HARGASSNER

HEIZT NATÜRLICH EIN.

PELLET HEIZUNGEN

70 – 330 kW



HARGASSNER.COM

INHALTSVERZEICHNIS

4 Gute Gründe für Pellets

6 Übersicht aller Pelletheizungen

8 Eco-PK 70 – 120

10 Eco-PK 130 – 230

12 Eco-PK 250 – 330

14 Eco-PK Vorteile

18 Kesselbedienung und Touchdisplay

21 Partikelfilter eCleaner

22 Pelletlagerung

31 Heizmodule und Eco-Box

32 Smart-Home und Steuerung

34 Heizungszubehör

38 Speichersysteme

40 Technische Daten

WINTERSPORT IST UNSERE LEIDENSCHAFT

Das Feuer lodert in unseren Augen. Nicht nur, weil wir nachhaltige Heizungen mit erneuerbarer Wärme bauen, sondern auch, weil wir leidenschaftliche Sportfans sind. War es einst Anton Hargassner sr. selbst, der sich in jungen Jahren beim Skispringen wagemutig vom Schanzenbalken abgestoßen hatte, entfachte er später auch bei Markus und Anton jr. Hargassner das Feuer für den Sport. Diese Leidenschaft brennt bei der Familie Hargassner bis heute und so prägen auch die Werte des Sports die Hargassner Unternehmenskultur aktiv. Mit der „Hargassner Sport-Family“ wird diese Sportbegeisterung, vom Nachwuchs bis zu den Profis, zusammengeführt und mit der internationalen Fan-Community geteilt.

Ihr wollt top informiert sein und hautnah miterleben, was in der Welt der „Hargassner Sport-Family“ alles passiert? Dann folgt ihr auf Facebook & Instagram. #hargassnerfamily







ERFAHRUNG, DIE WÄRME SCHAFFT. SEIT 1984

Hargassner. Seit 1984 stehen wir als Pionier von automatisierten Biomasseheizungen unseren Kunden als zuverlässiger Partner – mit Handschlagqualität aus dem Innviertel – zur Seite. Mittlerweile sind wir zu einem international erfolgreichen Unternehmen mit ausgeprägtem Innovationsgeist gewachsen.

- **Mehr als 40 Jahre Erfahrung**
- **185.000 Kunden weltweit**
- **110.000 m² Firmennutzfläche**
- **1.200 Mitarbeiter an mehreren Standorten**
- **Export in 43 Länder**
- **Erfolgreich ausgezeichnet**



Geschäftsführung (v. l.)
Markus & Anton jr. Hargassner



HEIZEN MIT PELLETS

Vorteile

- Kostengünstiger als Öl und Gas
- Krisensicher, da heimischer Brennstoff
- Kurze Transportwege
- Geringes Lagervolumen (= geringer Platzbedarf)
- Einfaches Befüllen des Lagerraums durch Belieferung mittels Tankwagen oder Sackware
- Sehr hoher Heizwert

HEIZT NATÜRLICH EIN.

Umweltfreundlich

Pellets sind klimafreundlich. Generell ergibt sich durch die Verwendung von Pellets eine CO_2 Reduktion von 95% gegenüber Heizöl.

Heimisch

Die Nutzung von Holzpellets bietet einen zukunftssicheren Markt für heimische Unternehmen und sichere Arbeitsplätze in der Region.

Wirtschaftlich

Die Kombination aus niedrigen Brennstoffkosten und hocheffizienter Verbrennung macht Pellets so wirtschaftlich.

Komfortabel & sauber

Der Brennstoff wird per Tankwagen geliefert und aus dem Lager automatisch in den Heizkessel befördert. Die Zündung, Steuerung und Kesselreinigung erfolgen vollautomatisch.

Zukunftssicher

Österreich und Deutschland produzieren als Nebenprodukt der Holzverarbeitung heute mehr Holzpellets, als im Inland verbraucht werden

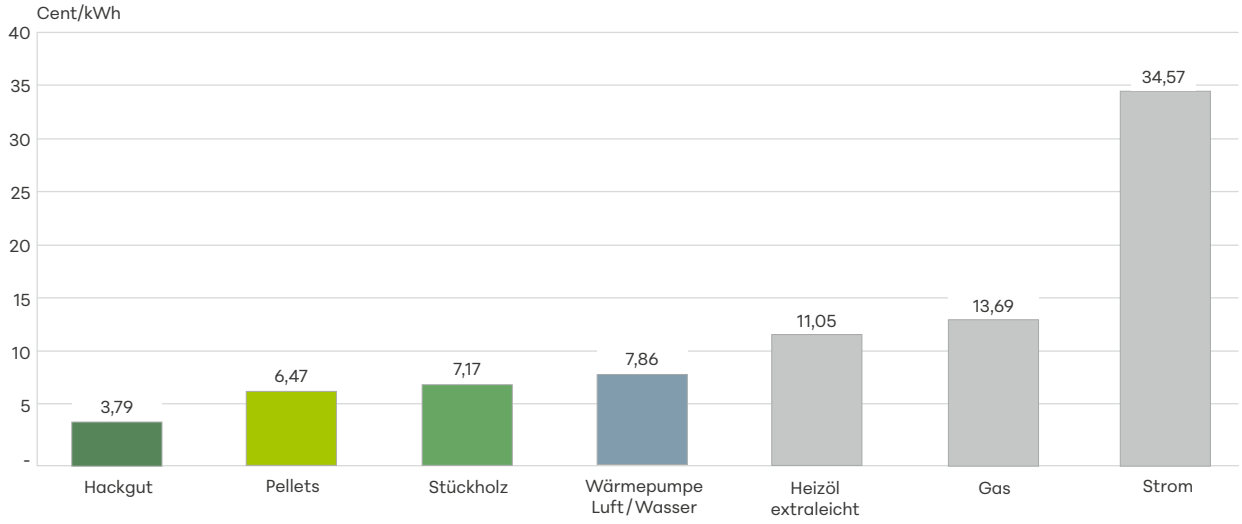
Weitere gute Gründe

Idealer Einsatz im Sanierungsbereich, da auch höhere Vorlauftemperaturen realisiert werden können. Keine Lärmentwicklung im Innen- und Außenbereich.

Fakten über Pellets	
Normierung: EN ISO 17225-2, ÖNORM 7135, Klasse A1 Hargassner empfiehlt das Gütesigel ENplus A1	**Schüttgewicht:** 650 kg/m³
	Größe: Ø / Länge: 6 mm / ca. 5 – 40 mm
Heizwert: 4,8 – 4,9 kWh/kg	**Wassergehalt:** < 10 %

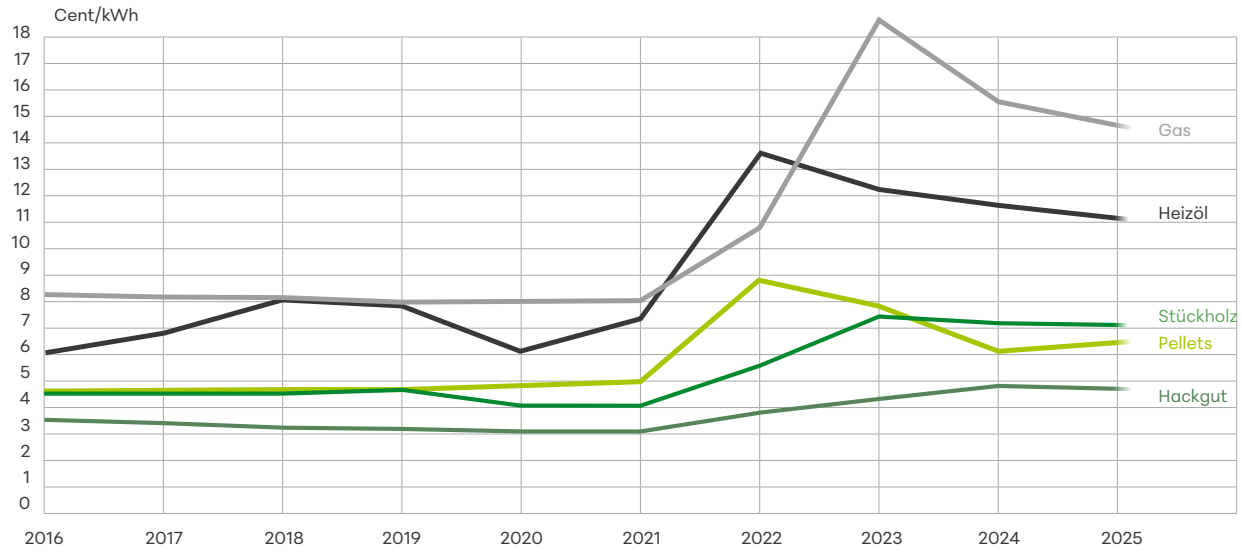
Jahresdurchschnittspreise von Energieträgern in 2025

Stellt man die Kosten der einzelnen Brennstoffe in Cent/kWh gegenüber, so ergibt sich ein erstaunliches Bild:



* Basis: Heizölbedarf 3.000 l, Gasbedarf 15.000 kWh, Pelletbedarf 6 t, Wärmepumpe mit COP von 4,4. Dieser Kostenvergleich berücksichtigt nicht Wirkungsgrad, Umstellungs-, Investitons- und Wartungskosten. Bezugswert ist der Heizwert. Quelle: proPellets Austria, IWO, BMK und LK. Stand: 01/2026

Jahresdurchschnittspreise von Energieträgern letzte 10 Jahre



Basis: Heizölbedarf 3.000 l, Gasbedarf 15.000 kWh, Pelletbedarf 6 t, Wärmepumpe mit COP von 4,4. Dieser Kostenvergleich berücksichtigt nicht Wirkungsgrad, Umstellungs-, Investitons- und Wartungskosten. Bezugswert ist der Heizwert. Quelle: proPellets Austria, IWO, BMK und LK. Stand: 01/2026

Bei der Neuanschaffung oder Modernisierung von Heizsystemen stehen attraktive Fördermöglichkeiten zur Verfügung.
Detailliertere Informationen unter **hargassner.com**

DA SIND WAHRE HEIZHELDEN DAHEIM

ECO PK
70 – 120

Besonders geeignet für:
- Mehrfamilienhäuser
- Gastronomie
- Hotellerie
- Öffentliche Gebäude

Details siehe Seite 8



ECO PK
130 – 230

Besonders geeignet für:
- Mehrfamilienhäuser
- Gastronomie
- Hotellerie
- Öffentliche Gebäude

Details siehe Seite 10



Biomasse-Heiztechnologie vom Feinsten

Produkte von Hargassner vereinen höchste Qualität, Kompetenz und jahrzehntelang bewährte Technologie. Mit großem Gespür für die Umwelt forscht und entwickelt Hargassner als Biomasse-Pionier an der Zukunft des Heizens. Durch diese Innovationen gehören die Kessel zu den besten Biomasse-Heizlösungen, die es heute weltweit gibt. Niedrigste Emissionswerte bei effizientesten Wirkungsgraden, maximaler Komfort und lange Lebensdauer zeichnen die Marke „Hargassner" aus. Forschung, Qualitätskontrolle und die Zufriedenheit des Kunden im zentralen Fokus prägen deshalb die täglichen Aufgaben in hohem Maß. Viele Kunden profitieren bereits von dieser Erfolgsstory. Eine Kapazität von bis zu 30.000 erzeugten Heizkesseln pro Jahr und über 185.000 zufriedener Käufer weltweit belegen das Spitzenniveau der Hargassner Heiztechnologie.

