

HARGASSNER 

HEIZT
NATÜRLICH
EIN.

KOMBI & HYBRID HEIZUNGEN

6 – 60 kW



[HARGASSNER.COM](https://www.hargassner.com)

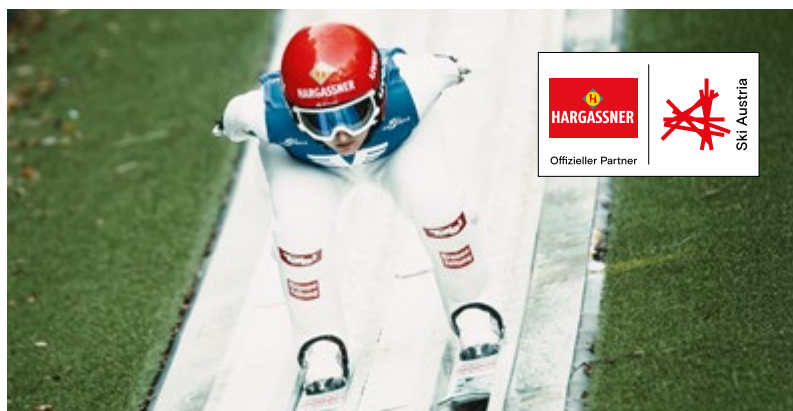
INHALTSVERZEICHNIS

- | | | |
|---|---|---|
| 4 Gute Gründe für das Heizen mit Pellets und Stückholz | 16 Neo-HV 20 – 60 + Nano-PK 15 – 32 | 28 Übersicht der Hybridvarianten |
| 6 Übersicht aller Kombiheizungen | 18 Neo-HV 20 – 60 + Smart-PK 17 – 32 | 30 Bedienung und Touchdisplay |
| 8 Smart-DUO 17 – 30 | 20 Smart-HV 17 – 23 + Smart-PK 17 – 32 | 32 Lagerraumlösungen |
| 10 Smart-Duo 17 – 30 Vorteile | 22 Hybrid-Lösungen | 36 Smart-Home und Steuerung |
| 12 Die kombinierbaren Heizkessel | 26 Übersicht der Wärmepumpen | 38 Zubehör |
| 14 Smart-HV 17 – 23 + Nano-PK 6 – 32 | | 42 Speichersysteme |
| | | 46 Technische Daten |

WINTERSPORT IST UNSERE LEIDENSCHAFT

Das Feuer lodert in unseren Augen. Nicht nur, weil wir nachhaltige Heizungen mit erneuerbarer Wärme bauen, sondern auch, weil wir leidenschaftliche Sportfans sind. War es einst Anton Hargassner sr. selbst, der sich in jungen Jahren beim Skispringen wagemutig vom Schanzenbalken abgestoßen hatte, entfachte er später auch bei Markus und Anton jr. Hargassner das Feuer für den Sport. Diese Leidenschaft brennt bei der Familie Hargassner bis heute und so prägen auch die Werte des Sports die Hargassner Unternehmenskultur aktiv. Mit der „Hargassner Sport-Family“ wird diese Sportbegeisterung, vom Nachwuchs bis zu den Profis, zusammengeführt und mit der internationalen Fan-Community geteilt.

Ihr wollt top informiert sein und hautnah miterleben, was in der Welt der „Hargassner Sport-Family“ alles passiert? Dann folgt ihr auf Facebook & Instagram. #hargassnerfamily





ERFAHRUNG, DIE WÄRME SCHAFFT. SEIT 1984

Hargassner. Seit 1984 stehen wir als Pionier von automatisierten Biomasseheizungen unseren Kunden als zuverlässiger Partner – mit Handschlagqualität aus dem Innviertel – zur Seite. Mittlerweile sind wir zu einem international erfolgreichen Unternehmen mit ausgeprägtem Innovationsgeist gewachsen.

- Mehr als 40 Jahre Erfahrung
- 185.000 Kunden weltweit
- 110.000 m² Firmennutzfläche
- 1.200 Mitarbeiter an mehreren Standorten
- Export in 43 Länder
- Erfolgreich ausgezeichnet



Geschäftsführung (v. l.)
Markus & Anton jr. Hargassner

HEIZEN MIT STÜCKHOLZ UND PELLETS

Vorteile

- Kostengünstiger als Öl und Gas
- Krisensicher, da heimischer Brennstoff
- Kurze Transportwege
- Wertschöpfung bleibt in der Region
- Effizient und energiesparend
- Hoher Heizwert

HEIZT
NATÜRLICH
EIN.

Umweltfreundlich

Pellets sind klimafreundlich. Generell ergibt sich durch die Verwendung von Biomasse eine CO₂-Reduktion von 95 % gegenüber Heizöl.

Heimisch

Die Nutzung bietet einen zukunftssicheren Markt für heimische Unternehmen und sichere Arbeitsplätze in der Region.

Effizient

Niedrige Brennstoffkosten und die hocheffiziente Heizkessel-Technologie machen eine Stückholz-Kombination nicht nur für Waldbesitzer attraktiv.

Unabhängig

Durch die Versorgung aus heimischen Wäldern besteht eine hohe Unabhängigkeit. Die Kontrolle über den Produktionsprozess liegt vollständig im Inland.

Fakten über Stückholz

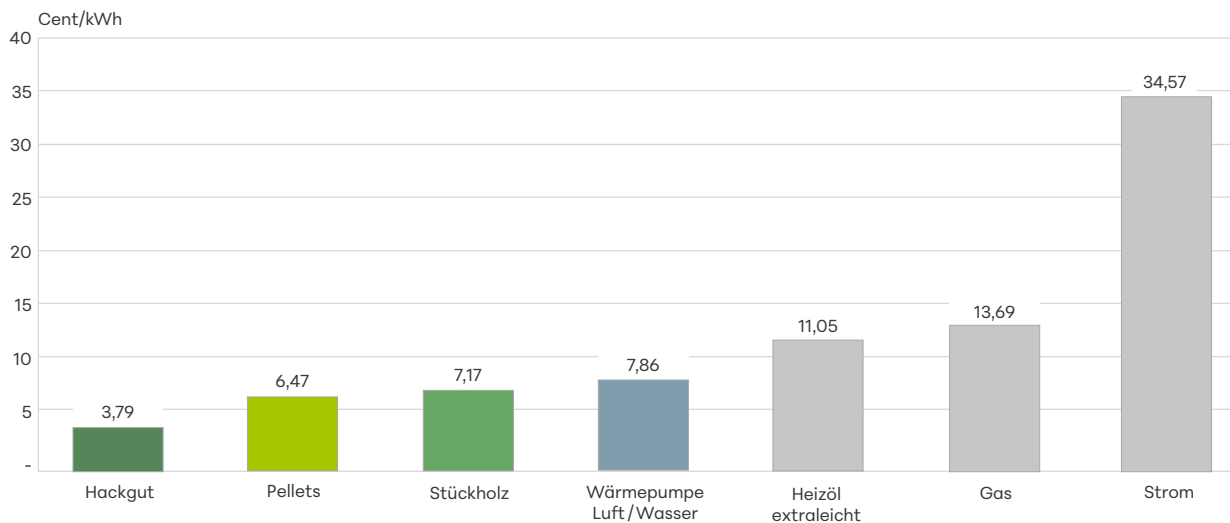
Normierung: 1/2 Meter: EN ISO 17225-5: 2014, Klasse A1-B, L50 1 Meter: EN ISO 17225-5: 2014, Klasse A1-B, L100	Wassergehalt: < 20 %
Größe: Ø 10 cm im Mittel bei 1/2 m	Heizwert: 4,4 kWh/kg

Fakten über Pellets

Normierung: EN ISO 17225-2; ÖNORM 7135, Klasse A1	Ø / Länge: 6 mm / ca. 5 – 40 mm
	Wassergehalt: < 10 %
Schüttgewicht: 650 kg/m ³	Heizwert: 4,8 – 4,9 kWh/kg

Jahresdurchschnittspreise von Energieträgern in 2025

Stellt man die Kosten der einzelnen Brennstoffe in Cent/kWh gegenüber, so ergibt sich ein erstaunliches Bild:



* Basis: Heizölbedarf 3.000l, Gasbedarf 15.000 kWh, Pelletbedarf 6 t, Wärmepumpe mit COP von 4,4. Dieser Kostenvergleich berücksichtigt nicht Wirkungsgrad, Umstellungs-, Investitions- und Wartungskosten. Bezugswert ist der Heizwert. Quelle: proPellets Austria, IWO, BMK und LK. Stand: 01/2026

Bei der Neuanschaffung oder Modernisierung von Heizsystemen stehen attraktive Fördermöglichkeiten zur Verfügung.
Detailliertere Informationen unter hargassner.com



DIE VIELFALT UNSERER KOMBIHEIZUNGEN

SMART DUO

17 – 30 kW

Besonders geeignet für:

- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser
- Mehrfamilienhäuser
- Sanierungen
- Gastronomie, Hotellerie
- Öffentliche Gebäude

Details siehe Seite 8



SMART HV NANO PK

**17 – 23 kW +
6 – 32 kW**

Besonders geeignet für:

- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser
- Pelletheizer mit gelegentlichem Stückholzbetrieb

Details siehe Seite 14



NEO HV NANO PK

**20 – 60 kW +
15 – 32 kW**

Besonders geeignet für:

- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser
- Mit geringen Anschaffungskosten für den sparsamen Kunden

Details siehe Seite 16



Perfektioniertes Heizen

Hargassner ist langjähriger Pionier bei Biomasse-Heiztechnik, ein Know-how-Vorsprung, welcher bei der Kombination von Stückholz- und Pelletheizkes- sel einen enormen Technologieschub gebracht hat. Sowohl im konstruktiven Bereich als auch bei der Steuerungs- konzeption sorgen die ausgezeichneten Ideen und Lösungen für die besten Ergebnisse. Hoher Komfort, erstklas- sige Qualität und lange Lebensdauer zeichnen die Marke "Hargassner" und ihre Produkte aus.

Vorteile

- **Einzigartiger Komfort**
- **Höchste Wirkungsgrade**
- **Versorgungssicherheit für die Zukunft**
- **Zwei getrennte, effektive Wärmetauschersysteme für nur ein Kaminsystem**
- **Vollautomatische Umschaltung**



Unsere Kesselreihen Nano-PK, Smart-PK sind mit dem Innovationspreis Energie-Genie ausgezeichnet. Nähe- re Infos zu unseren Auszeichnungen und Preisen finden Sie auf unserer Homepage hargassner.com

NEO HV SMART PK

20 – 60 kW +
17 – 32 kW

Besonders geeignet für:

- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser
- Stückholzheizer mit gelegentlichem Pelletbetrieb

Details siehe Seite 18



SMART HV SMART PK

17 – 23 kW +
17 – 32 kW

Besonders geeignet für:

- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser
- Kombiheizung mit niedrigsten Anschaffungskosten

Details siehe Seite 20





SMART **DUO**

17 – 30 kW

Der kompakte Kombikessel Smart-DUO besitzt eine 2-Zonen-Brennkammer für Pellets und Scheitholz unter einer gemeinsamen Verkleidung. Dadurch überzeugt die neue Stückholz- und Pellet-Kombiheizung sowohl in technischer Hinsicht, als auch in ihrer kompakten Optik.

