEUERUNGSZUBEHÖR FÜR JEDEN BEDARF

Den Großteil der Anforderungen eines modernen Hauses deckt die Hargassner Standardsteuerung ab. Sollen aber weitere Heizkreise, Sollarkollektoren, etc. angeschlossen werden, stehen Zusatzplatinen und Fernsteuerungen zur Verfügung. Für jeden Anspruch die richtige Lösung: Für nähere Informationen besuchen Sie unsere Homepage oder informieren Sie sich bei Ihrem Hargassner Installationsbetrieb.

Heizkreismodul HKM

Das Heizkreismodul dient zur Erweiterung von Heiz- und Boilerkreisen. Es wird in die Regelung der Gesamtanlage eingebunden und regelt zusätzlich bis zu zwei mischergeregelte Heizkreise und einen Boilerkreis mit BW-Zirkulationspumpe. Zusätzlich kann ein externer Heizkreis bzw. ein Pufferspeicher und weitere HKM angeschlossen werden.



Heizkreisregler HKR mit Touch

Der HKR ist ein witterungsgeführter Außentemperatur-Regler mit Touch-Bedieneinheit. Der Regler sendet der Heizungsanlage die Information, ob eingeheizt werden soll oder nicht. So kann die Raumwärme mit max. acht Heizkreisen und fünf Boilerkreisen geregelt und konstant gehalten werden. Auch ein Stand-alone-Betrieb ist möglich.



Hargassner Zusatzmodule: Passgenau für Ihre Bedürfnisse

Soll Ihr Heizsystem mit Ihren Anforderungen wachsen? Mit den **Zusatzplatinen** von Hargassner lässt sich Ihre Anlage ganz einfach und individuell erweitern – ganz gleich, was Sie planen:

- **Zusätzliche Wohnräume:** Integrieren Sie mühelos weitere Heizkreise und Boiler (ZSP A/B).
- **Sonne tanken: Steuern** Sie Ihre Solaranlage effizient im Ein- oder Zweikreisbetrieb (ZSP S).
- **Badesaison verlängern:** Wir regeln Ihre Poolbeheizung, damit Sie mehr Zeit zum Genießen Ihrer Wellnessoase im Garten haben (ZSP P).
- **Intelligente Pufferregelung:** Erweitern Sie Ihren Pufferspeicher auf bis zu fünf Temperaturfühler für eine noch präzisere Steuerung (ZSP PF).
- **Fernwärmelösungen:** Optimale Ansteuerung für gemischte Fernleitungen (ZSP F)



Hier geht's zum Energiemanagement-Video



SMART HOME ANBINDUNGEN

„Smart Home“ ist eine innovative Möglichkeit zur bedarfsgerechten Steuerung des Energiehaushalts im eigenen Zuhause. Hargassner hat für die gängigsten Hausautomatisationen (Loxone, KNX, Mod-Bus) eine Anbindung parat. Man spart Energie und Kosten und genießt gleichzeitig Komfort und Sicherheit.



SPEICHERSYSTEME

FÜR WÄRME AUF VORRAT

Durch die Speicherung von Wärme in einem Puffer- bzw. Brauchwasserspeicher muss der Heizkessel nicht ständig in Betrieb sein und kann dadurch effizient betrieben werden.

Universaler Wärmespeicher Schichtpuffer SP für 500 – 5.000 l

Der Schichtspeicher SP und seine Solarvariante sind für alle Hargassner Heizungen einsetzbar. Der Hargassner Partner-Installationsbetrieb empfiehlt gerne die passende Lösung. Die Ergänzung der Modelle mit einer Frischwasserstation ist vorgesehen. Durch ein integriertes Rücklaufschichtblech und die variable Fühlerpositionierung wird die Wärmeenergie effizient genützt. Das spart auf lange Sicht Heizkosten.

- **Optimierte Energieausnutzung durch ein spezielles Schichtblech im Pufferspeicher**
- **Hochwertige Kombi-Isolierung aus Styropor und Faservlies**
- **Geeignet für Kombination mit Solar**

Je nach Modell wird entweder das Heizungswasser alleine oder Heiz- und Brauchwasser gespeichert.