ECO PK

250 – 330

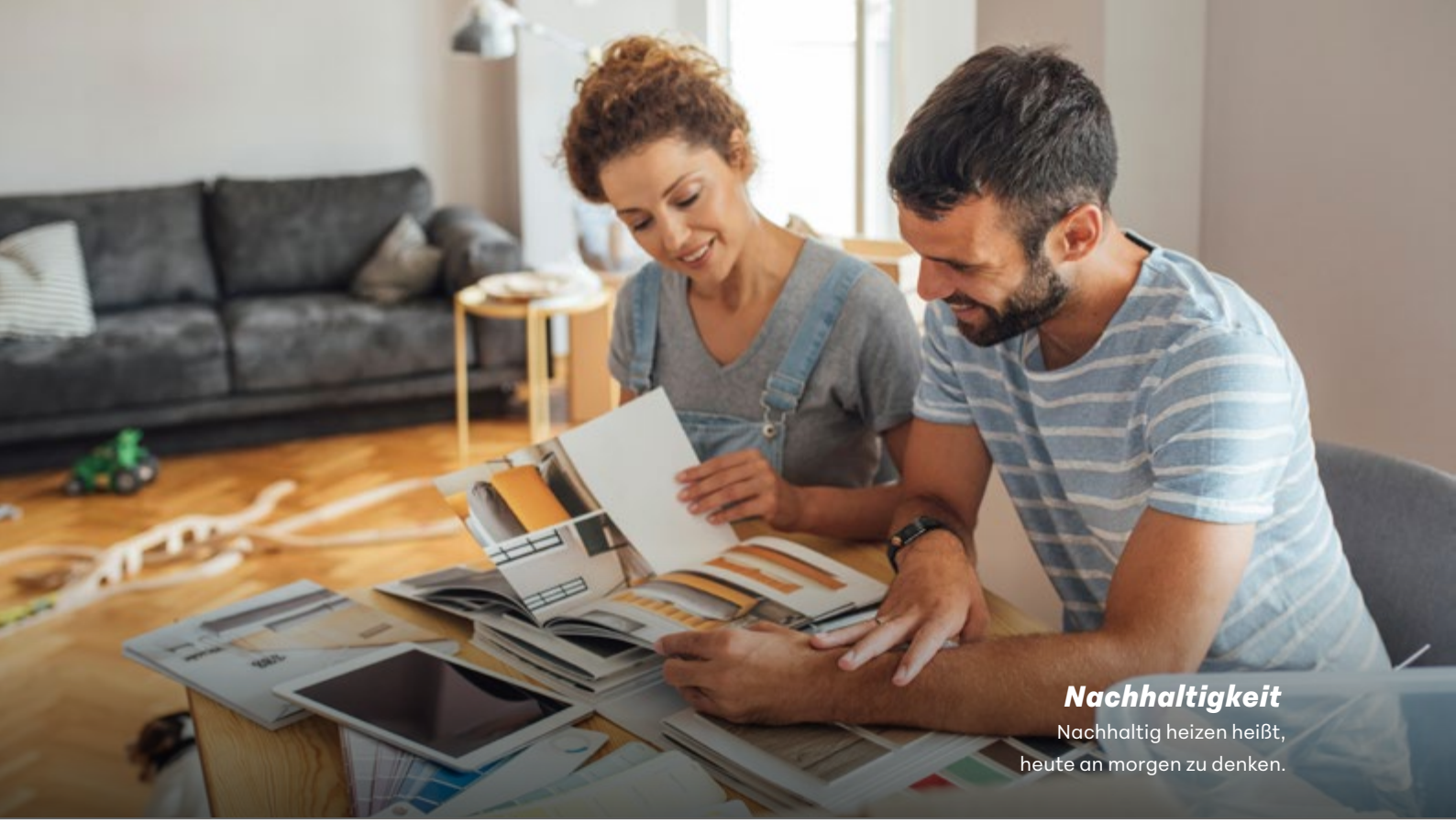
Besonders geeignet für:

- Mehrfamilienhäuser
- Gastronomie
- Hotellerie
- Öffentliche Gebäude

Details siehe Seite 12

IN KASKADE BIS ZU 4 MW





Nachhaltigkeit

Nachhaltig heizen heißt,
heute an morgen zu denken.

ECO PK

70 – 120 kW

Die Eco-PK Anlagen sind Großkessel und exakt auf höheren Wärmebedarf abgestimmt. Das Modell bis 120 kW bildet die Einstiegsklasse der Eco-Hochtemperaturkessel und bietet ausreichend Leistung für einen effizienten Betrieb bei passenden Objektgrößen.



Vorteile

- **Kostensenkend durch Eco-Betrieb**
- **Glutbettniveau-Regelung mit Lambdasonde**
- **Stufenbrecherrost**
- **Eco-Control für niedrigste Feinstaubwerte**

Einsatzbereiche

Mehrfamilienhäuser
Gastronomie
Öffentliche Gebäude
Gewerbe- & Industriebetriebe

- **Energieeffizienzklasse bis zu A++**
- **Wirkungsgrad bis zu 95 %**
- **Bis zu 5 Jahre Garantie**

QR-Code mit dem Smartphone scannen und den Heizkessel in 3D erleben

EINSTIEGSKLASSE DER „GROSSEN“

ECO-PK 70 – 120



1 Rostsystem„Stufenbrecherrost“
2 Glutbettniveau-Regelung
3 Turbulatoren mit automatischer Kesselputzeinrichtung (auch im 1. Zug)
4 Aschebox 30 l
optional: Ascheabsaugungssystem für sehr lange Wartungsintervalle
5 Automatische Zündung mit 300 W
6 Rezirkulation serienmäßig
7 Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
8 Vollschamottierte Brennkammer
9 Flammbündeldüse aus hochwertigem Schamott
10 Pellet-Vorratsbehälter
11 Füllstandsmelder
12 Einschubschnecke
13 Doppelzellrad-Dosierschleuse
14 Pellet-Saugturbine
15 Schalldämmung

Zusätzliche Highlights:

- **Hocheffizienter Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung**
- **Integrierte Rücklaufanhebung**
- **Keine thermische Ablaufsicherung**
- **Lambdasonde**
- **Flammtemperaturüberwachung**



Komfortable Wärme
effizient im Betrieb, nachhaltig gedacht
und perfekt für die Gastronomie

ECO PK
130 – 230 kW

Die Eco-PK Reihe in der großen Leistungsklasse ist der Allrounder für höheren Wärmebedarf.



Vorteile

- **Kostensenkend durch Eco-Betrieb**
- **Glutbettniveau-Regelung mit Lambdasonde**
- **Stufenbrecherrost**
- **Eco-Control für niedrigste Feinstaubwerte**

Einsatzbereiche

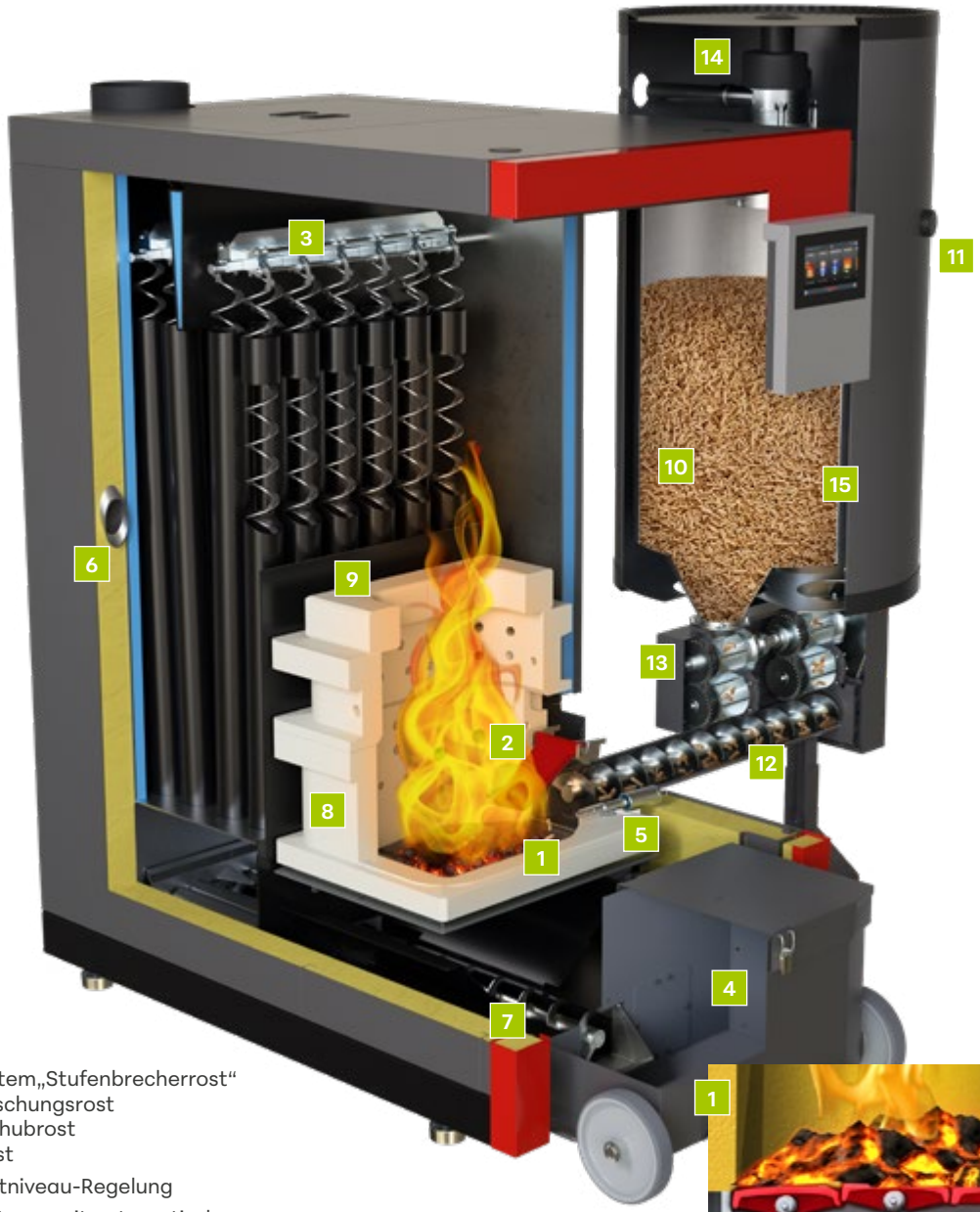
Mehrfamilienhäuser
Gastronomie
Öffentliche Gebäude
Gewerbe- & Industriebetriebe

- **Wirkungsgrad bis zu 95 %**
- **Bis zu 5 Jahre Garantie**

QR-Code mit dem Smartphone scannen und den Heizkessel in 3D erleben

DER ALLROUNDER BEI DEN „GROSSEN“

ECO-PK 130 – 230



1 Rostsystem„Stufenbrecherrost“
a) Entaschungsrost
b) Einschubrost
c) Fixrost

2 Glutbettniveau-Regelung

3 Turbulatoren mit automatischer Kesselputzeinrichtung (auch im 1. Zug)

4 Aschebox (75 l)

5 Automatische Zündung mit 2 x 300 W

6 Rezirkulation serienmäßig

7 Ascheaustragung für Flug- und Rostasche

8 Vollschamottierte Brennkammer

9 Flammbündeldüse aus hochwertigem Schamott

10 Pellet-Vorratsbehälter

11 Füllstandsmelder

12 Einschubschnecke

13 Zweifache Doppelzellrad-Dosierschleuse

14 Pellet-Saugturbine

15 Schalldämmung

Zusätzliche Highlights:

- **Hocheffizienter Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung**
- **Integrierte Rücklaufanhebung**
- **Keine thermische Ablaufsicherung**
- **Lambdasonde**
- **Flammtemperaturüberwachung**



Leistungsstarke Wärme
effizient im Betrieb,
verantwortungsvoll im Einsatz

ECO PK
250 – 330 kW

Diese Leistungsklasse ist der stärkste Pelletheizkessel aus der Eco-Serie. Der Hochtemperaturkessel und ermöglicht ein energiesparendes und kostensenkendes Heizen.



Vorteile

- **Kostensenkend durch Eco-Betrieb**
- **Glutbettniveau-Regelung mit Lambdasonde**
- **Stufenbrecherrost**
- **Eco-Control für niedrigste Feinstaubwerte**