Vorteile

- Pellets- und Stückholzmodul in einem Kessel
- 2 optimierte Schamott-Brennkammern für je Pellets und Stückholz
- Autom. Kesselputzeinrichtung für beide Brennstoff
- Regelung von Puffer, Boiler- und zwei Heizkreisen
- Partikelabscheider eCleaner optional

Einsatzbereiche

Einfamilienhäuser
Zweifamilienhäuser
Sanierungen

- Energieeffizienzklasse **A++**
- Wirkungsgrad bis zu 95 %
- Bis zu 5 Jahre Garantie



Smart-DUO 17 – 30 kW



QR-Code mit dem
Smartphone scannen und den
Heizkessel in 3D erleben

PERFEKTES DOPPELHEIZSYSTEM

SMART-DUO 17 – 30

Stückholz

- Optimale Füllraumgröße für 1/2m Scheiter
- Füllraumbelichtung serienmäßig
- Rauchfreies Nachlegen durch Schwelgasabsaugung
- Automatische Primär- und Sekundärluftregelung
- Automatikzündung über Pelletsbrennkammer

Pellets

- Automatische Stromsparzündung mit nur 300 W
- Saugsystem mit Zwischenbehälter
- Doppel-Zellradschleuse mit 100 % Rückbrandsicherheit
- Automatischer Schieberrost
- Aschelade mit Verdichtungssystem

- 1 Vollschanottierte Pellets-Brennkammer
- 2 Schieberrost
- 3 Automatische Zündung mit 300 W
- 4 Einschubschnecke
- 5 Doppelzellrad-Dosierschleuse
- 6 Pellet-Vorratsbehälter
- 7 Pellet-Saugturbine
- 8 Füllstandsmelder
- 9 Füllraum für 1/2 m Scheiter (bis 53 cm)
- 10 Füllraumauskleidung – reduziert Teerbildung
- 11 Obenliegende Schwelgas-Absaugung
- 12 Kühlturbine für thermische Ablaufsicherung
- 13 Turbulatoren mit automatischer Kesselputzeinrichtung
- 14 Partikelfilter eCleaner mit automatischer Reinigung (optional)
- 15 Stückholz Aschelade
- 16 Smart Touch-Display
- 17 Hochwertige, massive Stückholz-Schanottbrennkammer
- 18 Rücklaufanhebung
- 19 Pellets-Aschelade mit Verdichtung

Zusätzliche Highlights

- Hocheffizienter Saugzugventilator
- Niedrige Rauchrohranschlusshöhe (50 cm)





DIE ZUKUNFT DES HEIZENS

SMART DUO

Komfort & Flexibilität vereint

Der Smart-DUO von Hargassner verbindet die Vorteile von Stückholz- und Pelletheizung in einem durchdachten Heizsystem und bietet maximale Flexibilität bei höchstem Bedienkomfort.

Im Stückholzbetrieb überzeugt der Smart-DUO durch einen großzügig ausgelegten Füllraum, der optimal auf Halbmeter-Scheiter bis 53 cm Länge abgestimmt ist. Die massive, hochwertig verkleidete Stückholz-Brennkammer sorgt für eine langlebige Konstruktion, gleichmäßige Wärmeabgabe und einen sauberen Abbrand. Eine spezielle Füllraumauskleidung reduziert zuverlässig Teerbildung und trägt entscheidend zur Betriebssicherheit und Lebensdauer des Kessels bei. Außerdem erhöht die serienmäßig integrierte Füllraumbeleuchtung den Komfort.

Doppelpower, ein Wärmetauscher

Der Smart-DUO von Hargassner Technik vereint Stückholz- und Pelletheizung in einem besonders kompakten und durchdachten Gesamtsystem. Ein wesentliches Merkmal ist der gemeinsame Wärmetauscher für beide Betriebsarten. Sowohl im Stückholz- als auch im Pelletbetrieb wird die erzeugte Wärme über denselben Wärmetauscher übertragen. Dadurch bleibt der Smart-DUO trotz seiner Doppelfunktion außergewöhnlich platzsparend, übersichtlich aufgebaut und effizient. Gleichzeitig profitieren beide Betriebsarten von konstant hohen Wirkungsgraden und einer einheitlich hohen Wärmeübertragung.





eCleaner integriert (optional)

Bereits ab Werk ist der eCleaner teilbestückt integriert. Dabei handelt es sich um eine elektrische Elektrode, die zusätzlich zur Verbrennungstechnik die Abgase aktiv filtert. Feinste Staubpartikel werden elektrostatisch abgeschieden und die Emissionen auf ein absolutes Minimum reduziert. In Kombination mit der automatischen Reinigung sorgt der eCleaner für dauerhaft saubere Wärmetauscherflächen, konstant hohe Wirkungsgrade und einen äußerst wartungsarmen Betrieb.

Perfekte Lösung für Sanierungen

Gerade bei Sanierungen spielt der Smart-DUO seine Stärken aus. Die niedrige Rauchrohranschlusshöhe von nur 50 cm ermöglicht eine einfache Integration in bestehende Heizräume und Kaminsituationen. Aufwendige Umbauten oder Anpassungen am Kamin lassen sich so häufig vermeiden, was den Austausch alter Heizkessel deutlich erleichtert und Kosten spart.



NÄHERE DETAILS
finden Sie im
Stückholz- bzw.
pelletprospekt

KOMBINIERBARE STÜCKHOLZHEIZUNGEN

NEO HV

20 – 60 kW

Sämtliche technische Details wurden beim Neo-HV optimiert und dadurch konnte der Bedienungs- und Wartungskomfort wesentlich erhöht werden. Ein eigenes Premium-Paket erhöht den Hargassner Bedienkomfort auf ein Maximum.

Vorteile

- Füllraumgröße für 1/2 m Scheite
- Modernste Verbrennungsregelung
- Kesselputzeinrichtung automatisch
- Touch-Display für bequeme Regelung
- Füllraumbelichtung serienmäßig



SMART HV

17 – 23 kW

Der Smart-HV besticht durch seine kompakte Größe, seine Funktionalität und natürlich durch sein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Die ausgeklügelte Vergasertechnik stammt vom exklusiven Bruder – dem Neo-HV.

Vorteile

- Füllraumgröße für 1/2 m Scheite
- Ausgeklügelte Holzvergasertechnik
- Rauchfreies Nachlegen
- Einfache Befüllung
- Automatikzündung (optional)





Weitere Kombinationsmöglichkeiten!

Grundsätzlich kann jeder Hargassner Heizkessel mit einer zweiten Anlage kombiniert werden. Es sind auch Hackgut- oder größere Anlagenkombinationen möglich. Bei Interesse berät Sie Ihr Hargassner Installateurbetrieb gerne vor Ort.

KOMBINIERBARE PELLETHEIZUNGEN

NANO PK

6 – 32 kW

Der Pelletkessel ist mit modernster Heiztechnologie für den sparsamen Wärmebedarf ausgestattet. Diese Kesselreihe ist besonders für Ein- oder Zweifamilienhäuser geeignet und kann bei geringsten Platzverhältnissen eingesetzt werden wie bei Häusern ohne Keller.

Vorteile

- Einfache Installation
- Wartungsöffnungen vorne und oben
- Automatische Pelletbefüllung aus dem Wochenbehälter bzw. Pelletlager
- Integrierte Hydraulikmodule



SMART PK

17 – 32 kW

Die manuelle Befüllung ermöglicht ein sensationelles Preis-Leistungs-Verhältnis und individuelle Kontrolle über die Brennstoffbefüllung. Der Vorratsbehälter erlaubt eine durchgehende Brenndauer von bis zu 10 Tagen.

Vorteile

- Füllraumgröße für 1/2m Scheite
- Ausgeklügelte Holzvergasertechnik
- Rauchfreies Nachlegen
- Einfache Befüllung





SMARTHV + NANOPK 17 – 23 kW + 6 – 32 kW

Diese Kombination aus dem Pelletkessel Nano-PK mit automatischer Wärmetauscherreinigung und Austragungssystem sowie dem Stückholzkessel Smart-HV zeichnet sich durch seine kompakte Bauweise aus. Die Pellets werden aus dem Lagerraum automatisch in den Vorratsbehälter gesaugt. Sie kann vollautomatisch über einen längeren Zeitraum betrieben werden.

Vorteile

- Automatische Wärmetauscherreinigung im Pelletkessel
- Längere automatische Betriebsdauer
- Pellets werden automatisch in den Vorratsbehälter gesaugt

Einsatzbereiche

Einfamilienhäuser

Zweifamilienhäuser

Für den Pelletheizer mit gelegentlichem Stückholzbetrieb

- Energieeffizienzklasse bis zu **A⁺**
- Wirkungsgrad bis zu 96 %
- Bis zu 5 Jahre Garantie



Smart-HV17-23 + Nano-PK6-32



QR-Code mit dem
Smartphone scannen und den
Heizkessel in 3D erleben

DIE KOMBIANLAGE FÜR PELLETHEIZER

SMART-HV 17 – 23 + NANO-PK 6 – 32

Smart-HV 17 – 23



- 1 Große Fülltür (rechts oder links anschlagbar)
- 2 Füllraum für 1/2m Scheite (bis 53cm)
- 3 Feuerraumauskleidung – reduziert Teerbildung
- 4 Stellmotor-Primärluft
- 5 Stellmotor-Sekundärluft
- 6 Hochwertige, massive Schamottbrennkammer
- 7 Hochtemperatur-Ausbrandzone
- 8 Ascheabscheidzone
- 9 Lambdasonde
- 10 Turbulatoren
- 11 Manuelle Kesselputzeinrichtung
- 12 Obenliegende Schwelgas-Absaugung
- 13 Reinigungstür
- 14 Aschelade
- 15 Automatikzündung (optional)

Zusätzliche Highlights

- Sicherheitswärmetauscher
- Hocheffizienter Saugzugventilator
- Rücklaufanhebung optional

Nano-PK 6 – 15



- 1 Vollschatottierte Brennkammer
- 2 Schieberost
- 3 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
- 4 Primärluft
- 5 Aschelade mit Verdichtung
- 6 Automatische Zündung mit 300 W
- 7 Einschubschnecke
- 8 Sicherheitswärmetauscher
- 9 Turbulatoren mit automatischer Kesselputzeinrichtung
- 10 Hocheffizienter Saugzugventilator
- 11 Pellet-Saugturbine
- 12 Pellet-Vorratsbehälter
- 13 Doppelzellrad-Dosierschleuse
- 14 Lambdasonde
- 15 Luftanschluss RLU / RLA
- 16 Füllstandsmelder

RLU = raumluftunabhängig, RLA = raumluftabhängig



NEO HV + NANO PK

20 – 60 kW + 15 – 32 kW

Diese Kombivariante besteht mit dem Stückholzkessel Neo-HV mit großem Füllraum und dem Pelletkessel Nano-PK mit automatischer Wärmetauscherreinigung und innovativem Austragungssystem. Der Stückholzkessel zündet selber, wenn der Puffer die Wärmeanforderung nicht mehr decken kann. Bleibt der Stückholzkessel unbefüllt, erfolgt anschließend der Wechsel auf Pelletbetrieb. Die Pellets werden aus dem Lagerraum in den Vorratsbehälter gesaugt.



Neo-HV 20–60 + Nano-PK15

Vorteile

- Automatische Kesselputzeinrichtung
- Zündautomatik
- Bedienung mit Touchdisplay
- Vollscharmottierte Hochleistungsbrennkammer zur optimalen Nachverbrennung
- Eine Bedieneinheit für beide Kessel

Einsatzbereiche

Einfamilienhäuser

Zweifamilienhäuser

Stückholz heizen mit vollem Pelletkomfort für den Premiumkunden

- Energieeffizienzklasse bis zu **A⁺** **A⁺⁺**
- Wirkungsgrad bis zu 96 %
- Bis zu 5 Jahre Garantie



QR-Code mit dem Smartphone scannen und den Heizkessel in 3D erleben

DER KOMBIKESEL FÜR DEN PREMIUMKUNDEN

NEO-HV 20 – 60 + NANO-PK 15 – 32

Neo-HV 20 – 60



- 1 Große Fülltür
- 2 Großzügiger Füllraum für 1/2m Scheite (bis 60 cm)
- 3 Feuerraumauskleidung – reduziert Teerbildung
- 4 Anheiztür mit automatischer Zündung serienmäßig
- 5 Stellmotor-Primärluft
- 6 Stellmotor-Sekundärluft
- 7 Hochwertige, massive Schamottbrennkammer
- 8 Hochtemperatur-Ausbrandzone
- 9 Ascheabscheidzone
- 10 Lambdasonde
- 11 Turbulatoren
- 12 Automatische Kesselputzeinrichtung
- 13 Obenliegende Schwelgasabsaugung
- 14 Kühlschlange für thermische Ablaufsicherung
- 15 Rücklaufanhebung optional
- 16 Reinigungstür
- 17 Aschelade

Zusätzliche Highlights

- Serienmäßige Füllraumbeleuchtung
- Sicherheitswärmetauscher
- Hocheffizienter Saugzugventilator

Nano-PK 15



- 1 Vollschanottierte Brennkammer
- 2 Schieberost
- 3 CFD optimierte Sekundärluftöffnungen
- 4 Primärluft
- 5 Aschelade mit Verdichtung
- 6 Automatische Zündung mit 300 W
- 7 Einschubschnecke
- 8 Sicherheitswärmetauscher
- 9 Turbulatoren mit automatischer Kesselputzeinrichtung
- 10 Hocheffizienter Saugzugventilator
- 11 Pellet-Saugturbine
- 12 Pellet-Vorratsbehälter
- 13 Doppelzellrad-Dosierschleuse
- 14 Lambdasonde
- 15 Luftanschluss RLU / RLA
- 16 Füllstandsmelder

RLU = raumluftunabhängig, RLA = raumluftabhängig



NEO HV + SMART PK

20 – 60 kW + 17 – 32 kW

Diese Kombination aus dem automatischem Stückholzkessel Neo-HV mit großem Füllraum und dem Pelletkessel Smart-PK mit manueller Befüllung und einem langen Befüllintervall von bis zu einer Woche gewährleistet höchsten Heizkomfort. Der Stückholzkessel zündet automatisch, wenn der Puffer die Wärmeanforderung nicht mehr decken kann. Es folgt ein automatischer Wechsel auf Pelletbetrieb, wenn der Stückholzkessel leer ist. Die Kombivariante kann bis zu zehn Tage ohne Nachlegen betrieben werden.