- **Einfache und flexible Montage, parallel schaltbar**
- **Geringer Platzbedarf**
- **Sonderspeichergrößen auf Anfrage**

Hygiene Schichtpuffer HSP für 500 – 1.500 l

Mittels Durchlaufprinzip und einem eingebauten Edelstahl-Wellrohr ermöglicht dieser Puffer zusätzlich die Trinkwassererwärmung. Die großzügige Dimensionierung garantiert eine hohe und auch Legionellen sichere Warmwasserleistung. Der HSP nützt die Wärmeenergie durch ein integriertes Rücklaufschichtblech und die variable Fühlerpositionierung besonders effizient. Dieser Wärmespeicher ist auch als Solarvariante verfügbar.

- **Hygienische Warmwassererzeugung**
- **Optimierte Energieausnutzung durch ein spezielles Schichtblech im Pufferspeicher**
- **Hochwertige Kombi-Isolierung aus Styropor und Faservlies**



- **Geeignet für Kombination mit Solar**
- **Einfache und flexible Montage, parallel schaltbar**
- **Geringer Platzbedarf**
- **Verkalkungsschutz durch flexibles Edelstahl-Wellrohr**



Hartholz
Mischholz
Weichholz

Pufferempfehlung je Kesseltyp

Welcher Puffer ist für welchen Kesseltyp geeignet (in Abhängigkeit von der verwendeten Holzart):

Puffervolumen in Liter	1.000 2x500	1.500 2x650	1.500 2x825	2.000 2x1.000	2.600 3x825	2x1.500 3x1.000 3.000	2x2.000	2x2.600 5.200	3x2.000 6.000
Smart-HV 17 – 23 Smart-DUO 17 – 30	Min.	Optimum Min.	Optimum Min.	Optimum					
Neo-HV 20 – 30			Optimum Min.	Optimum Min.	Optimum Min.	Optimum			
Neo-HV 40 – 60				Optimum Min.	Optimum Min.	Optimum Min.	Optimum Min.	Optimum	
Neo-MHV 30 – 45							Optimum Min.	Optimum Min.	Optimum

Pufferdimensionierung für Winterbetrieb und entsprechender Abnahme. In der Übergangszeit und im Sommer darf der Kessel nur teilbefüllt werden. SP = Schichtpuffer, HSP = Hygieneschichtpuffer

KOMPLETTANBIETER

UNABHÄNGIG IN DIE ZUKUNFT – INTELLIGENTE HYBRID-TECHNOLOGIE

Luft-Wasser-Wärmepumpe

Kompakt, modern und leise: So präsentiert sich die neue Hargassner Luft/Wasser-Wärmepumpe. Hocheffiziente Leistungszahlen sowie eine ausgeklügelte Steuerung sprechen für sich. Mithilfe der intelligenten Hybridfunktion ist sie auch perfekt mit unseren Biomasseheizungen kombinierbar. So geht zeitgemäßes und sparsames Heizen und Kühlen in Ein- und Zweifamilienhäusern.



Vorteile

- **Unabhängigkeit, nützt günstige, frei verfügbare Energie**
- **Effizient und energiesparend**
- **Perfekt kombinierbar mit Biomasse und Solar**

Premium-Solarkollektoren

Als ideale Ergänzung zu Biomasse-Heizungen führt Hargassner hochwertige Solarkollektoren zur Aufbereitung von Heizungs- und Warmwasser. Diese sind als Flachkollektoren mit hoher Leistung und langer Lebensdauer erhältlich, und es gibt sie in verstärkter Ausführung für Regionen mit hohen Schneelasten.



Vorteile

- **Premium-Solarkollektoren: hochwertigste Verarbeitung aller Solarkollektoren**
- **Überdurchschnittliche Leistung**
- **Lange Lebensdauer**

Hydraulikkomponenten, Zubehör jeglicher Art sind für alle Anforderungen umfangreich und in individuellen Ausführungen erhältlich. Eine exakte Abstimmung der gesamten Heizlösung garantiert eine optimale Kooperation jedes einzelnen Bestandteils miteinander.

Nähere Infos zu unserem Heizungszubehör unter hargassner.com

Vielseitige Heizungskomponenten



Übergabestation, Wärmemengenzähler, Frischwasserstation und Heizkreisgruppen
Erweiterbare Hydraulikkomponenten für Heizkreise, die Frischwasseraufbereitung, etc. sind auf die Hargassner Heizkessel abgestimmt. Ihre Steuerfunktionen werden exakt von der Hargassner Regelung am Heizkessel übernommen.