Einsatzbereiche

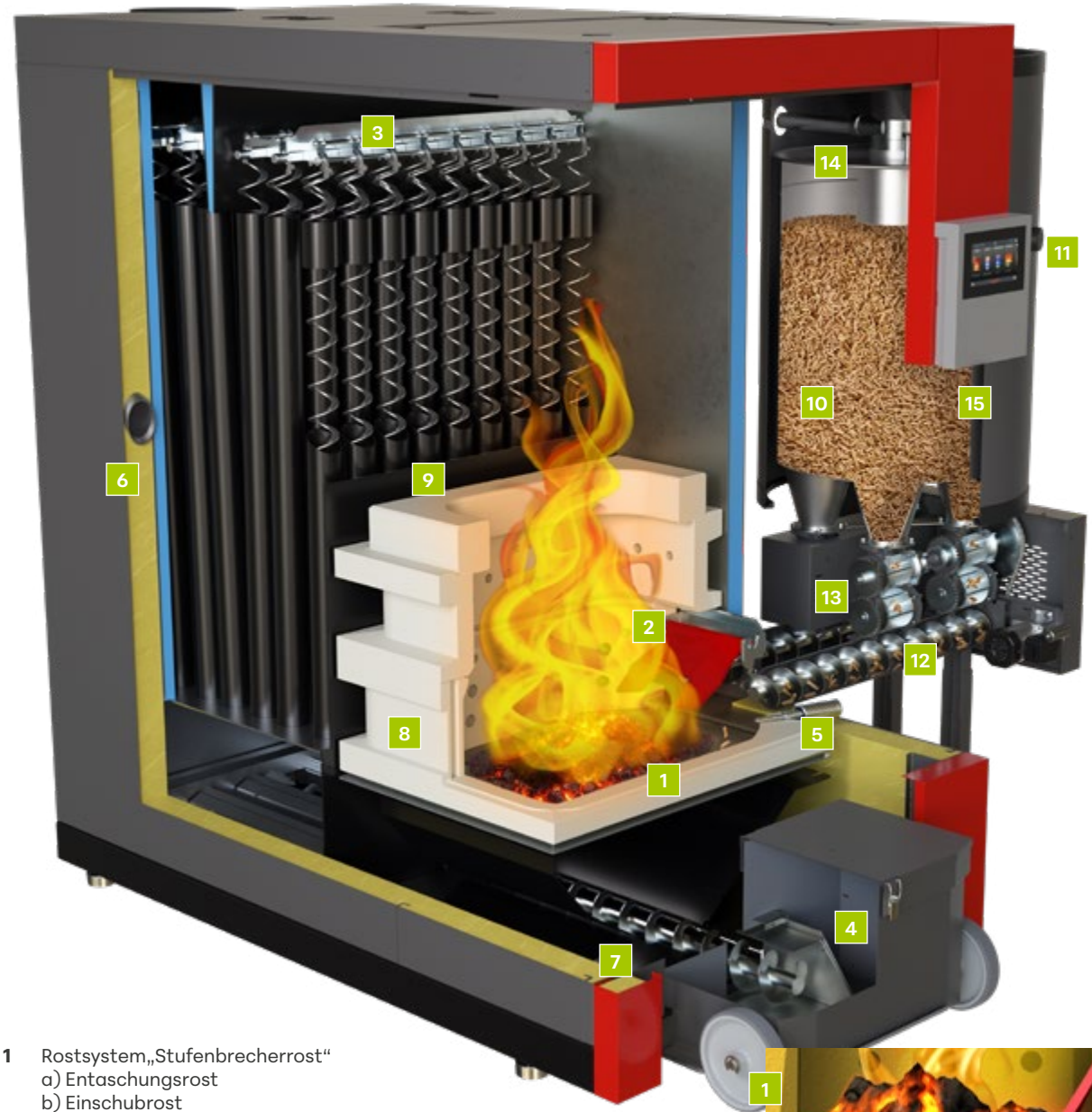
Mehrfamilienhäuser
Gastronomie
Öffentliche Gebäude
Gewerbe- & Industriebetriebe

- **Wirkungsgrad bis zu 95 %**
- **In Kaskaden-Schaltung bis zu 4 MW möglich**
- **Bis zu 5 Jahre Garantie**

QR-Code mit dem Smartphone scannen und den Heizkessel in 3D erleben

DAS STARKE POWERPAKET

ECO-PK 250 – 330





1 Rostsystem„Stufenbrecherrost“
a) Entaschungsrost
b) Einschubrost
c) Fixrost; zusätzlicher Brecherrost

2 Glutbettniveau-Regelung

3 Turbulatoren mit automatischer Kesselputzeinrichtung (auch im 1. Zug)

4 Aschebox (75 l)

5 Automatische Zündung mit 2 x 300 W

6 Rezirkulation serienmäßig

7 Ascheaustragung für Flug- und Rostasche

8 Vollschamottierte Brennkammer

9 Flammbündeldüse aus hochwertigem Schamott

10 Pellet-Vorratsbehälter

11 Füllstandsmelder

12 Einschubschnecke

13 Vierfache Doppelzellrad-Dosierschleuse

14 Pellet-Saugturbine

15 Schalldämmung

Zusätzliche Highlights:

- **Hocheffizienter Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung**
- **Integrierte Rücklaufanhebung**
- **Lambdasonde**
- **Flammtemperaturüberwachung**
- **Kühlschlange für thermische Ablaufsicherung**

ECO PK

ECO-PK VORTEIL ENERGIEEINSPARUNG

STROM SPAREND

Die Pelletkessel der Eco-Reihe sind die richtige Wahl für alle Einsätze, die bereits eine mittlere bis höhere Heizleistung erfordern. In **Kaskade**, also bis zu zwölf Kessel in Reihe geschaltet, ist eine **Leistung bis 4 MW** möglich. Das ist Heiztechnologie, die mit vielen energiesparenden Extras ausgestattet ist, damit bei stärkerer Energieanforderung emissionsreduziert und preiswert Wärme produziert werden kann. Die „Ecos" stehen für effektives und effizientes Heizen.

Drehzahlgeregeltes EC-Saugzuggebläse mit Unterdruckregelung
Hargassner setzt beim Eco-PK die stromsparenden EC-Saugzugventilatoren ein. Der entscheidende Vorteil dieser GreenTech EC-Technologie liegt in ihrem deutlich höheren Wirkungsgrad von bis zu 95 %. Das spart Energie und somit Stromkosten. Die Unterdruckdose misst ständig die Druckverhältnisse im Brennraum. Die TouchPro Steuerung regelt die Drehzahl des Saugzugmotors und hält damit den Unterdruck auf einem optimalen Wert. Dieses Konzept garantiert eine Verbrennung mit niedrigsten Emissionen und höchstem Wirkungsgrad.

Energiespar-Zündung
Durch die Bauweise dieses Zündelements konnte einerseits die Leistungsaufnahme reduziert werden und andererseits die Effektivität des Zündvorganges erhöht werden.

Vorteile

- **Geringer Stromverbrauch**
- **Intelligente Zündüberwachung**
- **Geräuschlos**



Ein Kessel zwei Möglichkeiten

Saugaustragung mit Tagesbehälter für Pellets
Die Holzpellets werden vom Lagerraum abgesaugt, im Vorratsbehälter zwischengelagert und über eine Doppelzellradschleuse dem Heizkessel zugeführt.

Direkt-Raumaustragung (RAP) für Pellets
Die Holzpellets werden mittels Direktschnecke vom Pelletlager zum Heizkessel transportiert.

Eco-PK 70 – 120 mit Voratsbehälter



Eco-HK 70 – 120 mit RAP



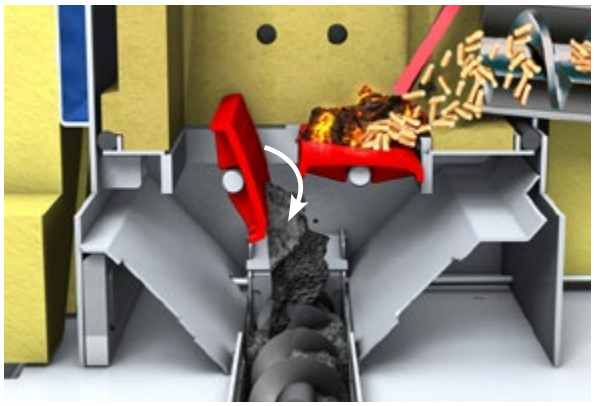
EC-Technologie = bürstenloser Stromsparmotor, RAP = Raumaustragung Pellets

STUFENBRECHERROST

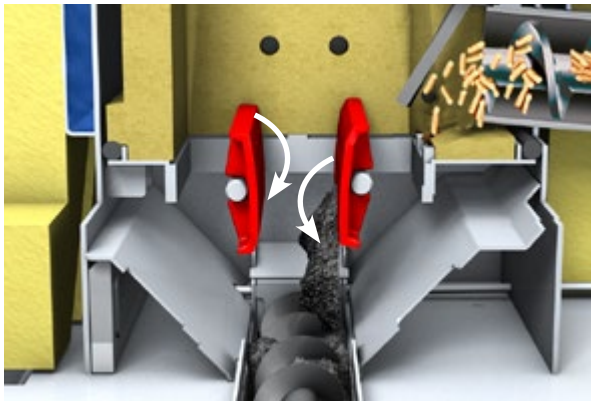
Geschlossene Roste in der Brennkammer mit hohem Glutbett – dadurch entsteht ein optimaler Vergasungsprozess mit geringster Feinstaubentwicklung.



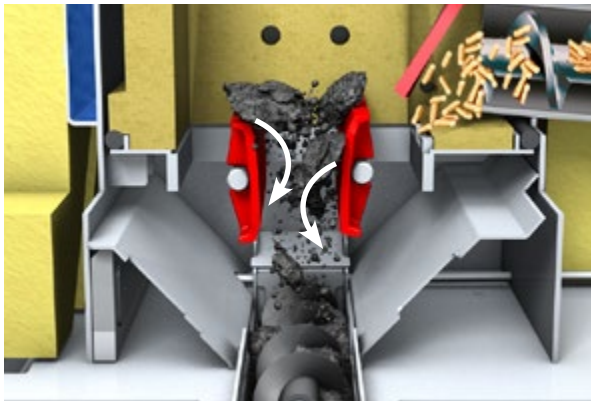
Während des Heizzykluses wird bei der Entaschung nur der hintere Drehrost geöffnet. Die Asche fällt runter, die Restglut bleibt bestehen und ermöglicht die weitere Verbrennung des neu geförderten Brennstoffs.



Vor dem Neustart erfolgt eine komplette Brennkammerreinigung. Beide Roste öffnen sich. Kalte Asche und Fremdkörper wie Steine oder Nägel werden entsorgt.



Bei Heizmaterial mit sehr niedrigem Ascheschmelzpunkt wird durch die zusätzliche „Brecherfunktion“ des Drehrostes die Schlacke gebrochen.





Aschefördersystem

(Eco-PK 70 – 330 kW)

Das Aschefördersystem mit flexibler Schnecke transportiert die Asche in eine 240 oder 300 l große Aschetonne. Diese ist sowohl links als auch rechts neben dem Kessel aufstellbar. Die flexible Schnecke ist bis zu 3 m verlängerbar.



DIE ZUKUNFT DES HEIZENS

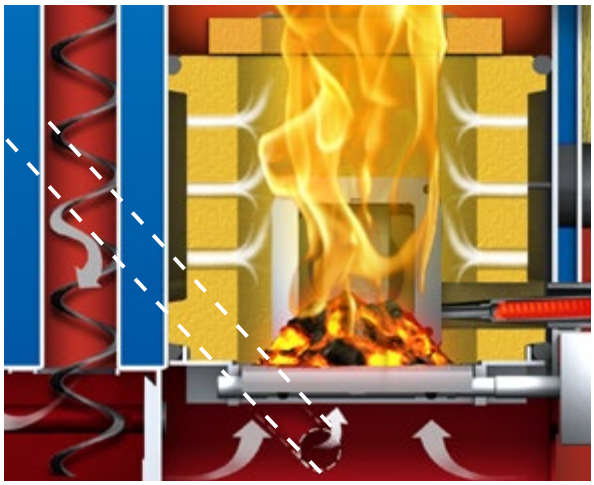
ECO PK

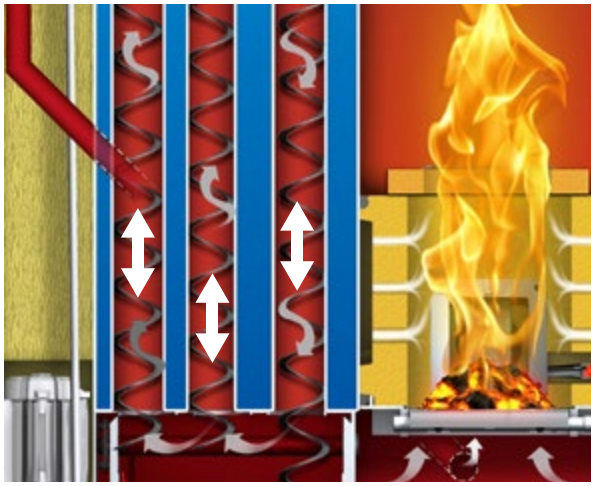
Vollschamottierte Brennkammer mit serienmäßiger Rezirkulation

Die Schamottbrennkammer garantiert durch ihren sehr guten Speichereffekt hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast), minimiert den Zündungseinsatz und reduziert die Emissionen. Jeder Eco-PK erhält serienmäßig eine Rauchgas-Rezirkulation, um der Verschlackungsneigung der Asche entgegen zu wirken, besonders bei trockenem Heizmaterial bzw. niedrigem Ascheschmelzpunkt. Die Rückstände können über die Ascheaustragung entsorgt werden, da durch die Kühlung des Glutbetts niedrige Ascheschmelzpunkte minderwertiger Brennstoffe noch nicht erreicht werden.

Optimierte Reinigung für hohen Komfort

In regelmäßigen Abständen werden ALLE Wärmetauscherrohre – auch der erste Zug – geputzt. Die Kanten der Schneckenturbulatoren befreien die Kesselrohre effizient von Flugascherückständen, die direkt in die Ascheschnecke fallen. Nur eine Austragungsschnecke befördert sowohl die Flug- als auch die Rostasche in die vollintegrierte Aschebox. Die Rückstände werden während des Transportes zerkleinert und in der Box verdichtet. Hoher Reinigungskomfort und ein gesteigerter Jahreswirkungsgrad sind die Folge. Bei Eco-PK 70 – 230 kW wird nur ein Antrieb für die Wärmetauscherreinigung und für die Ascheaustragung benötigt.