Vorteile

- Automatischer Stückholzbetrieb
- Automatischer Wechsel auf Pellets
- 10 Tage Heizen ohne Nachlegen

Einsatzbereiche

Einfamilienhäuser

Zweifamilienhäuser

Für den Stückholzheizer mit gelegentlichem Pelletbetrieb

- Energieeffizienzklasse bis zu **A⁺**
- Wirkungsgrad bis zu 96 %
- Bis zu 5 Jahre Garantie



Neo-HV 20–30 + Smart-PK 17–32



QR-Code mit dem Smartphone scannen und den Heizkessel in 3D erleben

DIE KOMBIHEIZUNG FÜR STÜCKHOLZHEIZER

NEO-HV 20 – 60 + SMART-PK 17 – 32

Neo-HV 20 – 60



- 1 Große Fülltür
- 2 Großzügiger Füllraum für ½m Scheite (bis 60 cm)
- 3 Feuerraumauskleidung – reduziert Teerbildung
- 4 Anheiztür mit automatischer Zündung serienmäßig
- 5 Stellmotor-Primärluft
- 6 Stellmotor-Sekundärluft
- 7 Hochwertige, massive Schamottbrennkammer
- 8 Hochtemperatur-Ausbrandzone
- 9 Ascheabscheidzone
- 10 Lambdasonde
- 11 Turbulatoren
- 12 Automatische Kesselputzeinrichtung
- 13 Obenliegende Schwelgasabsaugung
- 14 Kühlschlange für thermische Ablaufsicherung
- 15 Rücklaufanhebung optional
- 16 Reinigungstür
- 17 Aschelade

Zusätzliche Highlights

- Serienmäßige Füllraumbelichtung
- Sicherheitswärmetauscher
- Hocheffizienter Saugzugventilator

Smart-PK 17 – 32



- 1 Vollschatottierte Brennkammer
- 2 Schieberrost
- 3 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
- 4 Primärluft
- 5 Aschelade mit Verdichtung
- 6 Automatische Zündung mit 300 W
- 7 Einschubschnecke
- 8 Sicherheitswärmetauscher
- 9 Turbulatoren mit manueller Kesselputzeinrichtung
- 10 Hocheffizienter Saugzugventilator
- 11 Pellet-Vorratsbehälter
- 12 Zellrad-Dosierschleuse
- 13 Lambdasonde
- 14 Luftanschluss RLU / RLA
- 15 Füllstandsmelder

RLU = raumluftunabhängig, RLA = raumluftabhängig



SMART HV + SMART PK 17 – 23 kW + 17 – 32 kW

Hargassner bietet diese kostengünstige Lösung an, bestehend aus einem Stückholzkessel Smart-HV und einer Pelletheizung Smart-PK – beides manuell befüllbar. Auch die Wärmetauscherreinigung erfolgt manuell. Es folgt ein automatischer Wechsel auf Pelletbetrieb, wenn der Stückholzkessel leer ist. Die Kombivariante kann bis zu zehn Tage ohne Nachlegen betrieben werden.

Vorteile

- Kostengünstig
- Automatischer Wechsel auf Pellets
- Einfache, manuelle Befüllung beider Kessel
- Bis zu 10 Tage Heizen ohne Nachlegen

Einsatzbereiche

Einfamilienhäuser

Zweifamilienhäuser

Mit geringen Anschaffungskosten
für den sparsamen Kunden

- Energieeffizienzklasse bis zu **A⁺**
- Wirkungsgrad bis zu 96 %
- 5 Jahre Garantie



Smart-HV 17 – 23 + Smart-PK 17 – 32



QR-Code mit dem
Smartphone scannen und den
Heizkessel in 3D erleben

KOMBIANLAGE MIT TOP PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS

SMART-HV 17 – 23 + SMART-PK 17 – 32

Smart-HV 17 – 23



- 1 Große Fülltür (rechts oder links anschlagbar)
- 2 Füllraum für 1/2m Scheite (bis 53cm)
- 3 Feuerraumauskleidung – reduziert Teerbildung
- 4 Stellmotor-Primärluft
- 5 Stellmotor-Sekundärluft
- 6 Hochwertige, massive Schamottbrennkammer
- 7 Hochtemperatur-Ausbrandzone
- 8 Ascheabscheidzone
- 9 Lambdasonde
- 10 Turbulatoren
- 11 Manuelle Kesselputzeinrichtung
- 12 Obenliegende Schwelgas-Absaugung
- 13 Reinigungstür
- 14 Aschelade
- 15 Automatikzündung (optional)

Zusätzliche Highlights

- Sicherheitswärmetauscher
- Hocheffizienter Saugzugventilator
- Rücklaufanhebung optional

Smart-PK 17 – 32



- 1 Vollschanottierte Brennkammer
- 2 Schieberost
- 3 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
- 4 Primärluft
- 5 Aschelade mit Verdichtung
- 6 Automatische Zündung mit 300W
- 7 Einschubschnecke
- 8 Sicherheitswärmetauscher
- 9 Turbulatoren mit manueller Kesselputzeinrichtung
- 10 Hocheffizienter Saugzugventilator
- 11 Pellet-Vorratsbehälter
- 12 Zellrad-Dosierschleuse
- 13 Lambdasonde
- 14 Luftanschluss RLU / RLA
- 15 Füllstandsmelder

RLU = raumluftunabhängig, RLA = raumluftabhängig

HEIZT
NATÜRLICH
EIN.

**ZWEI WÄRME-
QUELLEN, EIN
GUTES GEFÜHL**

HYBRIDLÖSUNGEN

Unabhängig in die Zukunft. Intelligente Hybridfunktion.

Die Hargassner Wärmepumpen liefern perfekte Wärme im Solobetrieb. Sie lassen sich aber auch intelligent mit anderen Wärmeerzeugern wie z. B. Biomasse-Heizkesseln kombinieren. Dadurch ergeben sich Hybridfunktionen mit Synergien und Vorteilen, die sehr hohe Ansprüche an Ausfallsicherheit und Unabhängigkeit bei schwankenden Energiepreisen erfüllen. Hybride Systeme wechseln selbständig auf das im Moment sinnvollste Heizsystem. **Für jeden Kundenwunsch die richtige Lösung.**

Effizient, Automatisch

- Perfekt kombinierbar mit Biomasse und anderen erneuerbaren Energien – auch mit fremden Wärmeerzeugern
- Mehr Flexibilität und Effizienz durch die intelligente Nutzung unterschiedlicher Wärmeerzeuger
- Unabhängiger von schwankenden Energiepreisen
- Intelligente Wetterfunktion: Eine Automatik entscheidet basierend auf Energiepreisen und Online-Wetterdaten welcher Wärmeerzeuger in Betrieb geht.

Unsere Luft/Wasser-Wärmepumpe ist perfekt mit Hargassner Biomassekesseln kombinierbar. So erhält man eine Hybridanlage, die die Vorteile aus beiden Welten optimal einsetzt. Während die Wärmepumpe effektiv in der Übergangszeit und milden Wintermonaten arbeitet, unterstützt der Biomassekessel bei extremen Außentemperaturen und garantiert beständig wohlige Wärme.

Die Wärmepumpe übernimmt die Regelung der gesamten Anlage und entscheidet, basierend auf Energiekosten und Wetterdaten, welcher Wärmeerzeuger in dem Moment der effizienteste und kostengünstigste ist.

Die Effizienz und Lebensdauer beider Einheiten werden dadurch auf ein Maximum erhöht, und man heizt immer am kostengünstigsten. Das garantiert maximale Ersparnis in Zeiten stark schwankender Energiepreise und sorgt für Unabhängigkeit. Vier Kombinationen stehen zur Auswahl.





WÄRMEPUMPE – WÄRME AUS DER NATUR

Komfortabel. Innovativ.

Einfachste Bedienung in gewohnter Hargassner Umgebung über App und Web-Anwendung sowie Smart Home.

Ökologisch. Nachhaltig.

Nachhaltig für Generationen, keine Emissionen vor Ort und unendliche, kostenlose Wärmequelle.

Krisensicher. Effizient.

Immer verfügbare Energiequelle, hohe Wirkungsgrade und Berücksichtigung variabler Energiepreise.

Vorteile

- Galvanisch verzinktes, pulverbeschichtetes Metallgehäuse – Qualität für Jahrzehnte
- Einfachste Bedienung über App & Web-Anwendung sowie Smart Home in gewohnter Hargassner-Umgebung
- PV-Einbindung – Nutzung kostengünstigster Energie
- Poolheizen im Sommer
- Intelligente Hybridfunktion
- Heizen und Kühlen

Fakten Wärmepumpe AirPro

Hohe Vorlauftemperaturen: Selbst bei niedrigen Außentemperaturen bis zu 75 °C warmes Heizungswasser

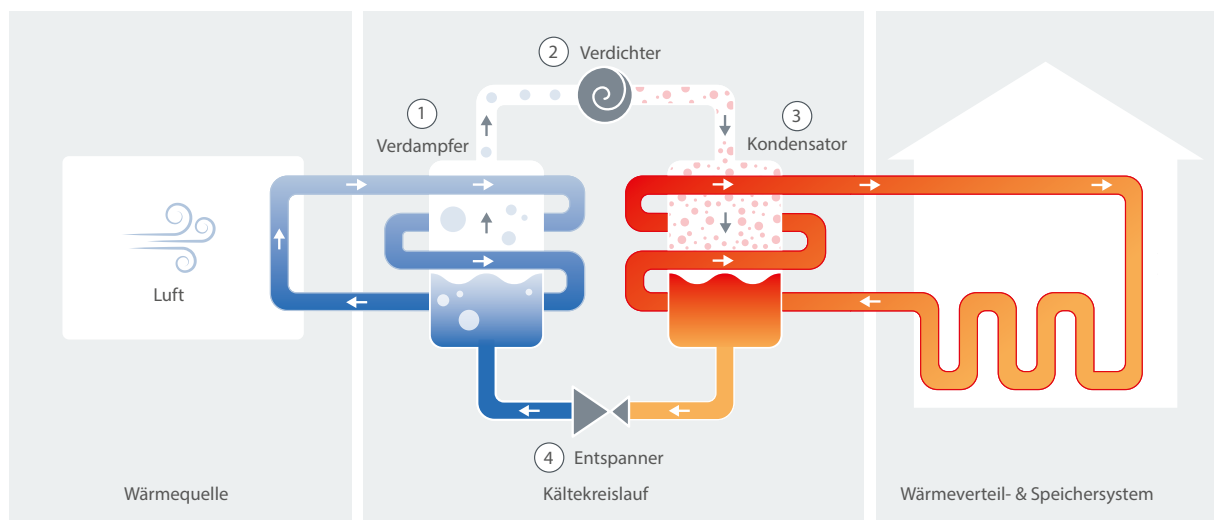
Breiter Arbeitsbereich: Heizen von -28 °C bis +40 °C und Kühlen von 12 °C bis 45 °C

Wirtschaftlichkeit: Hohe Energieeffizienz – SCOP-Werte über 5

Ökologie an erster Stelle: Unsere Wärmepumpe AirPro verwendet das klimafreundliche Kältemittel R290

Leiser Betrieb: Extrem ruhiger Betrieb der Außeneinheit mit nur 39 dB(A)

FUNKTIONSPRINZIP WÄRMEPUMPE



1. Verdampfen

Wärme wird aus der Umgebungsluft entnommen, wodurch das Kältemittel im Kältekreis erwärmt und zum Verdampfen gebracht wird. Das funktioniert auch bei niedrigen Außentemperaturen bis -28 °C.