Niro-Rauchrohr-Set Ø 150 mm
Bei Hargassner findet man für Hackgutkessel auch spezielle Niro-Rauchrohr-Sets. In den Verbindungsleitungs-Sets sind alle notwendigen Komponenten wie Bögen, Rohre, Kesselbride und Dichtungen integriert. Es gibt die Ausführungen RLA mit integriertem Kaminzugregler (Ex).



Rücklaufanhebung
Dient zur automatischen Rücklaufanhebung des Hargassner-Hackgutkessels mit gleichzeitiger Ladung eines Pufferspeichers. Die vollintegrierte Rücklaufanhebung mit Rücklaufmischer und hocheffizienter Pufferladepumpe ist rasch montierbar und reduziert die Montagezeit und -kosten.

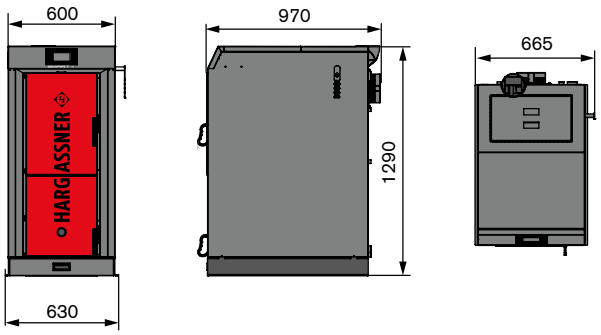


OekoTube-Inside
Der OekoTube-Inside ist ein elektrostatischer Feinstaubabscheider, der von der BAFA (dem Deutschen Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle) als zugelassene Maßnahme zur Reduzierung des Feinstaubgehaltes anerkannt und förderfähig ist. Der Abscheider eignet sich für alle Hargassner-Heizungen bis 60 kW.

RLA = raumluftabhängig EX = Explosionsschutz

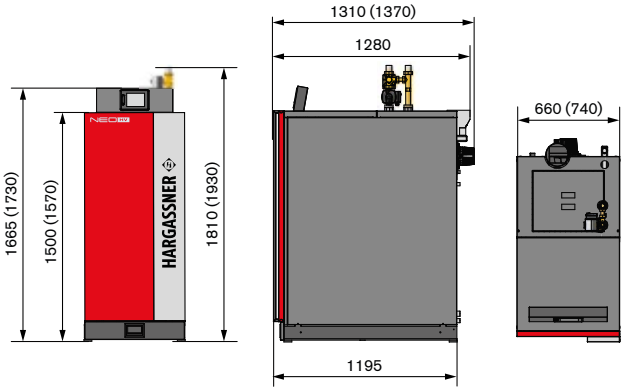
TECHNISCHE DATEN

SMART-HV 17 – 23



Raumhöhe mind. 1800 mm

Neo-HV 20 – 60

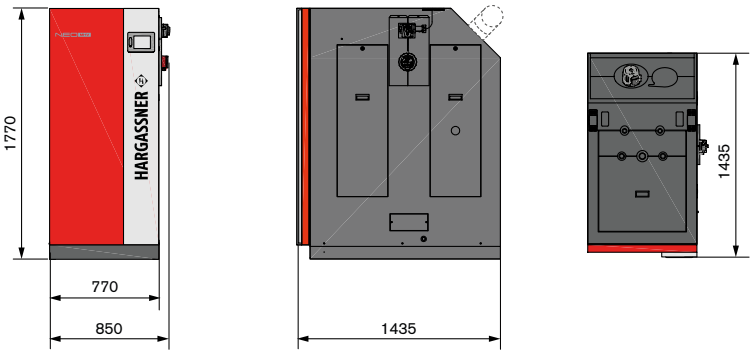


Raumhöhe mind. 1950 mm, optimal 2200 mm; für Neo-HV 40-60: 2000 mm, optimal 2300 mm

Rauchrohranschluss oben. Optional ist ein drehbahres Saugzuggehäuse für links bzw. rechts seitlich erhältlich.