Eigenständige Glutbettüberwachung

Berührungslose Sensoren überwachen die Glutbetthöhe, so wird der effizienteste Verbrennungszustand erreicht.



TouchPro intelligente Heizungssteuerung

Die TouchPro lässt keine Bedienerwünsche offen. Sie zeichnet sich durch intelligente Funktionen und eine einfache Bedienung aus.

- **Einfache Touch-Menüführung**
- **Ausgeklügelte Wärmeverteilung**
- **Automatische Anpassung an die Witterung**
- **Komfortable Steuerung via Fernbedienung, App, Webportal oder Smart-Home**



Lambdasonden-Regelung

Die in die Steuerung integrierte Lambdasonde erkennt den Heizwert des Brennstoffes und regelt so das optimale Brennstoff-Luft-Gemisch.





EINFACHE KESSELBEDIENUNG

Hargassner hat für alle Kessel-Reihen Steuerungsprogramme, die sich durch Übersichtlichkeit und einfachste Bedienung auszeichnen. So steuert man bequem Heizkreise und Warmwasser.



Hargassner TouchPro

Die Evolution intelligenter Heiztechnik. Die neue TouchPro-Steuerung führt das Erbe der bewährten Touchtronic konsequent fort. Wir haben das Beste optimiert und mit einem hochauflösenden Display sowie einer präzisen, modernen Bedienoberfläche neu definiert. Das Ergebnis? Ein OnBoard Energiemanagement auf höchstem Niveau – serienmäßig und voll integriert im Heizkessel. Die TouchPro überzeugt durch eine klare Struktur, intuitive Nutzerführung und vertraute Abläufe, die den Alltag spürbar erleichtern.

Alles auf einen Blick

Das Menü der Eco-PK-Serie zeichnet sich durch ihre klare Struktur aus. Genauere Features erhält man in der kesselbezogenen Bedienungsanleitung oder beim Hargassner Partner-Installateur.



KESSELBEDIENUNG UND TOUCHDISPLAY

**LEHNEN SIE SICH GEMÜTLICH ZURÜCK.
IHRE HEIZANLAGE MACHT DEN REST!**

Steuerung der Heizkreise



Die Touch-Regelungen können mehrere voneinander unabhängige Heizkreise steuern. Im Detail kann der Kunde unterschiedlichste Einstellungen definieren, z. B. bei welchem Heizkreis zu welcher Tageszeit er welche Raumtemperatur haben möchte.

3G Tag/Nacht-Absenklogik

Die 3G Tag/Nacht-Absenklogik ermöglicht es, drei Außentemperaturgrenzwerte zu bestimmen. Es gibt einen Wert für „Heizen am Tag", einen für „Absenken am Tag" und einen für „Absenken in der Nacht". So läuft die Heizung nur dann, wenn es wirklich nötig ist – das ist komfortabel Energie sparen. Durch die ausgeklügelte Restwärmenutzung wird nach dem Abschalten des Heizkessels die gespeicherte Energie effizient in die Heizkreise abgegeben.

Erwärmen des Warmwassers



Man stellt nur die gewünschte Boilertemperatur und Ladezeit ein. Die Regelung übernimmt den Rest. Ein weiterer Vorteil liegt im automatischen Boilervorrang. Damit wird gewährleistet, dass Warmwasser schnellstmöglich wieder bereitsteht, ohne Komfortverluste bei der Raumtemperatur.

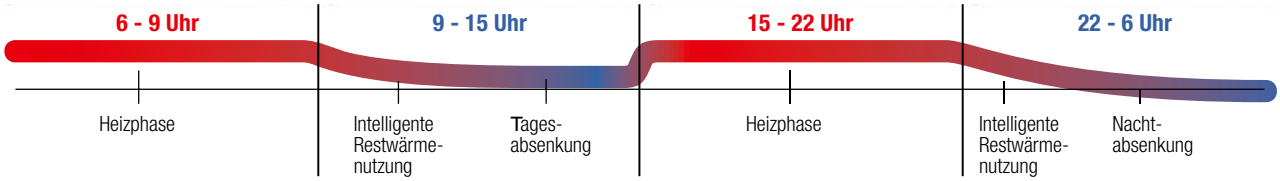
Intelligente Wetterfunktion



Die Steuerung liest optional die Wettervorhersage am Anlagenstandort über das Internet aus und passt je nach Situation die Vorlauftemperatur sowie das Pufferladeverhalten an. Zusätzlich wird der Solarbetrieb vorangig behandelt und schaltet den Kessel bei Bedarf frühzeitig aus bzw. schaltet nicht ein. Weiters erfolgt eine solaroptimierte Warmwasserbereitung.

BEISPIEL EINES TAGESABLAUFS MIT ABSENKLOGIK

Festgelegte Außengrenzwerte, ab denen geheizt wird: Tag ab unter 16 °C, Nacht ab unter -5 °C (22 – 6 Uhr)



Heizzeit 1

6 – 9 Uhr: Draußen hat es -7 °C, also deutlich unter dem definierten Grenzwert von +16 °C. Die Heizung schaltet sich ein.

Tag-Absenkzeit

9 – 15 Uhr: Draußen steigt die Temperatur auf -1 °C, unter den Tagesabsenk-Grenzwert von +8 °C. Die Heizung schaltet im Tages-Absenkbetrieb ein.

Heizzeit 2

15 – 22 Uhr: Die Außentemperatur steigt auf +1 °C; also deutlich unter dem Grenzwert von +16 °C. Die Heizung bleibt eingeschaltet.

Nacht-Absenkzeit

22 – 6 Uhr: Es kühlt ab auf -2 °C, also nicht unter dem Grenzwert für die Nachtabsenkung von -5 °C. Die Heizung schaltet sich ab.


SO SAUBER
KANN
HEIZEN SEIN
HEIZT
NATÜRLICH
EIN.

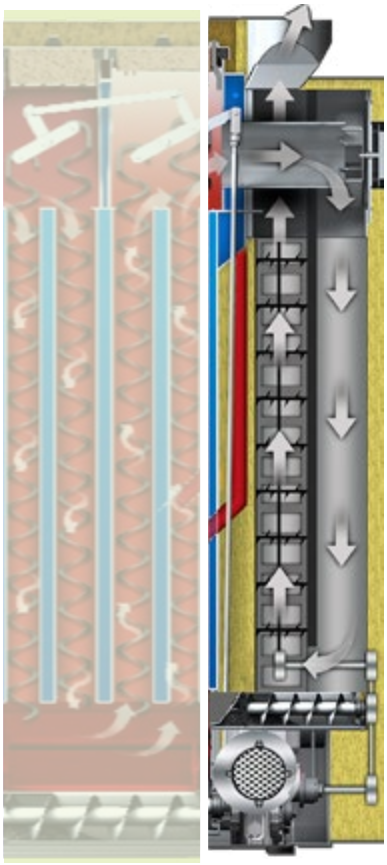
PARTIKELFILTER
20 – 230 eCLEANER

Einzigartige Filtertechnik

Durch diesen Partikelabscheider werden die Feinstaubemissionen je nach Beschaffenheit des Heizmaterials um bis zu 90 % reduziert. Im eCleaner findet eine elektrostatische Aufladung der Partikel statt. Diese lagern sich an den Wänden ab und fallen durch die automatische Putzeinrichtung nach unten. Eine Schnecke übernimmt den Transport in die Aschebox des Kessels.

- **Geringer Platzbedarf**
- **Reduziert den Feinstaub auf ein Minimum**
- **Automatische Reinigung und Transport in die Aschebox**
- **Optional, jederzeit einfach nachrüstbar**



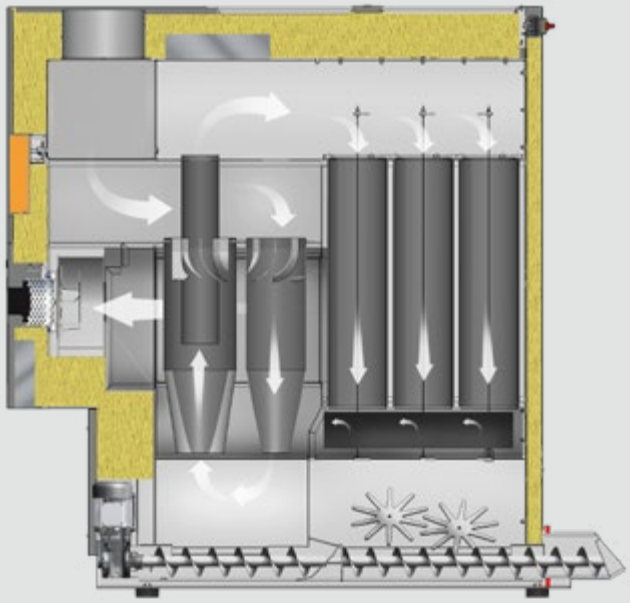


MULTI ZYKLON

Mit eCleaner kombiniert

Der Hargassner Multizyklon mit eCleaner dient zur effizienten Abgasreinigung von Biomasse-Heizsystemen und ist für Hackgut- und Pelletkessel der Eco-Serie im Leistungsbereich von 230 bis 330 kW ausgelegt. Er reduziert Grob- und Feinstaubemissionen um bis zu 97% und gewährleistet damit stabile Abgaswerte. Er ist perfekt für den Einsatz in Projekt- und Großanlagen geeignet und kann mit einem modularen Ascheördersystem optimal eingebunden werden.

- **Speziell für Eco-HK & Eco-PK 250 – 330**
- **Reduziert den Gesamtstaub auf ein Minimum**
- **Zubehör: Großzügige Aschebox**
- **75 l Aschebox**
- **Optionale Ascheördersysteme in 240 u 300 l Tonnen möglich**
- **Auf Anfrage auch einsetzbar bei Eco-PK & Eco-HK 130 – 230**






IMMER EINE
PASSENDE
LÖSUNG
HEIZT
NATÜRLICH
EIN.

PELLETLAGERUNG

Pellets optimal lagern und befördern

Hargassner bietet für jeden Kunden das individuell passende Lagerraumsystem.

Von Gewebetanks über Raumaustragungssysteme und Punktabsaugungen bis hin zu Erdtanks. Interessante Lösungen für Gebäude mit zuwenig Platz sind außerhalb aufgestellte Container-Heizmodule. Diese bestehen aus einem Technikraum und haben einen entsprechend dimensionierten Brennstoff-Lagerraum integriert.

KOMFORT BEGINNT BEI DER RICHTIGEN LAGERUNG!

Lagerraum für Pellets: Wissenswertes

Größe

Berechnungsformel des Lagerplatzes:
Lagerraumgröße in m^3 = Gebäudeheizlast in kW x 0,90
Pelletbedarf in Tonnen = Gebäudeheizlast in kW x 0,40

Beispiel

Ein Einfamilienhaus mit Gebäudeheizlast von 15 kW benötigt demnach einen Lagerraum von 13,50 m^3. Das entspricht ca. 2 x 3 m Grundfläche und 2,2 m Höhe. Durch die eingerechnete Reserve können Sie jedes Jahr zum günstigsten Zeitpunkt Pellets einkaufen.

Lage

Der Pumpschlauch eines Pellettankwagen ist max. 50 m lang. Die Entfernung zwischen Lagerraum und Heizraum darf max. 20 m betragen.

Anforderungen an den Lagerraum

Der Lagerraum sollte möglichst trocken sein. Die Ausführung in Wohnbereichen muss (in Österreich) feuerbeständig nach Feuerwiderstandsklasse F 90 sein (je nach Bauvorschrift). Elektroinstallationen sind nicht zulässig und wasserführende Leitungen sollten vermieden werden.

PELLETSYSTEME IM ÜBERBLICK



24 Gewebetank



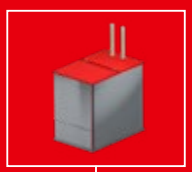
26 Punktabsaugung



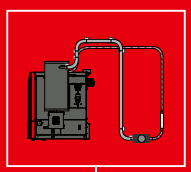
27 Raumaustragungs-schnecke



28 Erdtank



28 Wochenbehälter



29 Austragungen Großkessel



31 Heizmodule



GEWEBETANK – FERTIGE LAGERRAUMLÖSUNG

Von Hargassner gibt es bei Gewebetanks für Pellets eine Reihe verschiedener Typen und Größen – von 2 bis 8,2 t Lagerkapazität. Sie wählen zwischen einer fixen (GWTS) oder „mitwachsenden“ (GWT-MAX) Lösung.

Ausführung und Material:

Der Gewebetank besteht aus einem hochwertigen, dauerhaften, antistatischen und staubdichten Filtergewebe mit Stahlrohrgestell. Das Gewebe ist wasserabweisend (Kondenswasser). Als Schutz vor Hochwasser bieten wir eine spezielle Hochwasserschutzfolie an.

Aufstellung:

Der Gewebetank kann im Heizraum aber auch in Nebengebäuden aufgestellt werden (je nach Bauvorschrift). Im Freien ist auf einen stabilen Untergrund und eine allseitige Verkleidung (UV- und Feuchtigkeitsschutz) zu achten.