2. Verdichten

Das Kältemittel, nun in Gasform, wandert weiter zum Kompressor. Hier wird das Gas verdichtet, um die benötigte Arbeitstemperatur zu erreichen.

3. Kondensieren

Die erzeugte Wärme wird über einen Kondensator/Wärmetauscher an das Heizungssystem abgegeben. Hier wechselt das Kältemittel vom gasförmigen wieder in den flüssigen Zustand. Beim Kühlen im Sommer erfolgt dieser Prozess umgekehrt.

4. Entspannen

Anschließend wird das kondensierte Kältemittel wieder auf den Ausgangsdruck entspannt und kühlt dadurch weiter ab. Somit kann der Kreislauf von vorne beginnen.

NATÜRLICH LEISE. NATÜRLICH EFFIZIENT.



Unsere Wärmepumpe AirPro in Kombination mit dem Hocheffizienzspeicher HSS600 WP mit durchflussoptimierten Schichtladelanzen sowie die innovative Regelungsgeneration TouchPro wurden mit dem Innovationspreis EnergieGenie 2026 ausgezeichnet.

AIRPRO 2 – 7 kW

Besonders geeignet für:

- Einfamilienhäuser
- Niedrigenergiehaus

Details siehe Seite 8–9
im AirPro-Prospekt

AIRPRO 3 – 10 kW

Besonders geeignet für:

- Einfamilienhäuser
- Niedrigenergiehaus

Details siehe Seite 8–9
im AirPro-Prospekt

AIRPRO 5 – 15 kW

Besonders geeignet für:

- Zweifamilienhäuser
- Sanierung

Details siehe Seite 8–9
im AirPro-Prospekt

AIRPRO 6 – 20 kW

Besonders geeignet für:

- Zweifamilienhäuser
- Sanierung

Details siehe Seite 8–9
im AirPro-Prospekt



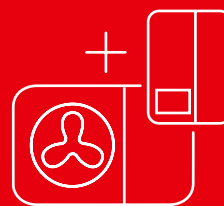
Wärmepumpen
Prospekt



Wärmepumpen-Technologie vom Feinsten

Die Kompetenz bei Wärmepumpen wurde 2011 aufgebaut und seither beständig weiterentwickelt. Die Produktion erfolgt in modernen Produktionshallen mit Hightech-Maschinen, Laserschneidanlagen, numerisch gesteuerten Abkantpressen und Roboterschweißanlagen. Produkte von Hargassner vereinen höchste Qualität, Kompetenz und jahrzehntelang bewährte Technologie.

Mit großem Gespür für die Umwelt forscht und entwickelt Hargassner an der Zukunft des Heizens. Qualitätskontrolle und Kundennutzen im Fokus prägen deshalb die täglichen Aufgaben in hohem Maß. Internationale Auszeichnungen und mehr als 185.000 zufriedene Käufer weltweit belegen das Spitzenniveau der Hargassner Technologie. Entdecken Sie auf den kommenden Seiten die Welt der Hargassner Wärmepumpen.



Die Kombination macht's aus

Die abgebildeten Innenmodule sind mit den Außenmodulen kombinierbar und umfassen verschiedene Funktionen. Damit wird für jeden Kundenwunsch die optimale Lösung geboten.

AIRPRO BASIC

Für die einfache Steuerung der Heizungsanlage.

Details siehe Seite 10
im AirPro-Prospekt



AIRPRO STYLE

Die wandhängende Hydraulikeinheit mit Schmutzabscheider.

Details siehe Seite 11
im AirPro-Prospekt



AIRPRO COMFORT

Die kompakte Inneneinheit mit Warmwasserspeicher und einem Heizkreis.

Details siehe Seite 12 – 13
im AirPro-Prospekt



HYBRIDHEIZUNG WÄRMEPUMPE + STÜCKHOLZ

AIRPRO + NEO HV
2 – 20 kW 20 – 60 kW

Ideale Lösung für leidenschaftliche Stückholzheizer

Ein Hybrid-Angebot mit vollautomatischer Premium-Qualität und maximalem Komfort. Ideal, wenn man eigenes Holz zur Verfügung hat und die Sicherheit einer Automatik schätzt. Die Wärmepumpe erkennt eigenständig, ob das System genug Energie hat oder ob zusätzlich Wärme benötigt wird. Der Stückholzkessel überzeugt durch einen großen Füllraum mit Füllraumbeleuchtung, eine große Füllraumbtür und eine automatische Kesselputzeinrichtung.



AIRPRO + SMART HV
2 – 20 kW 17 – 23 kW

Bestes Preis-/Leistungs-Verhältnis für gelegentlichen Holzeinsatz

Hybrid-Anlagen für alle, die selber ab und an gerne Holz heizen, es aber bevorzugen, im Allgemeinen die Vorteile einer vollautomatischen Heizung zu genießen. Die Wärmepumpe übernimmt den Hauptteil der Heizperiode, während der Smart-HV als günstige Stückholzlösung bei extremen Außentemperaturen bereitsteht.



HYBRIDHEIZUNG WÄRMEPUMPE + PELLETS

AIRPRO + NANO PK
2 – 20 kW 6 – 32 kW

Sicher maximaler Komfort

Die Kombination des Pelletkessels Nano-PK und der Wärmepumpe AirPro ist eine vollautomatische Highend-Hybridlösung. Sie garantiert maximalen Komfort und maximale Effizienz. Die Variante überzeugt mit kompakten Größen, einem automatischen Pellet-Saugsystem und minimalem Wartungsaufwand. Ideal im Einfamilienhausbau und vor allem bei Sanierungen.



AIRPRO + SMART PK
2 – 20 kW 17 – 32 kW

Optimaler Preis für gelegentlichen Pelletseinsatz

Die Kombination des automatischen Pelletkessel Smart-PK und der AirPro überzeugt mit einem optimalen Preis-/Leistungs-Verhältnis und hohem Komfort. Der Smart-PK besitzt eine automatische Zündeinrichtung und einen großen PelletsVorratsbehälter bei gleichzeitig kleiner und kompakter Bauweise. Optimal, wenn der Platz für ein Pelletlager fehlt.





EINFACHE KESSELBEDIENUNG

Hargassner hat für alle Kessel-Reihen Steuerungsprogramme, die sich durch Übersichtlichkeit und einfachste Bedienung auszeichnen. So steuert man bequem Heizkreise und Warmwasser.

Hargassner Lambda Touchtronic

Die integrierte Software steuert den Kessel von der Brennstoffförderung über die Verbrennung bis hin zu den Heizkreisen und Boilern. Sie arbeitet witterungsgeführt, erkennt veränderte Bedingungen schon im Ansatz und passt die Leistung des Heizkessels gleitend an. Dadurch läuft der Kessel immer im optimalen Leistungsbereich, was Heizmaterial und Kosten spart.



TouchPro

Die Evolution intelligenter Heiztechnik. Die neue TouchPro-Steuerung führt das Erbe der bewährten Touchtronic konsequent fort. Wir haben das Beste optimiert und mit einem hochauflösenden Display sowie einer präzisen, modernen Bedienoberfläche neu definiert. Das Ergebnis? Ein On-Board-Energiemanagement auf höchstem Niveau – serienmäßig und voll integriert im Heizsystem. Die TouchPro überzeugt durch eine klare Struktur, intuitive Nutzerführung und vertraute Abläufe, die den Alltag spürbar erleichtern.

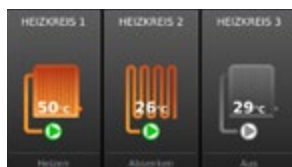


KESSELBEDIENUNG UND TOUCHDISPLAY

LEHNEN SIE SICH GEMÜTLICH ZURÜCK.
IHRE HEIZANLAGE MACHT DEN REST!

Steuerung der Heizkreise

Die Touch-Regelungen können mehrere voneinander unabhängige Heizkreise steuern. Im Detail kann der Kunde unterschiedlichste Einstellungen definieren, z. B. bei welchem Heizkreis zu welcher Tageszeit er welche Raumtemperatur haben möchte.



3G Tag/Nacht-Absenklogik

Die 3G Tag/Nacht-Absenklogik ermöglicht es, drei Außentemperaturgrenzwerte zu bestimmen. Es gibt einen Wert für „Heizen am Tag“, einen für „Absenken am Tag“ und einen für „Absenken in der Nacht“. So läuft die Heizung nur dann, wenn es wirklich nötig ist – das ist komfortabel Energie sparen. Durch die ausgeklügelte Restwärmeebenutzung wird nach dem Abschalten des Heizkessels die gespeicherte Energie effizient in die Heizkreise abgegeben.

Erwärmen des Warmwassers

Man stellt nur die gewünschte Boilertemperatur und Ladezeit ein. Die Regelung übernimmt den Rest. Ein weiterer Vorteil liegt im automatischen Boilervorrang. Damit wird gewährleistet, dass Warmwasser schnellstmöglich wieder bereitsteht, ohne Komfortverluste bei der Raumtemperatur.



Intelligente Wetterfunktion

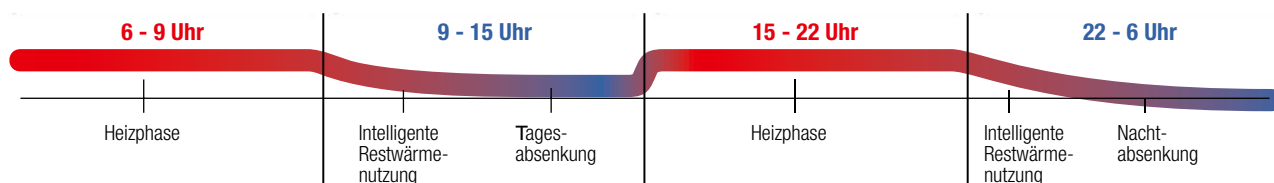
Die Steuerung liest optional die Wettervorhersage am Anlagenstand-



ort über das Internet aus und passt je nach Situation die Vorlauftemperatur sowie das Pufferladeverhalten an. Zusätzlich wird der Solarbetrieb vorrangig behandelt und schaltet den Kessel bei Bedarf frühzeitig aus bzw. schaltet nicht ein. Weiters erfolgt eine solaroptimierte Warmwasserbereitung.

BEISPIEL EINES TAGES- ABLAUFS MIT ABSENKLOGIK

Festgelegte Außengrenzwerte, ab denen geheizt wird: Tag ab unter 16°C, Nacht ab unter -5°C (22 – 6 Uhr)



Heizzeit 1

6 – 9 Uhr: Draußen hat es -7°C, also deutlich unter dem definierten Grenzwert von +16°C. Die Heizung schaltet sich ein.

Tag-Absenkzeit

9 – 15 Uhr: Draußen steigt die Temperatur auf -1°C, unter den Tagesabsenk-Grenzwert von +8°C. Die Heizung schaltet im Tages-Absenkbetrieb ein.

Heizzeit 2

15 – 22 Uhr: Die Außentemperatur steigt auf +1°C; also deutlich unter dem Grenzwert von +16°C. Die Heizung bleibt eingeschaltet.

Nacht-Absenkzeit

22 – 6 Uhr: Es kühlt ab auf -2°C, also nicht unter dem Grenzwert für die Nachtabsenkung von -5°C. Die Heizung schaltet sich ab.