Werte in ( ) gelten für Neo-HV 40 – 60

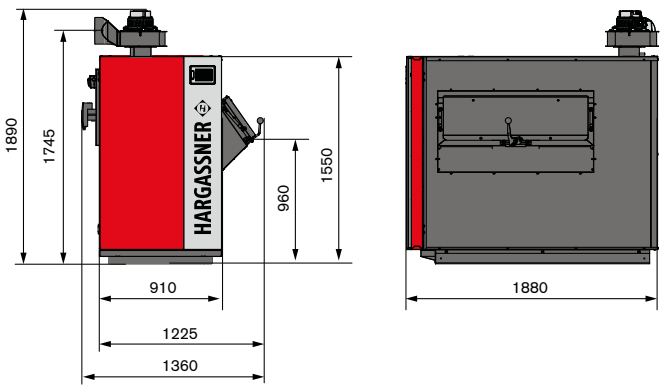
Neo-MHV 30 – 45



Raumhöhe mind. 1990 mm

Die Produktzeichnung zeigt einen linken Kessel. Der Kessel kann links an die Wand gestellt werden, Türanschlag und Rauchabgang sind links.

MV 55 – 80



Raumhöhe mind. 2000 mm

SMART-HV 17 – 23 Holzvergaser 1/2 m	Einheit	Smart-HV 17	Smart-HV 20	Smart-HV 23
Leistungsbereich	kW	17	15,1 – 19,4	15,1 – 23
Wirkungsgrad Voll- / Teillast	%	93,9	93,8 / 94,3	93,7 / 94,3
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	18,1	20,7	24,5
Rauchrohrdurchmesser	mm	130		
Füllrauminhalt	Liter	102		
Füllraumtiefe	mm	535		
Füllraumtür H x B	mm	455 x 340		
Wasserinhalt	Liter	72		
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	1	2	3
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	1	1	1
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	6/4		
Gewicht	kg	400		
Größe H x B x T	mm	1290 x 655 x 970		
Einbringmaß H x B x T	mm	1290 x 600 x 970		
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A++	A++	A++

Max. Betriebstemperatur 85 °C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 85 °C, notwendige Rücklaufanhebung mit Mischer, elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung, Türanschlag serienmäßig links, auf Wunsch auch rechts möglich (Umbau vor Ort möglich)

Neo-HV 20 – 60 Holzvergaser 1/2 m	Einheit	Neo-HV 20	Neo-HV 30	Neo-HV 40	Neo-HV 50	Neo-HV 60
Leistungsbereich	kW	12,7 – 25,4	15 – 30	20 – 40	24,5 – 49	30 – 60
Wirkungsgrad Voll- / Teillast	%	93,7 / 92,8	92 / 93,5	92,3 / 94,9	92,5 / 94,4	92,8 / 95,4
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	27,1	32,6	43,3	53	64,7
Rauchrohrdurchmesser	mm	150				
Füllrauminhalt	Liter	166		222		
Füllraumtiefe	mm	600				
Füllraumtür H x B	mm	402 x 356				
Wasserinhalt	Liter	137		166		
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	20,5	24	66,5	95,6	137
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	5,4	7,6	17,6	25	35
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	6/4 (1)				
Gewicht	kg	700		785		
Größe H x B x T	mm	1665 x 660 x 1310		1730 x 740 x 1370		
Einbringmaß H x B x T	mm	1665 x 775 x 1450		1730 x 840 x 1450		
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+	A+	A+	A+	A++

Max. Betriebstemperatur 90 °C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 69 – 90 °C, notwendige Rücklaufanhebung mit Mischer, elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung, Türanschlag (ohne Seitenschacht) serienmäßig links, auf Wunsch auch rechts möglich (Umbau vor Ort möglich)

Neo-MHV 30 – 45 Holzvergaser 1/2 m & 1 m	Einheit	Neo-MHV 30	Neo-MHV 45
Leistungsbereich	kW	26,4 – 30	26,4 – 44,9
Wirkungsgrad Voll- / Teillast	%	90,4 / 90,1	91,4 / 90,1
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	33,2	49,1
Rauchrohrdurchmesser	mm	150	
Füllrauminhalt	Liter	300	
Füllraumtiefe	mm	1104 / 452 / 601	
Füllraumtür H x B	mm	755 x 502	
Wasserinhalt	Liter	150	
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	25	55
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	6	14
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	5/4	
Gewicht	kg	1030	
Größe H x B x T	mm	1770 x 770 x 1435	
Einbringmaß H x B x T	mm	1770 x 930 x 1630	
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+	A+