Vorteile

- **Minimaler Platzbedarf**
- **Einfache und schnelle Montage**
- **Staubdichtes, dauerhaftes und antistatisches Filtergewebe**
- **Kondenswasser geschützt**
- **Hochwasserschutzfolie optional**
- **Aufstellung im Freien möglich Details siehe Außenaufstellung**





GWTS = Gewebetank, GWT-MAX = Gewebetank-MAX

Gewebetank GWTS für 2 – 6,5 t Pellets

Der stabile Gewebetank GWTS ist mit einer Punktabsaugung ausgestattet. Der vierseitige Schrägboden garantiert eine vollständige Entleerung. Bei Bedarf können auch mehrere Gewebetanks mit einer Umschalteinheit zusammengeschlossen werden.

Typ: GWTS		
Gewebetank	Füllgewicht	Breite x Tiefe x Höhe
GWTS 160 x 160	2,0 – 2,5 t	168 x 168 x 195 – 250 cm
GWTS 200 x 200	3,1 – 3,8 t	208 x 208 x 195 – 250 cm
GWTS 200 x 250	3,7 – 4,6 t	208 x 258 x 195 – 250 cm
GWTS 250 x 250	4,4 – 5,7 t	258 x 258 x 195 – 250 cm
GWTS 250 x 250 XL	6,5 t	258 x 258 x 270 cm

Gewebetank GWT-MAX für 2,5 – 8,2 t Pellets

Der „mitwachsende" Gewebetank GWT-MAX hat ein elastisches Bodenelement mit Zugfedern. Wird er befüllt, senkt sich durch das Gewicht die seitliche Bodenaufhängung. Der Tank wird dadurch auf ein Maximum gefüllt. Entleert sich der Tank, wird der Boden wieder nach oben gezogen. Am Ende entsteht ein vierseitiger Schrägboden für eine vollständige Entleerung. Bei Bedarf können auch mehrere Gewebetanks mit einer Umschalteinheit zusammengeschlossen werden. Bei den GWT-MAX 160 x 200 und 200 x 200 können die Füße um bis zu 20 cm gekürzt werden, um eine Aufstellhöhe von 175 cm zu ermöglichen. Bei den GWT-MAX 160 x 250, 200 x 250 und 250 x 250 können die Füße um bis zu 10 cm gekürzt werden, um eine Aufstellhöhe von 185 cm zu ermöglichen. Dadurch verringert sich auch das Füllvolumen (Gewicht / Höhe) entsprechend.

Typ: GWT-MAX		
Gewebetank	Füllgewicht	Breite x Tiefe x Höhe
GWT-MAX 160 x 200	2,9 – 3,8 t (2,5 t)*	168 x 208 x 195 – 250 cm (175)*
GWT-MAX 200 x 200	3,6 – 5,0 t (3,1 t)*	208 x 208 x 195 – 250 cm (175)*
GWT-MAX 160 x 250	3,6 – 5,0 t (3,3 t)*	168 x 258 x 195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 200 x 250	4,4 – 6,0 t (4,1 t)*	208 x 258 x 195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 250 x 250	5,6 – 7,6 t (5,2 t)*	258 x 258 x 195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 250 x 250	max. 8,2 t	258 x 258 x 280 cm

* Hochwasserschutzfolie für Gewebetank GWT-MAX: Unsere Hochwasserschutzfolie wirkt sowohl gegen Hochwasser als auch Grundwasser bis zu einer Höhe von zirka 1,5 m. Diese wasserabweisende Folie ist für alle GWT-Max erhältlich und jederzeit nachrüstbar. Die Folie wird im ungefüllten Zustand an der Unterseite des Gewebetanks montiert und an den Spannfedern befestigt.

Außenaufstellung

Kein Platz für einen Pellet-Lagerraum? Dann haben wir mit unserem Partner „Biohort" die perfekte Lösung für Sie: das Gerätehaus „HighLine" mit Pelletschlauchdurchführung. Abgestimmt auf unsere Gewebetanks gibt es drei passende Modelle, die sich in ihrer Größe unterscheiden. Das Biohort-Gerätehaus besticht durch ein modernes, zeitloses Design, die kompakte Größe, die Farbauswahlmöglichkeiten, seine Funktionalität und natürlich durch ein perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis.



Außenaufstellung für Gewebetank							
Gewebetank	Füllgewicht	Breite	Tiefe	Höhe	HighLine H4 (275 x 275 x 222 cm)	HighLine H5 (275 x 315 x 222 cm)	HighLine H6 (315 x 315 x 22 cm)
GWT-MAX 160 x 200	2,9 – 3,3 t	168 cm	208 cm	195 cm	●	●	●
GWT-MAX 200 x 200	3,6 – 4,3 t	208 cm	208 cm	195 cm	○	●	●
GWT-MAX 160 x 250	3,6 – 4,3 t	168 cm	258 cm	195 cm		●	●
GWT-MAX 200 x 250	4,4 – 5,2 t	208 cm	258 cm	195 cm		○	●
GWT-MAX 250 x 250	5,6 – 6,6 t	258 cm	258 cm	195 cm			○

○ keine Abstellfläche möglich ● freier Platz als Abstellfläche nutzbar

Beratung und Bestellung direkt über Biohort
biohort.com/hargassner

PUNKTABSAUGUNG – IDEAL FÜR ALLE RAUMFORMEN

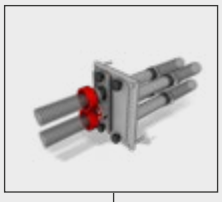
Egal, ob kleine, quadratische oder komplex geschnitte Lagerräume, eine Punktabsaugung (RAPS) funktioniert überall.

Eine oder mehrere flexible Entnahmestellen saugen die Pellets aus dem Lagerraum. Dazu werden vorher Schrägböden aus Holzplatten mit 35 ° Gefälle eingebaut. Sie garantieren eine gute Entleerung zu den Entnahmepunkten hin. Ist ein Bereich des Lagerraums leer wird manuell oder automatisch auf einen anderen Absaugpunkt umgeschaltet. Die Umschalteinheiten (AUP) gibt es in 2-, 3-, 4-, 6- oder 8-fach-Ausführung. Sie können in kleinen Räumen sogar ohne Schrägboden eingesetzt werden.

Vorteile

- **Ideal für kleine bis komplexe Räume**
- **Distanzen bis 20 m zwischen Lager- und Heizraum**
- **Nützt das Raumvolumen optimal aus**
- **AUP spart Kosten**
- **35 ° Schrägboden aus glatter, rutschfähiger Oberfläche z. B. Mehrschichtplatten (27 mm stark)**
- **Bei kleinen Lagerräumen kein Schrägboden nötig**





Manuelle Umschalteinheit für 2- bzw. 3-Punktabsaugungen RAPS

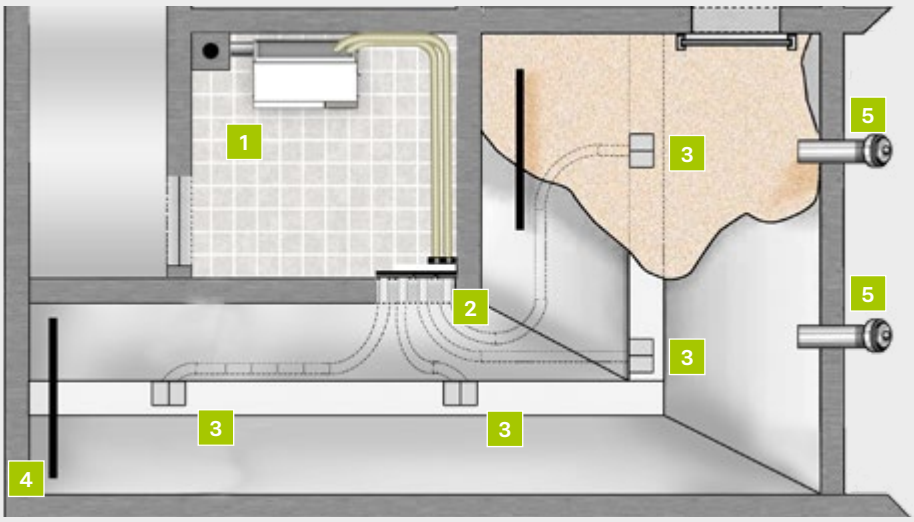


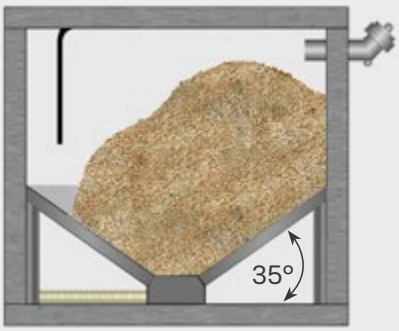
Automatische Umschalteinheit für 2-, 3-, 4-, 6- bzw. 8-fach Punktabsaugungen RAPS



RAPS Punktabsaugung

1 Pelletkessel
2 Mauelle bzw. automatische Umschalteinheit bei mehreren Punktabsaugungen
3 RAPS Punktabsaugung
4 Prallschutzmatte
5 Einblasstutzen





RAPS = Raumaustragung-Pelletsaugen, AUP = automatische Umschalteinheit, RAS = Raumaustragung-Schnecke, RAP = Raumaustragung Pellets

RAUMAUSTRAGUNGSSCHNECKE ZUVERLÄSSIG FÜR JEDE GRÖSSE

Durch die Kombination aus Saugsystem und Austragungsschnecke (RAS) findet jedes Pellet sicher zum Heizkessel.

Raumaustragungsschnecken spielen ihre robuste Stärke bei langen Lagerräumen mit Platz für einen Austragungsmotor aus. Mit der Förderschnecke lässt sich die Pelletmenge beim Transport fein abstimmen. Das Saugsystem wird beim Abschalten vollständig geleert und Überfüllungsstaus so vermieden. Schrägböden dienen der optimalen Zuführung der Pellets zur Schnecke. Es sind sogar zwei Raumaustragungsschnecken kombinierbar, dann wird mit einer automatischen Umschalteinheit (AUP) dazwischen gewechselt.

Vorteile

- **Ideal für längliche Räume**
- **Distanzen bis 30 m zwischen Lager- und Heizraum**
- **Robust und zuverlässig**
- **Nützt das Raumvolumen optimal aus**
- **Schneckenlängen von 1,5 – 8 m**
- **35 ° Schrägboden aus glatter, rutschfähiger Oberfläche z. B. Mehrschichtplatten (27 mm stark)**



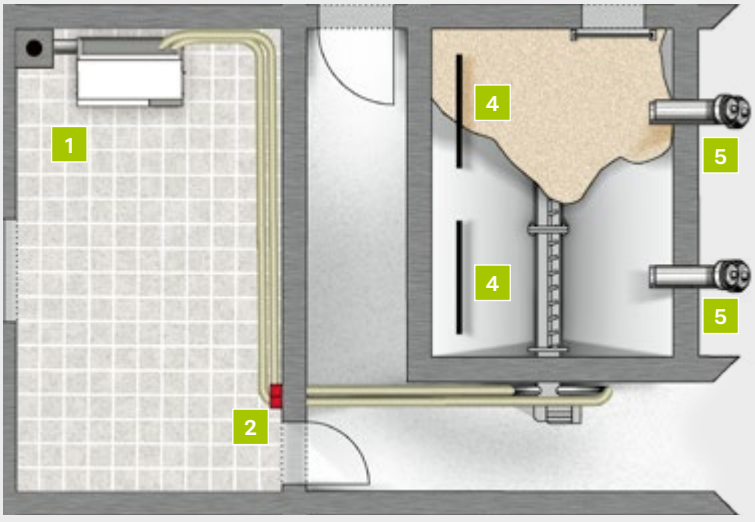


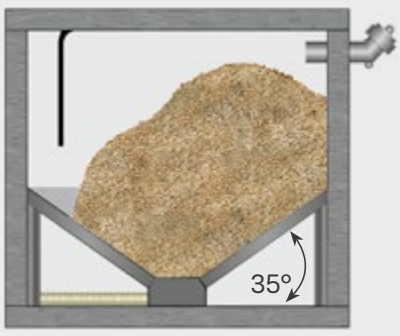
Raumaustragungs-schnecke RAS von 1,5 – 8 m



Umschalteinheit AUP

1 Pelletkessel
2 Brandschutzmanschette
3 RAS Raumaustragunsschnecke
4 Prallschutzmatte
5 Einblasstutzen





ERDTANK

EINE RUNDE SACHE FÜR EINFACH MEHR PLATZ

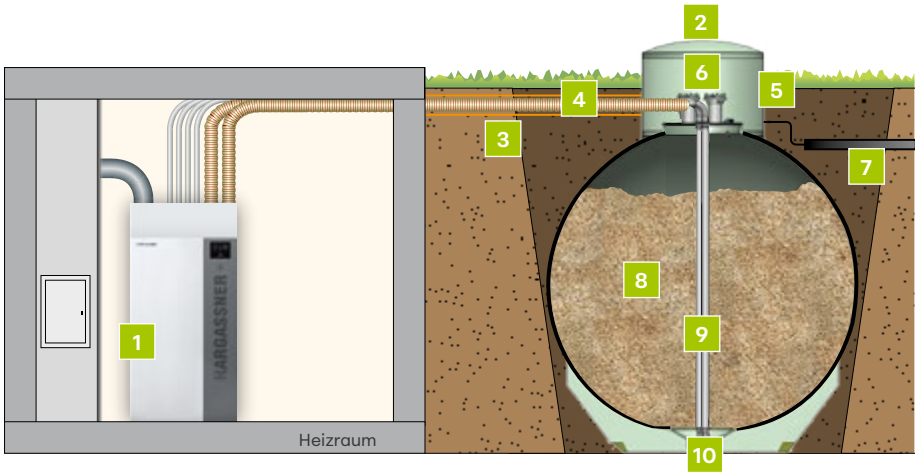
Hargassner Pellet-Erdtanks (PET) sind fertige kugelförmige Lagerräume für unter die Erde. Durch einfache Versenkung im Garten oder in der Einfahrt schaffen sie im Haus Freiräume für das Leben.