GEWEBETANK

FERTIGE LAGERRAUMLÖSUNG

Von Hargassner gibt es bei Gewebetanks für Pellets eine Reihe verschiedener Typen und Größen – von 2 bis 8,2t Lager-

kapazität. Sie wählen zwischen einer fixen (GWTS) oder „mitwachsenden“ (GWT-MAX) Lösung.

Vorteile

- Minimaler Platzbedarf
- Einfache und schnelle Montage
- Staubdichtes, dauerhaftes und antistatisches Filtergewebe
- Kondenswasser geschützt
- Hochwasserschutzfolie optional
- Aufstellung im Freien möglich, Details siehe Außenaufstellung



Außenaufstellung

Kein Platz für einen Pellet-Lagerraum? Dann haben wir mit unserem Partner „Biohort“ die perfekte Lösung für Sie: das Gerätehaus „HighLine“ mit Pelletschlauchdurchführung. Abgestimmt auf unsere Gewebetanks gibt es drei passende Modelle, die sich in ihrer Größe unterscheiden.



PELLETLAGERUNG

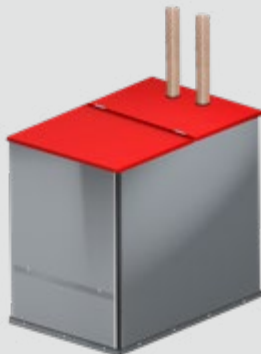
FÜR DEN INNENBEREICH

Es gibt zwei unterschiedliche Wochenbehälter. Der Standardbehälter hat eine optimale Füllhöhe und einen großen Füllraum, deshalb ist er sehr bequem mit Sackware

zu befüllen. Der zweite, schmale Wochenbehälter ist speziell für die Kombination mit dem Pelletkessel Nano-PK entwickelt worden.

Wochenbehälter

- 770l Füllraum
- für 500 kg Pellets
- 770x1.150x1.090 mm
- Befüllung mit Sackware



Nano-PK Wochenbehälter

- 340l Füllraum
- für 220 kg Pellets
- 580x580x1.220 mm





ERDTANKS

EINE RUNDE SACHE FÜR EINFACH MEHR PLATZ

Hargassner Erdtanks (PET) sind fertige, kugelförmige Lager-
räume für unter der Erde. Durch einfache Versenkung im

Garten oder in der Einfahrt schaffen sie im Haus Freiräume
für das Leben.

Vorteile

- Schafft ein externes Pelletslager
- Ideal für Sanierungen und Neubauten
- Betonfreier Einbau
- Optional auch befahrbar
- Dezent abdeckung von oben sichtbar



RAUMAUSTRAGUNGSSCHNECKE ZUVERLÄSSIG FÜR JEDE GRÖSSE

Durch die Kombination aus Saugsystem und Austragungsschnecke (RAS) findet jedes Pellet sicher zum Heizkessel.

Raumaustragungsschnecken spielen ihre robuste Stärke bei langen Lagerräumen mit Platz für einen Austragungs- motor aus. Mit der Förderschnecke lässt sich die Pelletmenge beim Transport fein abstimmen. Das Saugsystem wird beim Abschalten vollständig geleert und Überfüllungsstaus so vermieden.

Schrägböden dienen der optimalen Zuführung der Pellets zur Schnecke. Es sind sogar zwei Raumaustragungsschnecken kombinierbar, dann wird mit einer automatischen Umschalt- einheit (AUP) dazwischen gewechselt.

Vorteile

- Ideal für längliche Räume
- Distanzen bis 30 m zwischen Lager- und Heizraum
- Robust und zuverlässig
- Nützt das Raumvolumen optimal aus

Produktmerkmale

- Schneckenlängen von 1,5 – 8 m
- 35° Schrägboden aus glatter, rutschfähiger Oberfläche z. B. Mehrschichtplatten (27 mm stark)



RAPS = Raumaustragung-Pelletsaugen, AUP = Automatische Umschalt-einheit, RAS = Raumaustragung-Schnecke, RAP = Raumaustragung Pellets

PUNKTABSaugUNG – IDEAL FÜR ALLE RAUMFORMEN

Egal, ob kleine, quadratische oder komplex geschnittene Lagerräume, eine Punktabsaugung (RAPS) funktioniert überall.

Ein oder mehrere flexible Entnahmestellen saugen die Pellets aus dem Lagerraum. Dazu werden vorher Schrägböden aus Holzplatten mit 35 Grad Gefälle eingebaut. Sie garantieren eine gute Entleerung zu den Entnahmepunkten hin. Ist ein Bereich des Lagerraums leer wird manuell oder

automatisch auf einen anderen Absaugpunkt umgeschaltet. Die Umschalteinheiten (AUP) gibt es in 2-, 3-, 4-, 6- oder 8-fach-Ausführung. Sie können in kleinen Räumen sogar ohne Schrägboden eingesetzt werden.

Vorteile

- Ideal für kleine bis komplexe Räume
- Distanzen bis 20m zwischen Lager- und Heizraum
- Nützt das Raumvolumen optimal aus
- AUP spart Kosten

Produktmerkmale

- 35° Schrägboden aus glatter, rutschfähiger Oberfläche z. B. Mehrschichtplatten (27 mm stark)
- Bei kleinen Lagerräumen kein Schrägboden nötig





FERNBEDIENUNG VIA HANDY UND TABLET

App

Mit der Hargassner App können Sie einfach und schnell Veränderungen an Ihrer Heizung vornehmen bzw. Informationen rund um die Uhr abrufen. Wichtige Informationen werden sofort via Push-Mitteilung oder E-Mail an Ihr mobiles Datengerät übermittelt. Sie wissen zu jeder Zeit über den Status Ihres Heizsystems Bescheid.

Web-Lösung

Mit dem Hargassner Web-Service können Sie – einfach und bequem – per Login die Fernwartung des Heizkessels durchführen.

Einfach scannen
und die App
herunterladen.



Hargassner App
für iOS



Hargassner App
für Android

Hargy

Der digitale KI-Support-Assistent ist rund um die Uhr für Sie da. Hargy unterstützt Sie jederzeit bei Bedienfragen und technischen Anliegen, erklärt Fehlermeldungen verständlich und zeigt passende nächste Schritte auf. So erhalten Sie schnelle Hilfe – bequem per Smartphone, Webportal oder direkt am Display.

KOMFORTABLE FERNBEDIENUNGEN FÜR IHRE HEIZUNG

Sie möchten eine Änderung Ihrer Heizungseinstellung vornehmen oder den aktuellen Status Ihrer Heizung ablesen, ohne extra Ihren Heizraum aufzusuchen? Kein Problem!

Die praktischen Fernbedienungen lassen keine Bedienwünsche für Ihre Heizung mehr offen.

Raumsensor Control RSC

Die Hargassner Raumsensor Control (RSC) bietet flexible Anbindungsmöglichkeiten über CAN-Bus, Funk oder WLAN und ist optional im Batteriebetrieb einsetzbar. Erhältlich in weißer oder schwarzer Ausführung. Das übersichtliche Display zeigt neben der Raumtemperatur auch die Luftfeuchtigkeit, die Außentemperatur sowie eine weitere frei wählbare Temperatur (z. B. Boiler- oder Pufferspeichertemperatur) an. Bedienoberflächen wahlweise in Basic oder Exclusive einstellbar. Eine LED informiert über den Zustand der Anlage.



Raumsensor RS

Als Alternative zu den Fernbedienungen kann man einen Raumsensor (RS) installieren. Dieser dient zur Messung der Raumtemperatur und der Luftfeuchtigkeit sowie zur Weitergabe an die Steuerung. Erhältlich in schwarzem und weißem Design.



LCD FR35

Mittels der LCD-Fernbedienung kann die Raum-, die Außen- und die Boilertemperatur abgelesen werden. Sie können ihren Heizkreis ein- bzw. ausschalten und natürlich auch verschiedenste Heiz- und Absenckphasen einstellen. Die FR35 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert über den Zustand der Heizung. Auch als Funkausführung mit Sender und Empfänger erhältlich.



Analog FR25

Mittels der analogen Fernbedienung kann die Raumtemperatur sowie ein Absenk- oder Heizbetrieb individuell definiert werden. Die FR25 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert über den Zustand der Heizung.



SMART-HOME UND KESSELZUBEHÖR

STEUERUNGSZUBEHÖR FÜR JEDEN BEDARF

Den Großteil der Anforderungen eines modernen Hauses deckt die Hargassner Standardsteuerung ab. Sollen aber weitere Heizkreise, Sollarkollektoren, etc. angeschlossen werden, stehen Zusatzplatinen und Fernsteuerungen zur

Verfügung. Für jeden Anspruch die richtige Lösung: Für nähere Informationen besuchen Sie unsere Homepage oder informieren Sie sich bei Ihrem Hargassner Installationsbetrieb.

Heizkreismodul HKM

Das Heizkreismodul dient zur Erweiterung von Heiz- und Boilerkreisen. Es wird in die Regelung der Gesamtanlage eingebunden und regelt zusätzlich bis zu zwei mischergeregelte Heizkreise und einen Boilerkreis mit BW-Zirkulationspumpe. Zusätzlich kann ein externer Heizkreis bzw. ein Pufferspeicher und weitere HKM angeschlossen werden.

Heizkreisregler HKR mit Touch

Der HKR ist ein witterungsgeführter Außentemperatur-Regler mit Touch-Bedieneinheit. Der Regler sendet der Heizungsanlage die Information, ob eingheizt werden soll oder nicht. So kann die Raumwärme mit max. acht Heizkreisen und fünf Boilerkreisen geregelt und konstant gehalten werden. Auch ein Stand-alone-Betrieb ist möglich.



Hargassner Zusatzmodule: Passgenau für Ihre Bedürfnisse

Soll Ihr Heizsystem mit Ihren Anforderungen wachsen? Mit den **Zusatzplatinen** von Hargassner lässt sich Ihre Anlage ganz einfach und individuell erweitern – ganz gleich, was Sie planen:

- **Zusätzliche Wohnräume:** Integrieren Sie mühelos weitere Heizkreise und Boiler (ZSP A/B).
- **Sonne tanken:** Steuern Sie Ihre Solaranlage effizient im Ein- oder Zweikreisbetrieb (ZSP S).
- **Badesaison verlängern:** Wir regeln Ihre Poolbeheizung, damit Sie mehr Zeit zum Genießen Ihrer Wellnessoase im Garten haben (ZSP P).
- **Intelligente Pufferregelung:** Erweitern Sie Ihren Pufferspeicher auf bis zu fünf Temperaturfühler für eine noch präzisere Steuerung (ZSP PF).
- **Fernwärmelösungen:** Optimale Ansteuerung für gemischte Fernleitungen (ZSP F)



Hier geht's zum
Energiemanagement-
Video



SMART HOME ANBINDUNGEN

„Smart Home“ ist eine innovative Möglichkeit zur bedarfsgerechten Steuerung des Energiehaushalts im eigenen Zuhause. Hargassner hat für die gängigsten Hausautomatisierungen (Loxone, KNX, Mod-Bus) eine Anbindung parat. Man spart Energie und Kosten und genießt gleichzeitig Komfort und Sicherheit.



WIR ZEIGEN WÄRME, DIE MAN ERLEBEN KANN.



Mehr zur effizienten Technik und
Referenzanlagen finden Sie unter
hargassner.com





HEIZT
NATÜRLICH
EIN.

SPEICHERSYSTEME

SPEICHERSYSTEME FÜR WÄRME AUF VORRAT

Durch die Speicherung von Wärme in einem Puffer- bzw. Brauchwasserspeicher muss der Heizkessel nicht ständig in Betrieb sein und kann dadurch effizient betrieben werden.

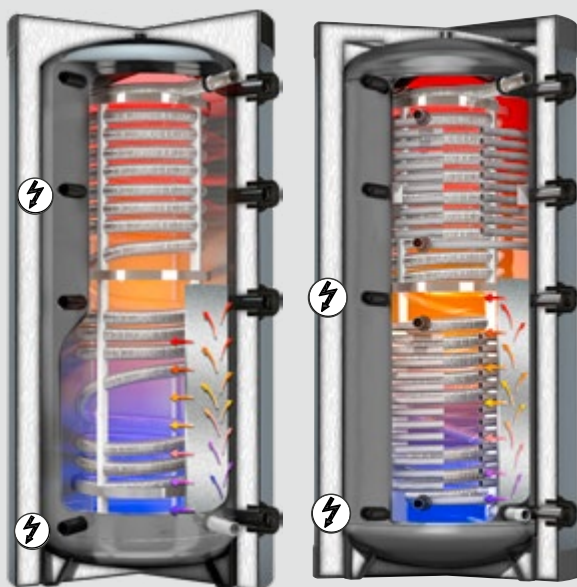
Je nach Modell wird entweder das Heizungswasser alleine oder Heiz- und Brauchwasser gespeichert.