Max. Betriebstemperatur 90 °C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 69 – 90 °C,notwendige Rücklaufanhebung mit Mischer, elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung, Türanschlag (ohne Seitenschacht) serienmäßig links, auf Wunsch auch rechts möglich (Umbau vor Ort möglich)

MV 55 – 80 Holzvergaser 1 m	Einheit	MV 55	MV 80
Leistungsbereich	kW	49	60 – 80
Wirkungsgrad Voll- / Teillast	%	91	94
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	53,8	85,1
Rauchrohrdurchmesser	mm	200	
Füllrauminhalt	Liter	450	
Wasserinhalt	Liter	250	
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	78	195
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	23	54
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	2	
Gewicht	kg	1430	
Größe H x B x T	mm	1550 x 910 x 1880	
Einbringmaß H x B x T	mm	1570 x 1100 x 1820	
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+	-

Max. Betriebstemperatur 95 °C, max. Betriebsdruck 3 bar, notwendige Rücklaufanhebung mit Mischer, elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung Türanschlag (ohne Seitenschacht) serienmäßig links, auf Wunsch auch rechts möglich (Umbau vor Ort möglich), Seitenschacht SR=rechts (vorderer Türanschlag links), SL= links (vorderer Türanschlag rechts)



Schichtpuffer SP + Solar Schichtpuffer SP SW 1+2	Einheit	SP 500	SP 650	SP 825	SP 1000	SP 1500	SP 2000	SP 2600	SP 3000	SP 4000	SP 5000
Puffervolumen	Liter	495	650	790	930	1506	1904	2506	3000	3887	5000
Durchmesser Ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990	1100	1250	1250	1600	1600
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	850	950	950	990	1230	1340	1490	1490	1840	1840
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	1030	1270	-	-	-	-	-
Höhe ohne Isolierung	mm	1630	1660	1910	2020	2090	2250	2320	2620	2250	2760
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	1720	1750	2000	2090	2155	2340	2440	2730	2340	2895
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	2110	2180	-	-	-	-	-
Kippmaß ohne Isolierung	mm	1650	1670	1936	2030	2104	2268	2411	2690	2460	2900
Anschlüsse 8 Stk. IG	Zoll	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4 (2)	6/4 (2)	10x2	10x2	10x2	10x2
Gewicht SP ohne Isolierung	kg	78	92	105	116	164	215	288	325	437	576
Gewicht SW1 ohne Isolierung	kg	126	143	-	-	-	-	-	-	-	-
Wärmetauscher unten SW1 1" IG	m²	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Gewicht SW2 ohne Isolierung	kg	-	-	193	210	252	-	-	-	-	-
Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG	m²	-	-	2/2	2/3	3/3	-	-	-	-	-

max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °C. Die Lieferung der Pufferspeicher ist nur in Verbindung mit einem Heizkessel möglich! Einzellieferung auf Anfrage!

Hygiene Schichtpuffer HSP + Solar Hygiene Schichtpuffer HSP SW 1+2	Einheit	HSP 500	HSP 650	HSP 825	HSP 1000	HSP 1500
Puffervolumen	Liter	495	650	790	930	1506
Durchmesser Ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990
Ø m. Iso f. Energieeffizienzklasse C	mm	850	950	950	990	1230
Ø m. Iso. f. Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	1030	1270
Höhe ohne Isolierung	mm	1720	1750	1995	2090	2155
Höhe m. Iso. f. Energieeffizienzklasse C	mm	-	-	-	2110	2180
Höhe m. Iso. f. Energieeffizienzklasse B	mm	1650	1670	1936	2030	2110
Kippmaß ohne Isolierung	mm	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4
Anschlüsse 8 Stk. IG	Zoll	22	32,3	36	36	45
Edelstahlwellrohr – Wasserinhalt	Liter	5	6,5	8	8	8,2
Edelstahlwellrohr 5 / 4" AG Heizfläche	m²	5	6,5	8	8	8,2
Gewicht HSP ohne Isolierung	kg	121	138	153	151	186
Gewicht SW1 ohne Isolierung	kg	153	173	-	-	-
Wärmetauscher unten SW1 1" IG	m²	2	2	-	-	-
Gewicht SW2 ohne Isolierung	kg	-	-	222	240	276
Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG	m²	-	-	2/2	2/3	3/3

max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °, max. Trinkwasser-Betriebsdruck 6 bar. Die Puffer-Lieferung ist nur in Verbindung mit einem Heizkessel möglich! Einzellieferung auf Anfrage!