Das korrisionsfeste und glasfaserverstärkte Polyesterharz benötigt keine weitere Verstärkung und gewährleistet höchste Betriebssicherheit. Von oben sieht man nur eine dezente Abdeckung. Diese ist begeh- und (optional) befahrbar. Das spezielle System ermöglicht eine problemlose Entnahme der Pellets und eine fast vollständige Ausnutzung des Kugelvolumens. Erdtanks schaffen ein Pelletlagerproblem aus dem Weg und sind so die optimale Lösung für Gebäude mit wenig oder keinem Platz für einen Lagerraum. Das spart Umbaukosten.

Vorteile

- **Schafft kostengünstig Lagerraum**
- **Ideal für Sanierungen**
- **Betonfreier Einbau**
- **Befahr- und begehbar**





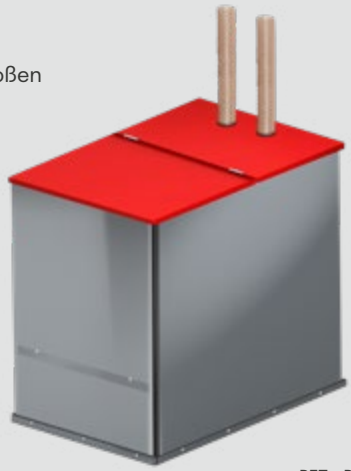
1 Pelletheizung
2 Pellet-Erdtank
3 KG-Schutzrohr
4 Pellet-Saugschläuche
5 Domschacht
6 Befüllstutzen
7 Erdung
8 Füllmaterial
9 Pellet-Stahlrohre
10 Pellet-Entnahmesystem

PELLETLAGERUNG FÜR DEN INNENBEREICH

Der Hargassner Wochenbehälter hat eine optimale Füllhöhe und einen großen Füllraum, deshalb ist er sehr bequem mit Sackware zu befüllen.

Wochenbehälter

- **770 l Füllraum**
- **für 500 kg Pellets**
- **770 x 1.150 x 1.090 mm**
- **Befüllung mit Sackware**

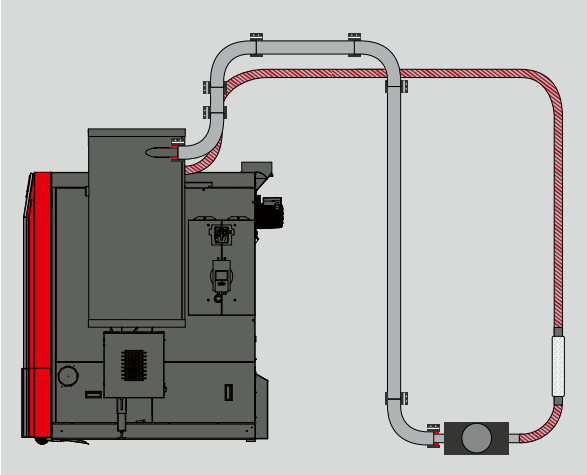


PET = Pellet-Erdtank

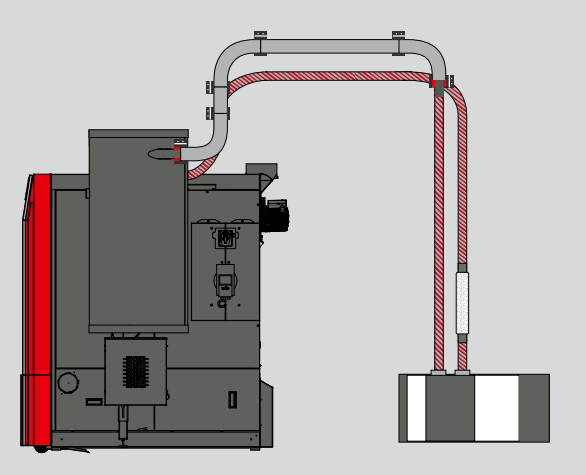
AUSTRAGUNGEN GROSSKESSEL

Stahl-Saugrohrsystem Pellets

Bei Anlagen ab 130 kW empfehlen wir anstelle des Saugschlauches eine Montage mit Stahlrohrsystemen. Die maximale Sauglänge erhöht sich je nach Austragungsart um 10 m. Bei Punktabsaugungen auf 30 m bzw. 40 m bei Schneckenraumausstragung RAS.



Skizze Aufbau RAS 1; Abb. seitl.: VL Stahl / RL Saugschlauch

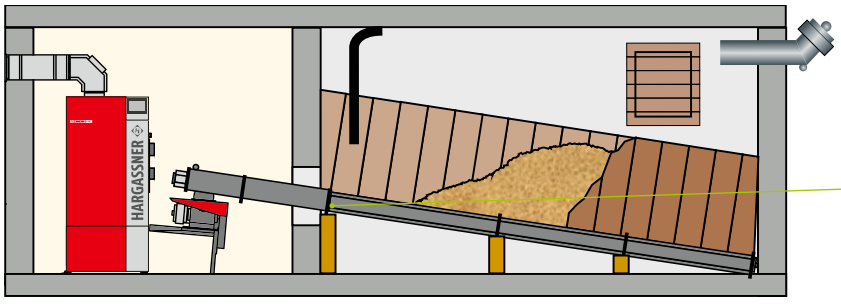


Skizze Aufbau AUP 1; Abb. seitl.:
Saugleitung Stahl / Retourluft Pelletsschlauch

RAP-DIREKTSCHNECKE FÜR ECO-HK 70 – 330

Die Pellets werden mittels Direktschnecke vom Pelletlager zum Heizkessel transportiert. Im Lagerraum befinden sich offene Pelletträge, welche in Modulbauweise optimal an die Raumlänge angepasst werden. Außerhalb können sie individuell mit geschlossenen Verlängerungen (bis max. 6 m) erweitert werden. Die Direktschnecke RAP kann mit verschiedenen Zubehörteilen ergänzt werden wie z. B. einer Steigschnecke, einer senkrechte Verbindungsschnecke, etc.





RAS = Raumaustragungsschnecke, AUP = automatische Umschalteinheit Pellets, VL = Vorlau, RL = Rücklauf


WÄRME AUS
DER LUFT.
FREIHEIT FÜRS
ZUHAUSE.
HEIZT
NATÜRLICH
EIN.

HEIZMODULE FÜR DRAUSSEN – AUSLAGERN MIT SYSTEM

Unser Heizcontainer mit Heizkessel und integriertem Pelletlagerraum bringt eine enorme Platzersparnis im Gebäude und erleichtert generell den Umstieg auf Biomasse.



Diese ideale Kombination aus externem Heiz- und Lagerraum kommt als kostengünstige Systembauweise und als Ein-, Zwei- oder Mehrfachcontainer. Die Module erlauben individuelle Längen, Breiten und Höhen und natürlich Wärmeleistungen und sind deshalb vom Einfamilienhaus, öffentlichen Gebäuden, Gewerbe und Industrie bis hin zu Nahwärmekraftwerken (Wärme-Contracting) überall einsetzbar. Sie glänzen außerdem mit einem spitzen Preis-Leistungs-Verhältnis.

Vorteile

- **Schnell und einfach aufgestellt**
- **Individuell in Größe & Design**
- **Zusätzliche Abstellfläche**
- **Einfach erweiterbar**

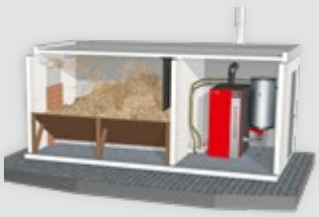
Optimale Heizlösung für alle Einsatzzwecke

Ein Hargassner Heizmodul kann passend für jeden Gebäudetyp dimensioniert werden. Natürlich stehen einem in der Außengestaltung alle Wünsche offen: ob schlicht in der Standardausführung mit Betonwand, verkleidet passend zum Wohnhaus oder dem Gewerbeobjekt.

Einstock-Heizmodul

für 9 – 19 t Pellets
für Anlagen von 40 – 200 kW

- **Wohnhäuser**
- **Gasthäuser**



Doppelstock-Heizmodul

für 18 – 29 t Pellets
für Anlagen von 140 – 660 kW

- **Wohnhäuser**
- **Hotels, Industrie, Contracting**





Einstock-Heizmodul 120 kW Pellets, Gewerbeobjekt



Doppelstock-Heizcontainer 2 x 90 kW Pellets, Industrie



FERNBEDIENUNG VIA HANDY UND TABLET

App

Mit der Hargassner App können Sie einfach und schnell Veränderungen an Ihrer Heizung vornehmen bzw. Informationen rund um die Uhr abrufen. Wichtige Informationen werden sofort via Push-Mitteilung oder E-Mail an Ihr mobiles Datengerät übermittelt. Sie wissen zu jeder Zeit über den Status Ihres Heizsystems Bescheid.

Einfach scannen und die App herunterladen.

Hargassner App für iOS

Hargassner App für Android

Web-Lösung

Mit dem Hargassner Web-Service können Sie – einfach und bequem – per Login die Fernwartung des Heizkessels durchführen.

Hargy

Der digitale KI-Support-Assistent ist rund um die Uhr für Sie da. Hargy unterstützt Sie jederzeit bei Bedienfragen und technischen Anliegen, erklärt Fehlermeldungen verständlich und zeigt passende nächste Schritte auf. So erhalten Sie schnelle Hilfe – bequem per Smartphone, Webportal oder direkt am Display.

KOMFORTABLE FERNBEDIENUNGEN FÜR IHRE HEIZUNG

Sie möchten eine Änderung Ihrer Heizungseinstellung vornehmen oder den aktuellen Status Ihrer Heizung ablesen, ohne extra Ihren Heizraum aufzusuchen? Kein Problem!

Die praktischen Fernbedienungen lassen keine Bedienwünsche für Ihre Heizung mehr offen.

Raumsensor Control RSC

Die Hargassner Raumsensor Control (RSC) bietet flexible Anbindungsmöglichkeiten über CAN-Bus, Funk oder WLAN und ist optional im Batteriebetrieb einsetzbar. Erhältlich in weißer oder schwarzer Ausführung. Das übersichtliche Display zeigt neben der Raumtemperatur auch die Luftfeuchtigkeit, die Außentemperatur sowie eine weitere frei wählbare Temperatur (z. B. Boiler- oder Pufferspeichertemperatur) an. Bedienoberflächen wahlweise in Basic oder Exclusive einstellbar. Eine LED informiert über den Zustand der Anlage.



Raumsensor RS

Als Alternative zu den Fernbedienungen kann man einen Raumsensor (RS) installieren. Dieser dient zur Messung der Raumtemperatur und der Luftfeuchtigkeit sowie zur Weitergabe an die Steuerung. Erhältlich in schwarzem und weißem Design.



LCD FR35

Mittels der LCD-Fernbedienung kann die Raum-, die Außen- und die Boilertemperatur abgelesen werden. Sie können ihren Heizkreis ein- bzw. ausschalten und natürlich auch verschiedenste Heiz- und Absenkphasen einstellen. Die FR35 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert über den Zustand der Heizung. Auch als Funkausführung mit Sender und Empfänger erhältlich.



Analog FR25

Mittels der analogen Fernbedienung kann die Raumtemperatur sowie ein Absenk- oder Heizbetrieb individuell definiert werden. Die FR25 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert über den Zustand der Heizung.