Universaler Wärmespeicher Schichtpuffer SP für 500 – 5.000 l

Der Schichtspeicher SP und seine Solarvariante sind für alle Hargassner Heizungen einsetzbar. Der Hargassner Partner-Installationsbetrieb empfiehlt gerne die passende Lösung. Die Ergänzung der Modelle mit einer Frischwasserstation ist vorgesehen. Durch ein integriertes Rücklaufschichtblech und die variable Fühlerpositionierung wird die Wärmeenergie effizient genutzt. Das spart auf lange Sicht Heizkosten.

- Optimierte Energieausnutzung durch ein spezielles Schichtblech im Pufferspeicher
- Hochwertige Kombi-Isolierung aus Styropor und Faservlies
- Geeignet für Kombination mit Solar
- Einfache und flexible Montage, parallel schaltbar
- Geringer Platzbedarf
- Sonderspeichergrößen auf Anfrage



Hygiene Schichtpuffer HSP für 500 – 1.500 l

Mittels Durchlaufprinzip und einem eingebauten Edelstahl-Wellrohr ermöglicht dieser Puffer zusätzlich die Trinkwassererwärmung. Die großzügige Dimensionierung garantiert eine hohe und auch Legionellen sichere Warmwasserleistung. Der HSP nützt die Wärmeenergie durch ein integriertes Rücklaufschichtblech und die variable Fühlerpositionierung besonders effizient. Dieser Wärmespeicher ist auch als Solarvariante verfügbar.

- Hygienische Warmwassererzeugung
- Optimierte Energieausnutzung durch ein spezielles Schichtblech im Pufferspeicher
- Hochwertige Kombi-Isolierung aus Styropor und Faservlies
- Geeignet für Kombination mit Solar
- Einfache und flexible Montage, parallel schaltbar
- Geringer Platzbedarf
- Verkalkungsschutz durch flexibles Edelstahl-Wellrohr

SP = Schichtpuffer, HSP = Hygieneschichtpuffer



HSS600 mit Ladelanzen (HSS600WP)

Der 600-Liter-Pufferspeicher wurde speziell für Hybridlösungen aus Biomasse und Wärmepumpe entwickelt und sorgt für ein perfekt abgestimmtes Zusammenspiel beider Systeme. Dank Energieeffizienzklasse A mit Vakuum-Paneelen und Schaum-Isolierung minimiert er Wärmeverluste auf ein Minimum. Innovative strömungsoptimierte Schichtladelanzen gewährleisten eine optimale Temperaturschichtung für höchste Effizienz. Dadurch ist der Speicher ideal für den Wärmepumpenbetrieb und gleichzeitig perfekt für moderne Hybridheizsysteme geeignet.

- Ca. 600 l Volumen
- Energieeffizienzklasse „A“ durch Vakuum-Paneele mit Schaumisolierung
- Innovative, strömungsoptimierte Edelstahl-Schichtladelanze
- Optimal für den Wärmepumpen Betrieb
- Perfekt für Hybridlösungen

Pufferempfehlung je Kesseltyp

Welcher Puffer ist für welchen Kesseltyp geeignet (in Abhängigkeit von der verwendeten Holzart):

Puffervolumen in Liter	1.000 2x500	1.500 2x650	1.500 2x825	2.000 2x1.000	2.600 3x825	2x1.500 3x1.000 3.000	2x2.000	2x2.600 5.200	3x2.000 6.000
Smart-HV 17 – 23 Smart-DUO 17 – 30	Min.	Optimum	Min.	Optimum					
Neo-HV 20 – 30			Min.	Optimum	Min.	Optimum			
Neo-HV 40 – 60				Min.	Optimum	Min.	Optimum		
Neo-MHV 30 – 45						Min.	Optimum	Min.	Optimum
								Min.	Optimum

Hartholz Mischholz Weichholz



Pufferdimensionierung für Winterbetrieb und entsprechender Abnahme. In der Übergangszeit und im Sommer darf der Kessel nur teilbefüllt werden. SP = Schichtpuffer, HSP = Hygieneschichtpuffer

HEIZT
NATÜRLICH
EIN.



***EIN PARTNER.
ALLE LÖSUNGEN.***

KOMPLETTANBIETER

UNABHÄNGIG IN DIE ZUKUNFT – INTELLIGENTE HYBRID-TECHNOLOGIE

Premium-Solarkollektoren

Als ideale Ergänzung zu Biomasse-Heizungen führt Hargassner hochwertige Solarkollektoren zur Aufbereitung von Heizungs- und Warmwasser. Diese sind als Flachkollektoren mit hoher Leistung und langer Lebensdauer erhältlich, und es gibt sie in verstärkter Ausführung für Regionen mit hohen Schneelasten.

Vorteile

- Premium-Solarkollektoren: hochwertigste Verarbeitung aller Solarkollektoren
- Überdurchschnittliche Leistung
- Lange Lebensdauer



Hydraulikkomponenten, Zubehör jeglicher Art sind für alle Anforderungen umfangreich und in individuellen Ausführungen erhältlich. Eine exakte Abstimmung der gesamten Heizlösung garantiert eine optimale Kooperation jedes einzelnen Bestandteils miteinander.

Nähere Infos
zu unserem Heizungszubehör
unter hargassner.com



Vielseitige Heizungskomponenten

Übergabestation, Wärmemengenzähler, Frischwasserstation und Heizkreisgruppen

Erweiterbare Hydraulikkomponenten für Heizkreise, die Frischwasseraufbereitung, etc. sind auf die Hargassner Heizkessel abgestimmt. Ihre Steuerfunktionen werden exakt von der Hargassner Regelung am Heizkessel übernommen.

Niro-Rauchrohr-Set Ø 150 mm

Bei Hargassner findet man für Hackgutkessel auch spezielle Niro-Rauchrohr-Sets. In den Verbindungsleitungs-Sets sind alle notwendigen Komponenten wie Bögen, Rohre, Kesselbride und Dichtungen integriert. Es gibt die Ausführungen RLA mit integriertem Kaminzugregler (Ex).

Rücklaufanhebung

Dient zur automatischen Rücklaufanhebung des Hargassner-Hackgutkessels mit gleichzeitiger Ladung eines Pufferspeichers. Die vollintegrierte Rücklaufanhebung mit Rücklaufmischer und hocheffizienter Pufferladepumpe ist rasch montierbar und reduziert die Montagezeit und -kosten.

OekoTube-Inside

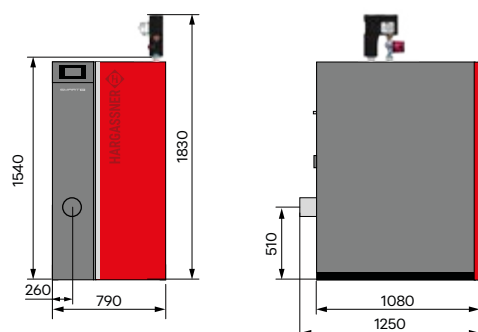
Der OekoTube-Inside ist ein elektrostatischer Feinstaubabscheider, der von der BAFA (dem Deutschen Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle) als zugelassene Maßnahme zur Reduzierung des Feinstaubgehaltes anerkannt und förderfähig ist. Der Abscheider eignet sich für alle Hargassner-Heizungen bis 60 kW.



TECHNISCHE DATEN

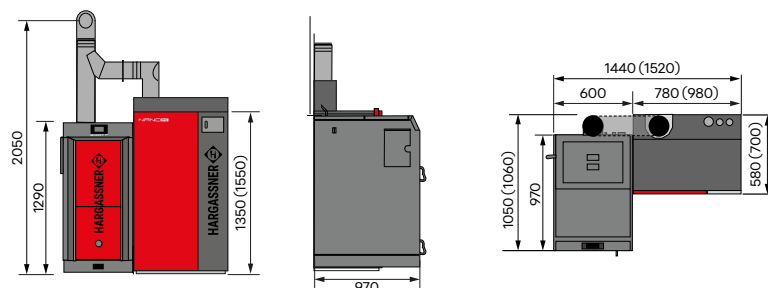
KOMBIANLAGEN

Smart-DUO 17 – 30



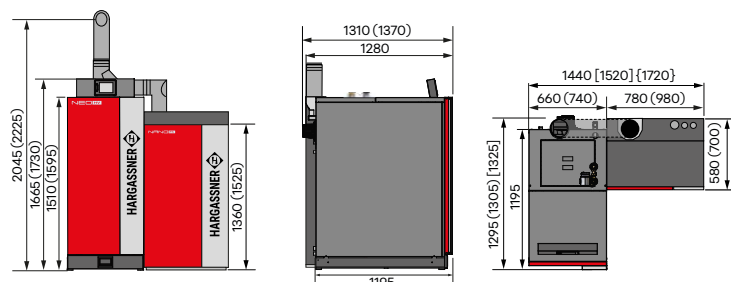
Raumhöhe mind. 2000 mm

Smart-HV 17 – 23 & Nano-PK 6 – 32



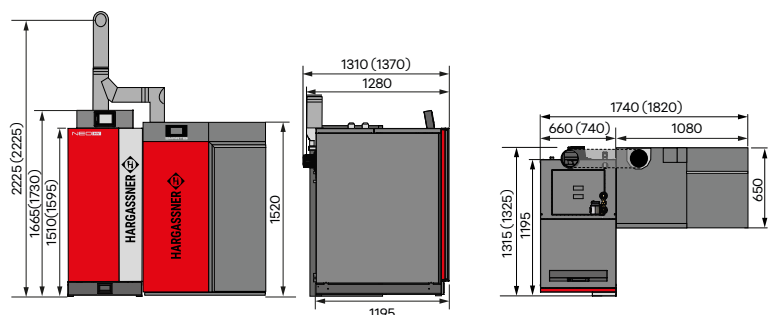
Anschluss senkrecht 2200mm
/Anschluss waagrecht
1800mm (Nano-PK 20
2000mm)

Neo-HV 20 – 60 & Nano-PK 15 – 32



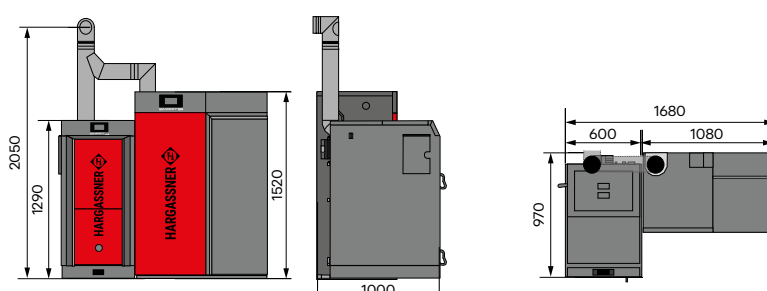
Anschluss senkrecht 2500 mm /
Anschluss waagrecht
2200 mm (NeoHV40 – 60
2300 mm)

Neo-HV 20 – 60 & Smart-PK 17 – 32



Anschluss senkrecht 2500mm / Anschluss
waagrecht 2200mm
(NeoHV40-60 2300mm)