EXTERNE UND KOMPAKTE LAGERRÄUME

Durch die kostengünstige Systembauweise kann dieser Container einfach und schnell aufgestellt werden. Sie erreichen durch die Auslagerung des Heiz- und Lagerraums eine enorme Platzersparnis im zu beheizenden Gebäude. Weiters erleichtern Sie die Umstellung auf Biomasse im Sanierungsbereich. Sie erhalten bis zu 17 m² Extra-Stellfläche.



Eco-Box	ECO-BOX 550	ECO-BOX 600	ECO-BOX 700	ECO-BOX 750
Länge	550 cm	600 cm	700 cm	750 cm
Breite	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Höhe außen	271 cm	271 cm	271 cm	271 cm
Höhe innen	232 cm	232 cm	232 cm	232 cm
Gewicht	ca. 15 t	ca. 16,5 t	ca. 18,5 t	ca. 20 t



Heizmodule Einstock-Heizmodule	Möglichkeiten	BC 400	BC 500	BC 600	BC 700	BC 800
Länge	200 – 800 cm	400 cm	500 cm	600 cm	700 cm	800 cm
Breite	280 – 348 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Höhe außen	265 – 320 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm
Höhe innen	228 – 283 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm
Gewicht	9 – 35 t	ca. 15 t	ca. 20 t	ca. 25 t	ca. 30 t	ca. 35 t
Doppelstock-Heizmodule	**Möglichkeiten**	**DC 600**	**BC 700**	**BC 800**	**BC 700-ÜB**	**BC 800-ÜB**
Länge	200 – 800 cm	600 cm	700 cm	800 cm	700 cm	800 cm
Breite	280 – 696 cm	298 cm	298 cm	298 cm	348 cm	348 cm
Höhe außen	265 – 640 cm	540 cm	308 cm	308 cm	320 cm	320 cm
Höhe innen	228 – 605 cm	505 cm	271 cm	271 cm	228 cm	228 cm
Gewicht	9 – 37 t	ca. 24 t + ca. 16 t	ca. 30 t	ca. 35 t	ca. 32 t	ca. 37 t

Ausführung

Stahlbeton-Fertigwände verstärkt REI 90, Wandstärke ca. 13 cm, Boden hochwertige Epoxidharz-Beschichtung, Innenseite wischbeständiger Dispersionsanstrich, Außenseite Edelspritzputz 2 – 3 mm Körnung weiß. Heizmodule inkl. sämtlicher Aussparungen für Schnecke, Be- und Entlüftung, Kamin, Fernleitung sowie Einblasstutzen

Zubehör

Dachbeschichtung, Trennwand REI 90, Stahlblechtüre, Brandschutztüre EI 30, Tankraumtüre EI 30, Edelstahlkamin und zusätzliche Aussparungen, Leiter mit Zwischenpodest.

HARGASSNER

HEIZT NATÜRLICH EIN.

Ihr Spezialist für erneuerbare Wärme.

Widmann
HEIZUNGEN - RISCALDAMENTI

Steinacker 19
I-39040 Tramin, BZ
www.widmann.bz.it

T +39 0471 / 86 00 97
info@widmann.bz.it

ÖSTERREICH
HARGASSNER Ges mbH
Anton Hargassner Straße 1
A-4952 Weng
+43 7723 52 74 – 0
office@hargassner.at

DEUTSCHLAND
HARGASSNER DE GmbH
Heraklithstraße 10a
D-84359 Simbach/Inn
+49 85 71 93 997 – 0
office@hargassner.com

HARGASSNER.COM

Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten. Die dargestellten Grafiken sind unverbindliche Beispielbilder. Abweichungen sind möglich; eine Haftung für Vollständigkeit oder Richtigkeit wird ausgeschlossen.
1107568/03-26/20.200