SMART-HOME UND KESSELZUBEHÖR

STEUERUNGSZUBEHÖR FÜR JEDEN BEDARF

Den Großteil der Anforderungen eines modernen Hauses deckt die Hargassner Standardsteuerung ab. Sollen aber weitere Heizkreise, Sollarkollektoren, etc. angeschlossen werden, stehen Zusatzplatinen und Fernsteuerungen zur Verfügung. Für jeden Anspruch die richtige Lösung: Für nähere Informationen besuchen Sie unsere Homepage oder informieren Sie sich bei Ihrem Hargassner Installationsbetrieb.

Heizkreismodul HKM

Das Heizkreismodul dient zur Erweiterung von Heiz- und Boilerkreisen. Es wird in die Regelung der Gesamtanlage eingebunden und regelt zusätzlich bis zu zwei mischergeregelte Heizkreise und einen Boilerkreis mit BW-Zirkulationspumpe. Zusätzlich kann ein externer Heizkreis bzw. ein Pufferspeicher und weitere HKM angeschlossen werden.



Heizkreisregler HKR mit Touch

Der HKR ist ein witterungsgeführter Außentemperatur-Regler mit Touch-Bedieneinheit. Der Regler sendet der Heizungsanlage die Information, ob eingeheizt werden soll oder nicht. So kann die Raumwärme mit max. acht Heizkreisen und fünf Boilerkreisen geregelt und konstant gehalten werden. Auch ein Stand-alone-Betrieb ist möglich.



Hargassner Zusatzmodule: Passgenau für Ihre Bedürfnisse

Soll Ihr Heizsystem mit Ihren Anforderungen wachsen? Mit den **Zusatzplatinen** von Hargassner lässt sich Ihre Anlage ganz einfach und individuell erweitern – ganz gleich, was Sie planen:

- **Zusätzliche Wohnräume:** Integrieren Sie mühelos weitere Heizkreise und Boiler (ZSP A/B).
- **Sonne tanken: Steuern** Sie Ihre Solaranlage effizient im Ein- oder Zweikreisbetrieb (ZSP S).
- **Badesaison verlängern:** Wir regeln Ihre Poolbeheizung, damit Sie mehr Zeit zum Genießen Ihrer Wellnessoase im Garten haben (ZSP P).
- **Intelligente Pufferregelung:** Erweitern Sie Ihren Pufferspeicher auf bis zu fünf Temperaturfühler für eine noch präzisere Steuerung (ZSP PF).
- **Fernwärmelösungen:** Optimale Ansteuerung für gemischte Fernleitungen (ZSP F)



Hier geht's zum Energiemanagement-Video



SMART HOME ANBINDUNGEN

„Smart Home“ ist eine innovative Möglichkeit zur bedarfsgerechten Steuerung des Energiehaushalts im eigenen Zuhause. Hargassner hat für die gängigsten Hausautomatisationen (Loxone, KNX, Mod-Bus) eine Anbindung parat. Man spart Energie und Kosten und genießt gleichzeitig Komfort und Sicherheit.




WIR ZEIGEN
WÄRME, DIE
MAN ERLEBEN
KANN.
Mehr zur effizienten Technik und
Referenzanlagen finden Sie unter
hargassner.com


HEIZT
NATÜRLICH
EIN.

SPEICHERSYSTEME

SPEICHERSYSTEME FÜR WÄRME AUF VORRAT

Durch die Speicherung von Wärme in einem Puffer- bzw. Brauchwasserspeicher muss der Heizkessel nicht ständig in Betrieb sein und kann dadurch effizient betrieben werden.

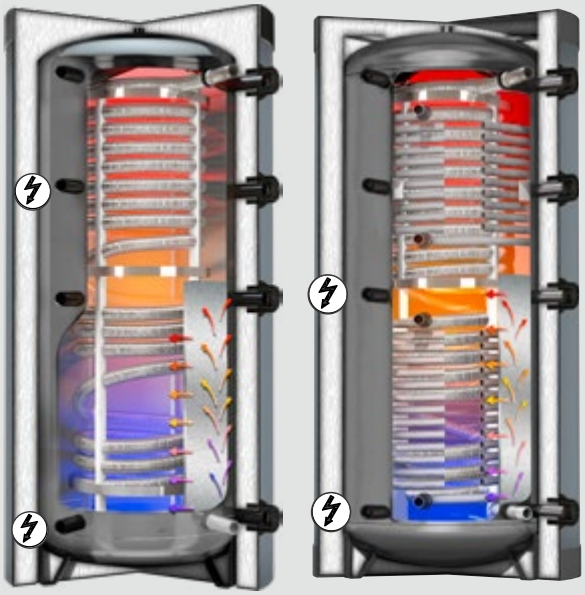
Je nach Modell wird entweder das Heizungswasser alleine oder Heiz- und Brauchwasser gespeichert.



Universaler Wärmespeicher Schichtpuffer SP für 500 – 5.000 l

Der Schichtspeicher SP und seine Solarvariante sind für alle Hargassner Heizungen einsetzbar. Der Hargassner Partner-Installationsbetrieb empfiehlt gerne die passende Lösung. Die Ergänzung der Modelle mit einer Frischwasserstation ist vorgesehen. Durch ein integriertes Rücklaufschichtblech und die variable Fühlerpositionierung wird die Wärmeenergie effizient genützt. Das spart auf lange Sicht Heizkosten.

- **Optimierte Energieausnutzung durch ein spezielles Schichtblech im Pufferspeicher**
- **Hochwertige Kombi-Isolierung aus Styropor und Faservlies**
- **Geeignet für Kombination mit Solar**
- **Einfache und flexible Montage, parallel schaltbar**
- **Geringer Platzbedarf**
- **Sonderspeichergrößen auf Anfrage**



Hygiene Schichtpuffer HSP für 500 – 1.500 l

Mittels Durchlaufprinzip und einem eingebauten Edelstahl-Wellrohr ermöglicht dieser Puffer zusätzlich die Trinkwasser-erwärmung. Die großzügige Dimensionierung garantiert eine hohe und auch Legionellen sichere Warmwasserleistung. Der HSP nützt die Wärmeenergie durch ein integriertes Rücklaufschichtblech und die variable Fühlerpositionie-rung besonders effizient. Dieser Wärmespeicher ist auch als Solarvariante verfügbar.

- **Hygienische Warmwassererzeugung**
- **Optimierte Energieausnutzung durch ein spezielles Schichtblech im Pufferspeicher**
- **Hochwertige Kombi-Isolierung aus Styropor und Faservlies**
- **Geeignet für Kombination mit Solar**
- **Einfache und flexible Montage, parallel schaltbar**
- **Geringer Platzbedarf**
- **Verkalkungsschutz durch flexibles Edelstahl-Wellrohr**

SP = Schichtpuffer, HSP = Hygieneschichtpuffer

KOMPLETTANBIETER

UNABHÄNGIG IN DIE ZUKUNFT – INTELLIGENTE HYBRID-TECHNOLOGIE

Luft-Wasser-Wärmepumpe

Kompakt, modern und leise: So präsentiert sich die neue Hargassner Luft/Wasser-Wärmepumpe. Hocheffiziente Leistungszahlen sowie eine ausgeklügelte Steuerung sprechen für sich. Mithilfe der intelligenten Hybridfunktion ist sie auch perfekt mit unseren Biomasseheizungen kombinierbar. So geht zeitgemäßes und sparsames Heizen und Kühlen in Ein- und Zweifamilienhäusern.



Vorteile

- **Unabhängigkeit, nützt günstige, frei verfügbare Energie**
- **Effizient und energiesparend**
- **Perfekt kombinierbar mit Biomasse und Solar**

Premium-Solarkollektoren

Als ideale Ergänzung zu Biomasse-Heizungen führt Hargassner hochwertige Solarkollektoren zur Aufbereitung von Heizungs- und Warmwasser. Diese sind als Flachkollektoren mit hoher Leistung und langer Lebensdauer erhältlich, und es gibt sie in verstärkter Ausführung für Regionen mit hohen Schneelasten.



Vorteile

- **Premium-Solarkollektoren: hochwertigste Verarbeitung aller Solarkollektoren**
- **Überdurchschnittliche Leistung**
- **Lange Lebensdauer**

Hydraulikkomponenten, Zubehör jeglicher Art sind für alle Anforderungen umfangreich und in individuellen Ausführungen erhältlich. Eine exakte Abstimmung der gesamten Heizlösung garantiert eine optimale Kooperation jedes einzelnen Bestandteils miteinander.

Nähere Infos zu unserem Heizungszubehör unter hargassner.com

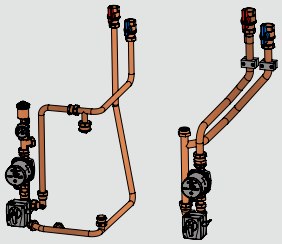
Übergabestation, Wärmemengenzähler, Frischwasserstation & Heizkreisgruppen

Erweiterbare Hydraulikkomponenten für Heizkreisgruppen, die Frischwasseraufbereitung, etc. sind auf die Hargassner Heizkessel abgestimmt. Ihre Steuerfunktionen werden exakt von der Hargassner Regelung am Heizkessel übernommen.



Integrierte Hydraulikmodule

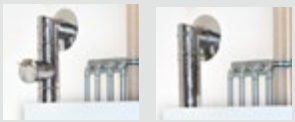
Für die Pelletkessel Nano-PK und Smart-PK erhält man Hydraulikmodule in verschiedensten Ausführungen. Sämtliche Pumpen, Anschlüsse und Verrohrungen sind gut zugänglich und verlaufen nach oben.



IHM Grundmodul,
Erweiterung IHM 1, Erweiterung IHM 2

Niro-Rauchrohr-Set Ø 100/130/150 mm RLU/RLA

Die hochwertige Rauchrohrsets in verschiedenen Durchmessern aus Niro integrieren alle notwendigen Komponenten wie Bögen, Rohre, Kesselbride, Dichtungen und Klemmbänder. Erhältlich sind die Ausführungen raumluftabhängig (RLA) mit integriertem Kaminzugregler (Explosions-Schutz) und raumluftunabhänig (RLU) ohne Kaminzugregler bzw. bauseitig am Kamin.

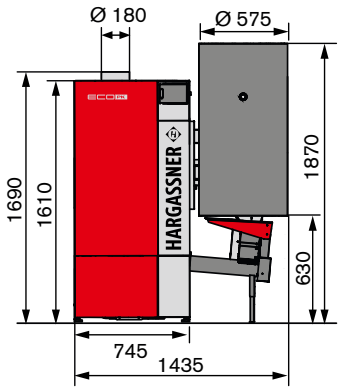


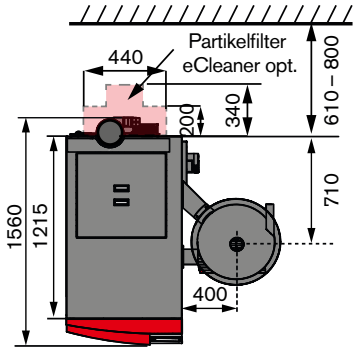
z. B. Niro-Rauchrohr-Set
Ø100/130 /150 mm RLU/RLA

RLA = raumluftabhängig EX = Explosionsschutz

TECHNISCHE DATEN

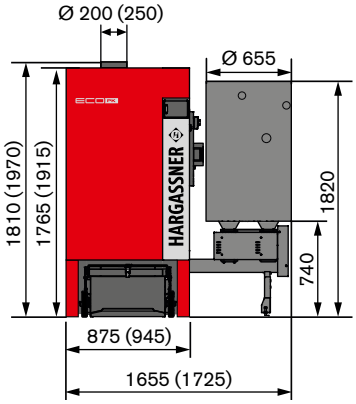
Eco-PK 70 – 120 kW

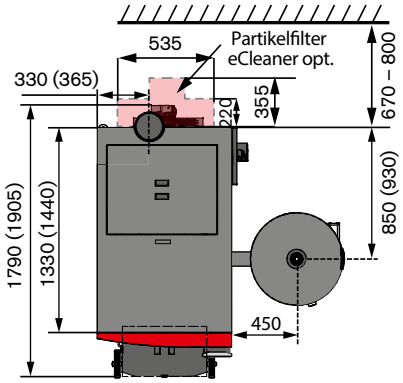




Raumhöhe min. 2200 mm

Eco-PK 130 – 230

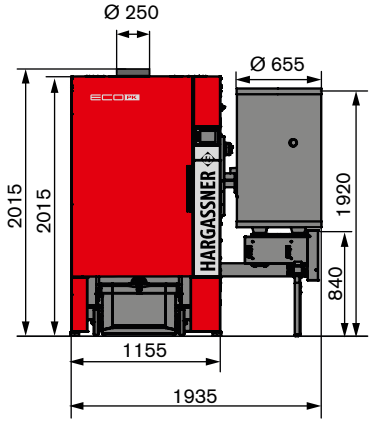


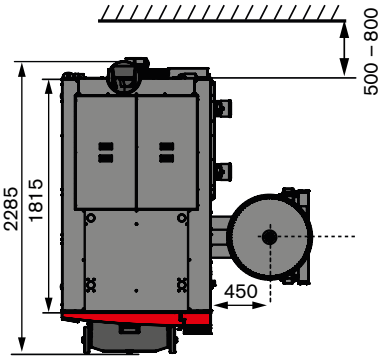


Maße in Klammern gültig für Eco-PK 200 – 230

Raumhöhe min. 2200 mm (2400 mm), opt. 3000 mm

Eco-PK 250 – 330





Raumhöhe min. 2600 mm, opt. 3000 mm

Eco-PK 70 – 120	Einheit	Eco-PK 70	Eco-PK 90	Eco-PK 100	Eco-PK 110	Eco-PK 120
Leistungsbereich	kW	21 – 70	27 – 90	29,7 – 99	32,4 – 108	36 – 120
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	94,6 / 95,2	94,1 / 95,3	93,8 / 95,3	93,6 – 95,4	93,3 / 95,4
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	74	95,6	105,5	115,4	128,6
Rauchrohrdurchmesser	mm	180				
Wasserinhalt	l	180				
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	57,1 / 14,6	94,4 / 24,1	112,4 / 28,7	133,7/34,1	165,1/42,1
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	6/4				
Gewicht Kessel / Saugbehälter	kg	865 / 100		890 / 100		
Größe H x B x T	mm	1610 x 745 x 1560				
Einbringmaß H x B x T	mm	1690 x 745 x 1320				
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+ / A++	-	-	-	-