Smart-HV 17 – 23 & Smart-PK 17 – 32



Anschluss senkrecht 2200 /
Anschluss waagrecht 2000

Smart-DUO 17–30	Einheit	Smart-DUO 17	Smart-DUO 20	Smart-DUO 23	Smart-DUO 30
Leistungsbereich Stückholz / Pellets	kW	17 / 5,1–17	15,1–19,4 / 6,5–21,7	15,1–23 / 6,9–23	15,1–23 / 9–30
Wirkungsgrad Voll-/ Teillast Stückholz / Pellets	%	ca. 94 / ca. 95	ca. 94 / ca. 95	ca. 94 / ca. 95	ca. 94 / ca. 95
Brennstoffwärmeleistung Vollast Stückholz / Pellets	kW	18,1 / 17,9	21,3 / 21,1	24,5 / 24,2	24,5 / 31,6
Rauchrohrdurchmesser	mm	130			
Pellets-Vorratsbehälter	kg	46			
Stückholz: Füllrauminhalt	l	102			
Wasserinhalt	l	84			
Anschluss Vor- und Rücklauf	Zoll	5/4" IG			
Kesselabmessungen H x B x T	mm	1505 x 790 x 1135			
Einbringmaße H x B x T	mm	1540 x 790 x 1140			
Gewicht	kg	655			
Verbund-Label inkl. Regelung ohne eC mit eC	Klasse	A++ A++	A++ A++	A++ A++	A++ A++

Smart-HV 17–23 & Nano-PK 6–32	Einheit	Smart-HV 17–23 & Nano-PK 6–15	Smart-HV 17–23 & Nano-PK 20–32
Nennleistung	kW	17–23 6,6–15	17–23 20–32
Kesselhöhe	mm	1.200 1.350	1.200 1.550
Kesselbreite	mm	600 780	600 980
Kesseltiefe	mm	900 580	900 700
Einbringmaß H x B x T	mm	1.290 x 600 x 970 1.380 x 780 x 580	1.290 x 600 x 970 1.550 x 575 x 540
Rauchrohrdurchmesser	mm	130 100	130 130
Anschluss Vor- und Rücklauf	Zoll	6/4 1	6/4 5/4
Wasserinhalt	l	72 24	72 42
Gewicht	kg	400 220	400 370
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A++ A+	A++ A++

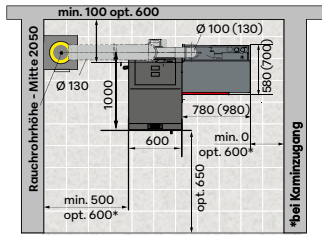
Neo-HV 20–60 & Nano-PK 15–32	Einheit	Neo-HV 20–30 & Nano-PK 15	Neo-HV 20–30 & Nano-PK 20–32	Neo-HV 40–60 & Nano-PK 20–32
Nennleistung	kW	25,4–30 15	25,4–30 21,7–32	40–60 21,7–32
Kesselhöhe	mm	1.535 1.360	1.535 1.525	1.730 1.525
Kesselbreite	mm	660 780	660 980	740 980
Kesseltiefe	mm	1.310 580	1.310 700	1.370 700
Einbringmaß H x B x T	mm	1.665 x 775 x 1.450 1.380 x 780 x 580	1.665 x 775 x 1.450 1.550 x 575 x 540	1.730 x 840 x 1.450 1.550 x 575 x 540
Rauchrohrdurchmesser	mm	150 100	150 130	150 130
Anschluss Vor- und Rücklauf	Zoll	6/4 1	6/4 5/4	6/4 5/4
Wasserinhalt	l	137 24	137 42	166 42
Gewicht	kg	700 220	700 370	810 370
Zugbedarf	Pa	5	5	5
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+ A++	A+ A++	A+ A++

Neo-HV 20–60 & Smart-PK 17–32	Einheit	Neo-HV 20–30 & Smart-PK 17–32	Neo-HV 40–60 & Smart-PK 17–32
Nennleistung	kW	25,4–30 17–32	40–60 17–32
Kesselhöhe	mm	1.665 1.520	1.730 1.520
Kesselbreite	mm	660 1.080	740 1080
Kesseltiefe	mm	1310 650	1370 650
Einbringmaß H x B x T	mm	1.665 x 775 x 1.450 1.520 x 575 x 605	1.730 x 840 x 1.450 1.520 x 575 x 605
Rauchrohrdurchmesser	mm	150 130	150 130
Anschluss Vor- und Rücklauf	Zoll	6/4 5/4	6/4 5/4
Wasserinhalt	l	137 42	166 42
Gewicht	kg	700 290	810 290
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+ A+	A+ A+

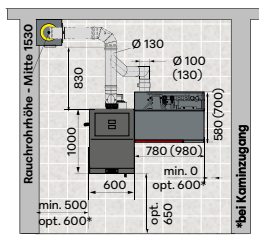
Smart-HV 17–23 & Smart-PK 17–32	Einheit	Smart-HV 17–23 & Smart-PK 17–32
Nennleistung	kW	17–23 17–32
Kesselhöhe	mm	1.200 1.520
Kesselbreite	mm	600 1.080
Kesseltiefe	mm	900 650
Einbringmaß H x B x T	mm	1.290 x 600 x 970 1.520 x 575 x 605
Rauchrohrdurchmesser	mm	130 130
Anschluss Vor- und Rücklauf	Zoll	6/4 5/4
Wasserinhalt	l	72 42
Gewicht	kg	400 290
Kaminanschlusshöhe nach oben/hinten	mm	2.050 1.530
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A++ A+

AUFSTELLVARIANTEN

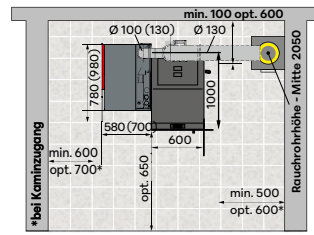
Smart-HV mit Nano-PK
rechts, RR senk.



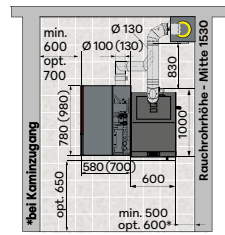
Smart-HV mit Nano-PK
rechts, RR waagr.



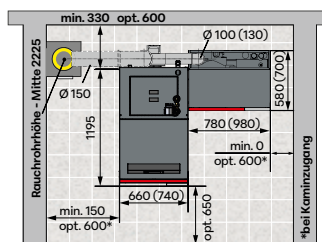
Smart-HV mit Nano-PK
links, RR senk.



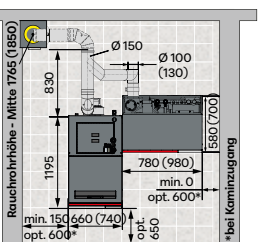
Smart-HV mit Nano-PK
links, RR waagr.



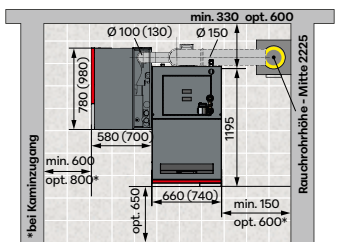
Neo-HV mit Nano-PK
rechts, RR senk.



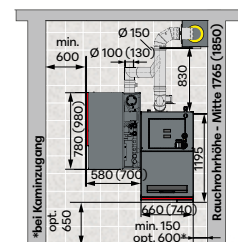
Neo-HV mit Nano-PK
rechts, RR waagr.



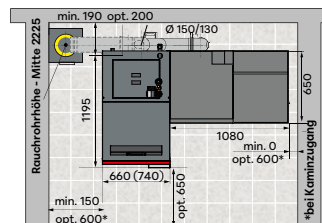
Neo-HV mit Nano-PK
links, RR senk.



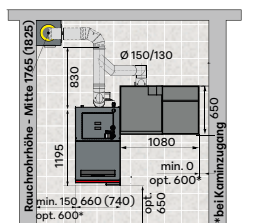
Neo-HV mit Nano-PK
links, RR waagr.



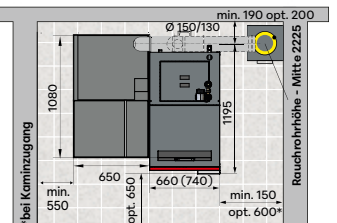
Neo-HV mit Smart-PK
rechts, RR senk.



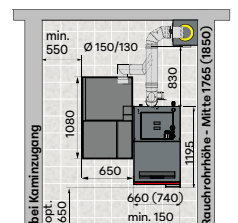
Neo-HV mit Smart-PK
rechts, RR waagr.



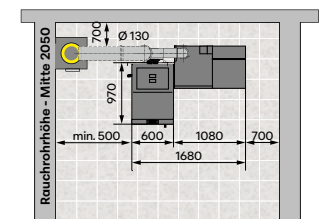
Neo-HV mit Smart-PK
links, RR senk.



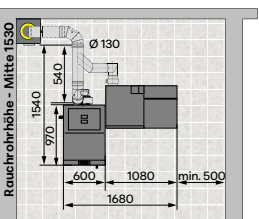
Neo-HV mit Smart-PK
links, RR waagr.



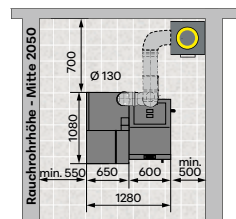
Smart-HV mit Smart-PK
rechts, RR senk.



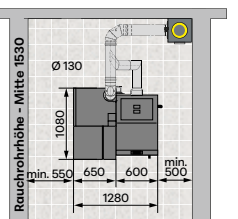
Smart-HV mit Smart-PK
rechts, RR waagr.



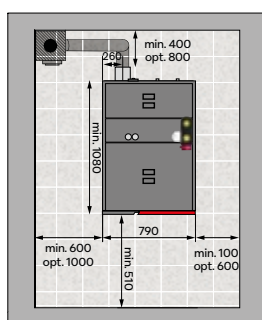
Smart-HV mit Smart-PK
links, RR senk.



Smart-HV mit Smart-PK
links, RR waagr.



Smart-DUO





Gewebetank	Füllgewicht	Breite	Tiefe	Höhe
GWTS 160 x 160	2,0 – 2,5 t	168 cm	168 cm	195 – 250 cm
GWTS 200 x 200	3,1 – 3,8 t	208 cm	208 cm	195 – 250 cm
GWTS 200 x 250	3,7 – 4,6 t	208 cm	258 cm	195 – 250 cm
GWTS 250 x 250	4,4 – 5,7 t	258 cm	258 cm	195 – 250 cm
GWTS 250 x 250 XL	6,5 t	258 cm	258 cm	270 cm
GWT-MAX 160 x 200*	2,9 – 3,8 t (2,5 t)*	168 cm	208 cm	195 – 250 cm (175)*
GWT-MAX 200 x 200*	3,6 – 5,0 t (3,1 t)*	208 cm	208 cm	195 – 250 cm (175)*
GWT-MAX 160 x 250*	3,6 – 5,0 t (3,3 t)*	168 cm	258 cm	195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 200 x 250*	4,4 – 6,0 t (4,1 t)*	208 cm	258 cm	195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 250 x 250*	5,6 – 7,6 t (5,2 t)*	258 cm	258 cm	195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 250 x 250 XL*	max. 8,2 t	258 cm	258 cm	280 cm



* Hochwasserschutzfolie für Gewebetank GWT-MAX: Unsere Hochwasserschutzfolie wirkt sowohl gegen Hochwasser als auch Grundwasser bis zu einer Höhe von zirka 1,5 m. Diese wasserabweisende Folie ist für alle GWT-Max erhältlich und jederzeit nachrüstbar. Die Folie wird im ungefüllten Zustand an der Unterseite des Gewebetanks montiert und an den Spannfedern befestigt.



Schichtpuffer SP + Solar Schichtpuffer SP SW 1+2	Einheit	SP 500	SP 650	SP 825	SP 1000	SP 1500	SP 2000	SP 2600	SP 3000	SP 4000	SP 5000
Puffervolumen	Liter	495	650	790	930	1506	1904	2506	3000	3887	5000
Durchmesser Ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990	1100	1250	1250	1600	1600
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	850	950	950	990	1230	1340	1490	1490	1840	1840
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	1030	1270	-	-	-	-	-
Höhe ohne Isolierung	mm	1630	1660	1910	2020	2090	2250	2320	2620	2250	2760
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	1720	1750	2000	2090	2155	2340	2440	2730	2340	2895
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	2110	2180	-	-	-	-	-
Kippmaß ohne Isolierung	mm	1650	1670	1936	2030	2104	2268	2411	2690	2460	2900
Anschlüsse 8 Stk. IG	Zoll	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4 (2)	6/4 (2)	10 x 2	10 x 2	10 x 2	10 x 2
Gewicht SP ohne Isolierung	kg	78	92	105	116	164	215	288	325	437	576
Gewicht SW1 ohne Isolierung	kg	126	143	-	-	-	-	-	-	-	-
Wärmetauscher unten SW1 1" IG	m²	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Gewicht SW2 ohne Isolierung	kg	-	-	193	210	252	-	-	-	-	-
Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG	m²	-	-	2/2	2/3	3/3	-	-	-	-	-

max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °C. Die Lieferung der Pufferspeicher ist nur in Verbindung mit einem Heizkessel möglich! Einzellieferung auf Anfrage!