Max. Betriebstemperatur 90 °C (opt. 95 °C), max. Betriebsdruck 4 bar, Kesseltemperaturbereich 69 – 90 (opt. 95 °C), notwendige Rücklaufanhebung mit Mischer, elektr. Anschluss 400 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

Eco-PK 130 – 230	Einheit	Eco-PK 130	Eco-PK 150	Eco-PK 170	Eco-PK 200	Eco-PK 220	Eco-PK 230
Leistungsbereich	kW	39 – 130	44,7 – 149	49 – 166	59 – 199	59 – 216	67,8 – 226
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	93,5 / 95,7	93,8 / 96,1	94,2 / 93,7	94,7 / 97,4	94,7 / 97,4	94,7 / 97,4
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	139	158,8	176,2	210,1	228,1	238,6
Rauchrohrdurchmesser	mm	200			250		
Wasserinhalt	l	253			360		
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	160 / 42,7	184,6/49	209,2 / 55,5	227 / 63	250 / 69	263 / 72
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	2 / 2			2,5 / 2		
Gewicht Kessel / Saugbehälter	kg	1190 / 150			1320 / 150		
Größe H x B x T	mm	1765 x 875 x 1790			1915 x 945 x 1905		
Einbringmaß H x B x T	mm	1810 x 875 x 1435			1970 x 945 x 1595		
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	-	-	-	-	-	-

Max. Betriebstemperatur 90 °C (opt. 95 °C), max. Betriebsdruck 4 bar, Kesseltemperaturbereich 69 – 90 (opt. 95 °C), notwendige Rücklaufanhebung mit Mischer, elektr. Anschluss 400 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

Eco-PK 250 – 330	Einheit	Eco-PK 250	300 Eco-PK	Eco-PK 330
Leistungsbereich	kW	74,7 – 249	89,7 – 299	99 – 330
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	94,6 / 97,3	94,4 / 97	94,3 / 96,8
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	263,2	316,7	349,9
Rauchrohrdurchmesser	mm	250		
Wasserinhalt	l	570		
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	203/51	294/74	356/89
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	2,5		
Gewicht Kessel / Saugbehälter	kg	2150 / 200		
Größe H x B x T	mm	2015 x 1155 x 2285		
Einbringmaß H x B x T	mm	2015 x 1155 x 1965		
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	–	–	–

Max. Betriebstemperatur 95 °C, max. Betriebsdruck 4 bar, Kesseltemperaturbereich 69 – 95 °C, notwendige Rücklaufanhebung mit Mischer, elektr. Anschluss 400 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung





Schichtpuffer SP + Solar Schichtpuffer SP SW 1+2	Einheit	SP 500	SP 650	SP 825	SP 1000	SP 1500	SP 2000	SP 2600	SP 3000	SP 4000	SP 5000
Puffervolumen	Liter	495	650	790	930	1506	1904	2506	3000	3887	5000
Durchmesser Ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990	1100	1250	1250	1600	1600
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	850	950	950	990	1230	1340	1490	1490	1840	1840
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	1030	1270	-	-	-	-	-
Höhe ohne Isolierung	mm	1630	1660	1910	2020	2090	2250	2320	2620	2250	2760
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	1720	1750	2000	2090	2155	2340	2440	2730	2340	2895
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	2110	2180	-	-	-	-	-
Kippmaß ohne Isolierung	mm	1650	1670	1936	2030	2104	2268	2411	2690	2460	2900
Anschlüsse 8 Stk. IG	Zoll	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4 (2)	6/4 (2)	10 x 2	10 x 2	10 x 2	10 x 2
Gewicht SP ohne Isolierung	kg	78	92	105	116	164	215	288	325	437	576
Gewicht SW1 ohne Isolierung	kg	126	143	-	-	-	-	-	-	-	-
Wärmetauscher unten SW1 1" IG	m²	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Gewicht SW2 ohne Isolierung	kg	-	-	193	210	252	-	-	-	-	-
Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG	m²	-	-	2/2	2/3	3/3	-	-	-	-	-

max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °C. Die Lieferung der Pufferspeicher ist nur in Verbindung mit einem Heizkessel möglich! Einzellieferung auf Anfrage!



Hygiene Schichtpuffer HSP + Solar Hygiene Schichtpuffer HSP SW 1+2	Einheit	HSP 500	HSP 650	HSP 825	HSP 1000	HSP 1500
Puffervolumen	Liter	495	650	790	930	1506
Durchmesser Ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990
Ø m. Iso f. Energieeffizienzklasse C	mm	850	950	950	990	1230
Ø m. Iso. f. Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	1030	1270
Höhe ohne Isolierung	mm	1720	1750	1995	2090	2155
Höhe m. Iso. f. Energieeffizienzklasse C	mm	-	-	-	2110	2180
Höhe m. Iso. f. Energieeffizienzklasse B	mm	1650	1670	1936	2030	2110
Kippmaß ohne Isolierung	mm	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4
Anschlüsse 8 Stk. IG	Zoll	22	32,3	36	36	45
Edelstahlwellrohr – Wasserinhalt	Liter	5	6,5	8	8	8,2
Edelstahlwellrohr 5 / 4" AG Heizfläche	m²	5	6,5	8	8	8,2
Gewicht HSP ohne Isolierung	kg	121	138	153	151	186
Gewicht SW1 ohne Isolierung	kg	153	173	-	-	-
Wärmetauscher unten SW1 1" IG	m²	2	2	-	-	-
Gewicht SW2 ohne Isolierung	kg	-	-	222	240	276
Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG	m²	-	-	2/2	2/3	3/3

max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °, max. Trinkwasser-Betriebsdruck 6 bar. Die Puffer-Lieferung ist nur in Verbindung mit einem Heizkessel möglich! Einzellieferung auf Anfrage!



Gewebetank	Füllgewicht	Breite	Tiefe	Höhe
GWTS 160 x 160	2,0 – 2,5 t	168 cm	168 cm	195 – 250 cm
GWTS 200 x 200	3,1 – 3,8 t	208 cm	208 cm	195 – 250 cm
GWTS 200 x 250	3,7 – 4,6 t	208 cm	258 cm	195 – 250 cm
GWTS 250 x 250	4,4 – 5,7 t	258 cm	258 cm	195 – 250 cm
GWTS 250 x 250 XL	6,5 t	258 cm	258 cm	270 cm
GWT-MAX 160 x 200*	2,9 – 3,8 t (2,5 t)*	168 cm	208 cm	195 – 250 cm (175)*
GWT-MAX 200 x 200*	3,6 – 5,0 t (3,1 t)*	208 cm	208 cm	195 – 250 cm (175)*
GWT-MAX 160 x 250*	3,6 – 5,0 t (3,3 t)*	168 cm	258 cm	195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 200 x 250*	4,4 – 6,0 t (4,1 t)*	208 cm	258 cm	195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 250 x 250*	5,6 – 7,6 t (5,2 t)*	258 cm	258 cm	195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 250 x 250 XL*	max. 8,2 t	258 cm	258 cm	280 cm



* Hochwasserschutzfolie für Gewebetank GWT-MAX: Unsere Hochwasserschutzfolie wirkt sowohl gegen Hochwasser als auch Grundwasser bis zu einer Höhe von zirka 1,5 m. Diese wasserabweisende Folie ist für alle GWT-Max erhältlich und jederzeit nachrüstbar. Die Folie wird im ungefüllten Zustand an der Unterseite des Gewebetanks montiert und an den Spannfedern befestigt.



Erdtank Type PET	8 m³	10 m³
Füllmenge	4,5 – 5,2 t	5,8 – 6,5 t
Durchmesser	250 cm	268 cm
Gewicht	280 kg	330 kg
Grubenmasse		
Durchmesser (min.)	3,50 m	3,75 m
Höhe (min.)	3,60 m	3,85 m
Füllmaterial	19 m³	22 m³

Entnahmesystem: für alle Typen geeignet! Betriebssicher, nur geringste Restmengen verbleiben im Tank. Geeignet für ALLE Hargassner Pellets-Heizungen.



Eco-Box	ECO-BOX 550	ECO-BOX 600	ECO-BOX 700	ECO-BOX 750	ECO-BOX 800	ECO-BOX 850	ECO-BOX 900
Länge	550 cm	600 cm	700 cm	750 cm	800 cm	850 cm	900 cm
Breite	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Höhe außen	271 cm	271 cm	271 cm	271 cm	271 cm	271 cm	271 cm
Höhe innen	232 cm	232 cm	232 cm	232 cm	232 cm	232 cm	232 cm
Gewicht	ca. 15 t	ca. 16,5 t	ca. 18,5 t	ca. 20 t	ca. 22 t	ca. 23,5 t	ca. 25 t



Heizmodule Einstock-Heizmodule	Möglichkeiten	BC 400	BC 500	BC 600	BC 700	BC 800
Länge	200 – 800 cm	400 cm	500 cm	600 cm	700 cm	800 cm
Breite	280 – 348 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Höhe außen	265 – 320 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm
Höhe innen	228 – 283 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm
Gewicht	9 – 35 t	ca. 15 t	ca. 20 t	ca. 25 t	ca. 30 t	ca. 35 t

Doppelstock-Heizmodule	Möglichkeiten	DC 600	BC 700	BC 800	BC 700-ÜB	BC 800-ÜB
Länge	200 – 800 cm	600 cm	700 cm	800 cm	700 cm	800 cm
Breite	280 – 696 cm	298 cm	298 cm	298 cm	348 cm	348 cm
Höhe außen	265 – 640 cm	540 cm	308 cm	308 cm	320 cm	320 cm
Höhe innen	228 – 605 cm	505 cm	271 cm	271 cm	228 cm	228 cm
Gewicht	9 – 37 t	ca. 24 t + ca. 16 t	ca. 30 t	ca. 35 t	ca. 32 t	ca. 37 t

Ausführung

Stahlbeton-Fertigwände verstärkt REI 90, Wandstärke ca. 13 cm, Boden hochwertige Epoxidharz-Beschichtung, Innenseite wischbeständiger Dispersionsanstrich, Außenseite Edelspritzputz 2 – 3 mm Körnung weiß. Heizmodule inkl. sämtlicher Aussparungen für Schnecke, Be- und Entlüftung, Kamin, Fernleitung sowie Einblasstutzen etc. Befüllung mit Hackgut, Pellets oder Elefantengras.

Zubehör

Dachbeschichtung, Trennwand REI 90, Stahlblechtüre, Brandschutztüre EI 30, Tankraumtüre EI 30, Edelstahlkamin und zusätzliche Aussparungen, Leiter mit Zwischenpodest.

HARGASSNER

HEIZT NATÜRLICH EIN.

Ihr Spezialist für erneuerbare Wärme.

Widmann
HEIZUNGEN - RISCALDAMENTI

Steinacker 19
I-39040 Tramin, BZ
www.widmann.bz.it

T +39 0471 / 86 00 97
info@widmann.bz.it

ÖSTERREICH
HARGASSNER Ges mbH
Anton Hargassner Straße 1
A-4952 Weng
+43 7723 52 74 – 0
office@hargassner.at

DEUTSCHLAND
HARGASSNER DE GmbH
Heraklithstraße 10a
D-84359 Simbach/Inn
+49 85 71 93 997 – 0
office@hargassner.com

HARGASSNER.COM

Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten. Die dargestellten Grafiken sind unverbindliche Beispielbilder. Abweichungen sind möglich; eine Haftung für Vollständigkeit oder Richtigkeit wird ausgeschlossen.
1107666/03-26/10.000