Hygiene Schichtpuffer HSP + Solar Hygiene Schichtpuffer HSP SW 1+2	Einheit	HSP 500	HSP 650	HSP 825	HSP 1000	HSP 1500
Puffervolumen	Liter	495	650	790	930	1506
Durchmesser Ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990
Ø m. Iso f. Energieeffizienzklasse C	mm	850	950	950	990	1230
Ø m. Iso. f. Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	1030	1270
Höhe ohne Isolierung	mm	1720	1750	1995	2090	2155
Höhe m. Iso. f. Energieeffizienzklasse C	mm	-	-	-	2110	2180
Höhe m. Iso. f. Energieeffizienzklasse B	mm	1650	1670	1936	2030	2110
Kippmaß ohne Isolierung	mm	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4
Anschlüsse 8 Stk. IG	Zoll	22	32,3	36	36	45
Edelstahlwellrohr – Wasserinhalt	Liter	5	6,5	8	8	8,2
Edelstahlwellrohr 5 / 4" AG Heizfläche	m²	5	6,5	8	8	8,2
Gewicht HSP ohne Isolierung	kg	121	138	153	151	186
Gewicht SW1 ohne Isolierung	kg	153	173	-	-	-
Wärmetauscher unten SW1 1" IG	m²	2	2	-	-	-
Gewicht SW2 ohne Isolierung	kg	-	-	222	240	276
Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG	m²	-	-	2/2	2/3	3/3

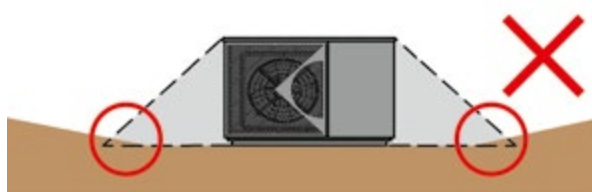
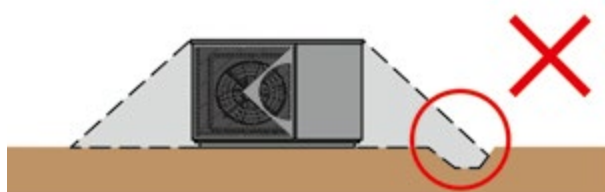
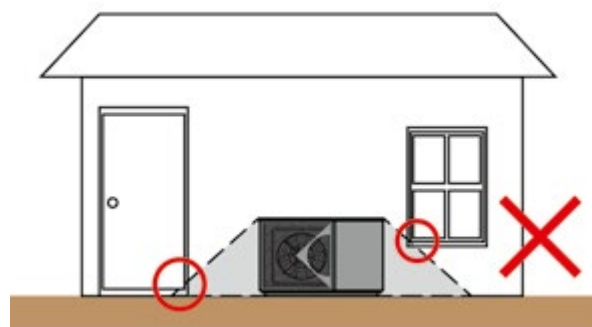
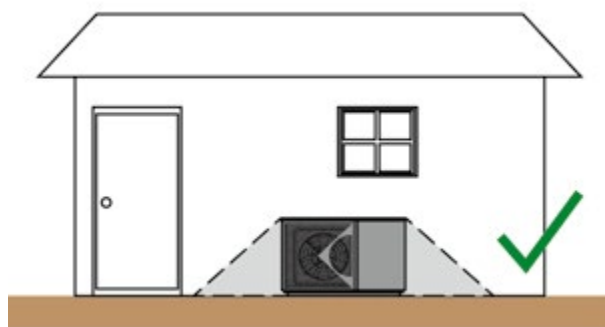
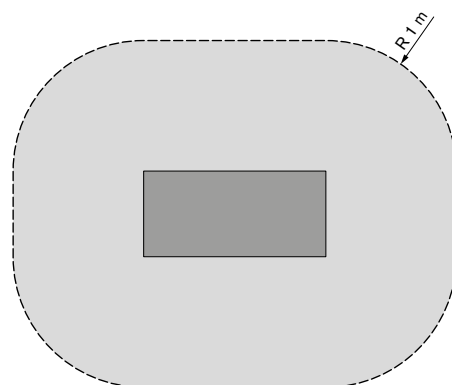
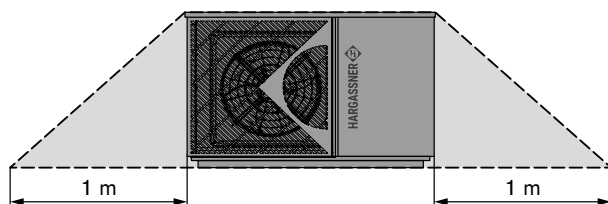
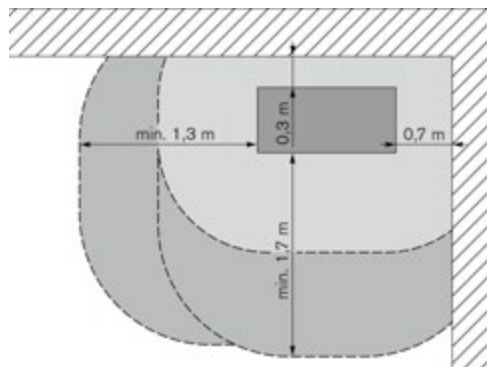
max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °, max. Trinkwasser-Betriebsdruck 6 bar. Die Puffer-Lieferung ist nur in Verbindung mit einem Heizkessel möglich! Einzellieferung auf Anfrage!

TECHNISCHE DATEN

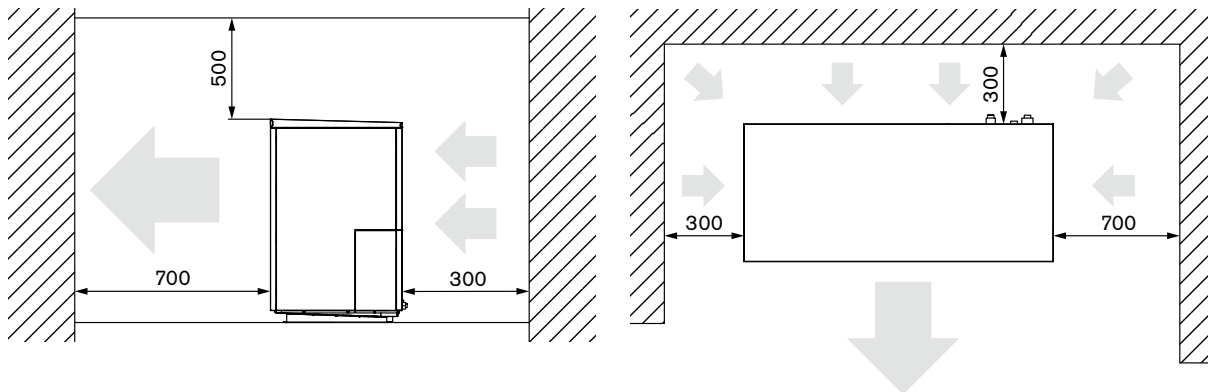
Schutzbereich der Außeneinheit

Für diesen Schutzbereich gelten folgende Voraussetzungen:

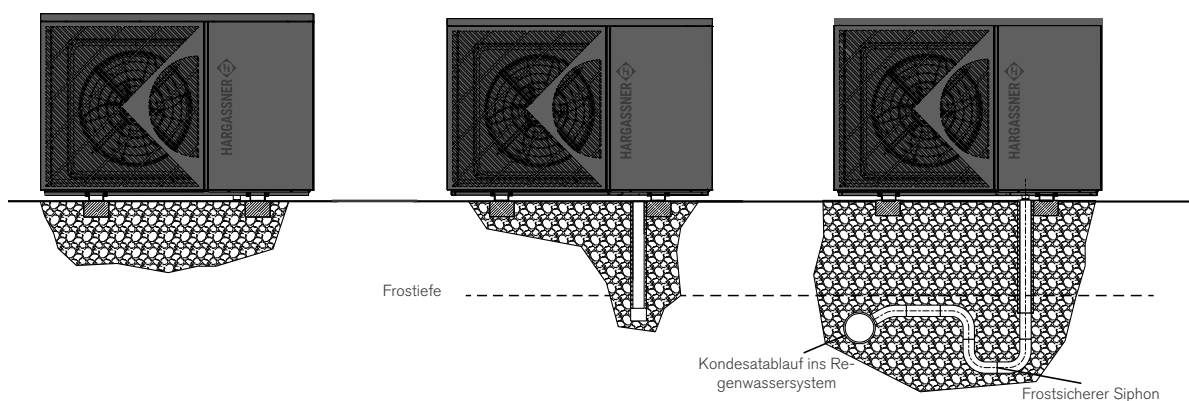
- keine Zündquellen oder heiße Oberflächen
- keine Gebäudeöffnungen (Fenster, Türen,..)
- keine offenen Schächte
- keine Gehwege oder Straßen
- keine Kraftfahrzeuge oder KFZ-Abstellmöglichkeiten
- Anfahrtschutz-Vorrichtungen vorsehen
- muss innerhalb der Grundstücksgrenze liegen



Mindestabstand Außeneinheit



Kondensatanschluss AirPro



Außeneinheit	Einheit	AP 207	AP 310	AP 515	AP 620
Leistungsbereich	kW	2 - 7	3 - 10	5 - 15	6 - 20
Heizleistung bei A-7/W35	kW	5,41	8,55	12,85	16,15
Heizleistung bei A-10/W35	kW	4,28	7,77	11,24	14,94
Arbeitsberich Heizen	°C	-28 bis +40			
Arbeitsbereich Kühlen	°C	12 bis 45			
Max. VL- Temperatur	°C	75			
Kältemittel		R290			
Abmessungen (H x B x T)	mm	1005 x 1505 x 715	1105 x 1605 x 715	1355 x 1705 x 905	1465 x 1955 x 905
Gewicht	kg	245	286	366	413
Hydr. Anschlüsse		5/4" Außengewinde, flachdichtend			
Kondensat Anschluss	mm	40			
Versorgungsspannung	V/Hz	230 / 50		400 / 50	
Inneneinheit	Einheit	Basic	Style	Comfort	
Abmessungen (H x B x T)	mm	450 x 315 x 132	770 x 640 x 400	1770 x 695 x 858	
Gewicht	kg	8,2	40	255	
Speichervolumen	l	-	-	310	
Hydr. Anschlüsse		-	1" Außengewinde, flachdichtend		
Versorgungsspannung Regelung	V/Hz	230 / 50			
Versorgungsspannung Heizelement	V/Hz	-	400 / 50		
Leistung Heizelement	kW	-	3, 6, 9		

Tatsächliche Daten können abweichen. Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.

* Bei den angegebenen Effizienzwerten handelt es sich um vorläufige Daten auf Basis interner Berechnungen. Die finalen Werte werden nach Abschluss der Laborprüfung und Erhalt des offiziellen Prüfberichts aktualisiert. Geringfügige Abweichungen sind möglich.

HARGASSNER 

**HEIZT
NATÜRLICH
EIN.**

Ihr Spezialist für erneuerbare Wärme.



Steinacker 19
I-39040 Tramin, BZ
www.widmann.bz.it

T +39 0471 / 86 00 97
info@widmann.bz.it

ÖSTERREICH

HARGASSNER Ges mbH

Anton Hargassner Straße 1
A-4952 Weng
+43 7723 52 74 - 0
office@hargassner.at

DEUTSCHLAND

HARGASSNER DE GmbH

Heraklithstraße 10a
D-84359 Simbach/Inn
+49 85 71 93 997 - 0
office@hargassner.com

HARGASSNER.COM

Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten. Die dargestellten Grafiken sind unverbindliche Beispieldarstellungen. Abweichungen sind möglich, eine Haftung für Vollständigkeit oder Richtigkeit wird ausgeschlossen.
11075671 / 03-26 / 23.500.