

HARGASSNER 

HEIZT
NATÜRLICH
EIN.

HEIZUNGS- ZUBEHÖR

*Solarkollektoren, Speichersysteme,
Hydraulikkomponenten, Niro-Rauchrohre*



HARGASSNER.COM

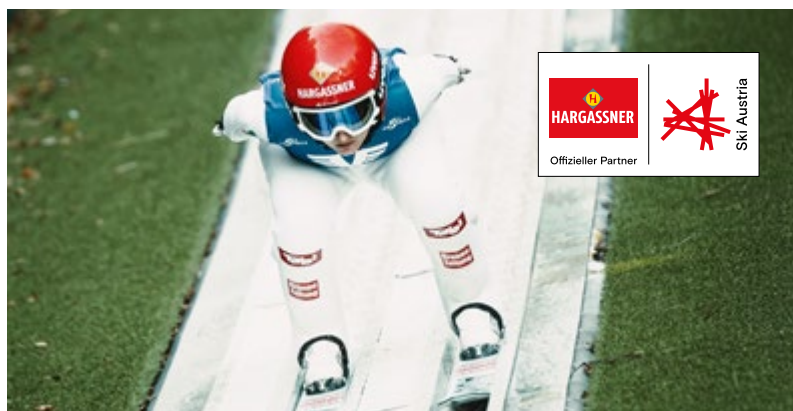
INHALTSVERZEICHNIS

4	Übersicht des Zubehörs	16	Solar-Schichtpuffer	30	Wärmemengenzähler
6	Solarkollektoren	18	Solar-Hygiene-Schichtpuffer	32	Heizkreisgruppen
9	Pufferspeicher allgemeine Information	20	Hybridwärmespeicher	34	Rücklaufanhebungen
11	Pufferschemen	22	Systemspeicher HSS 600	36	Hydraulikmodule
12	Schichtpuffer	23	Warmwasserspeicher	38	Rauchrohre
14	Hygiene-Schichtpuffer	24	Frischwasserstation	39	Heizkreisventile
		28	Übergabestation		

WINTERSPORT IST UNSERE LEIDENSCHAFT

Das Feuer lodert in unseren Augen. Nicht nur, weil wir nachhaltige Heizungen mit erneuerbarer Wärme bauen, sondern auch, weil wir leidenschaftliche Sportfans sind. War es einst Anton Hargassner sr. selbst, der sich in jungen Jahren beim Skispringen wagemutig vom Schanzenbalken abgestoßen hatte, entfachte er später auch bei Markus und Anton jr. Hargassner das Feuer für den Sport. Diese Leidenschaft brennt bei der Familie Hargassner bis heute und so prägen auch die Werte des Sports die Hargassner Unternehmenskultur aktiv. Mit der „Hargassner Sport-Family“ wird diese Sportbegeisterung, vom Nachwuchs bis zu den Profis, zusammengeführt und mit der internationalen Fan-Community geteilt.

Ihr wollt top informiert sein und hautnah miterleben, was in der Welt der „Hargassner Sport-Family“ alles passiert? Dann folgt ihr auf Facebook & Instagram. #hargassnerfamily





ERFAHRUNG, DIE WÄRME SCHAFFT. SEIT 1984

Hargassner. Seit 1984 stehen wir als Pionier von automatisierten Biomasseheizungen unseren Kunden als zuverlässiger Partner – mit Handschlagqualität aus dem Innviertel – zur Seite. Mittlerweile sind wir zu einem international erfolgreichen Unternehmen mit ausgeprägtem Innovationsgeist gewachsen.

- Mehr als 40 Jahre Erfahrung
- 185.000 Kunden weltweit
- 110.000 m² Firmennutzfläche
- 1.200 Mitarbeiter an mehreren Standorten
- Export in 43 Länder
- Erfolgreich ausgezeichnet



Geschäftsführung (v. l.)
Markus & Anton jr. Hargassner

DIE VIELFALT UNSERES ZUBEHÖRS

Solarkollektoren

- TS 300/500
- TS 330 M/530 M

Details siehe Seite 6



Speichersysteme

- SP 500 – 5.000 / HSP 500 – 1.500
- SP / HSP 500 – 1.500 SW 1+2
- HWS 320 / FWS / FWSZ
- HSS600

Details siehe Seite 12



Warmwasserspeicher

- Nano-WS 210

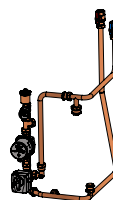
Details siehe Seite 23



Wärmemengenzähler
siehe Seite 30



Rücklaufanhebungen
siehe Seite 34



Hydraulikmodule
siehe Seite 36

Biomasse-Heiztechnologie vom Feinsten

Produkte von Hargassner vereinen höchste Qualität, Kompetenz und jahrzehntelang bewährte Technologie. Mit großem Gespür für die Umwelt forscht und entwickelt Hargassner als Biomasse-Pionier an der Zukunft des Heizens. Durch diese Innovationen gehören die Kessel zu den besten

Biomasse-Heizlösungen, die es heute weltweit gibt. Niedrigste Emissionswerte bei effizientesten Wirkungsgraden, maximaler Komfort und lange Lebensdauer zeichnen die Marke „Hargassner“ aus. Forschung, Qualitätskontrolle und die Zufriedenheit des Kunden im zentralen Fokus prägen deshalb die täglichen Aufgaben in hohem Maß. Viele Kunden profitieren bereits

von dieser Erfolgsstory. Eine Kapazität von bis zu 30.000 erzeugten Heizkesseln pro Jahr und über 185.000 zufriedener Käufer weltweit belegen das Spitzenniveau der Hargassner Heiztechnologie.

Entdecken Sie auf den kommenden Seiten die große Welt des Hargassner Heizungszubehörs.

Frischwasserstation

- FWS 35/50
- FWS 35/50-Z

Details siehe Seite 24



Übergabestation

- ÜGS 15/30 / 50/75/100 kW
- ÜGS 150/200/250 kW

Details siehe Seite 28



Heizkreisgruppen

- HKG 25/32
- HKGM 25/32

Details siehe Seite 32



Niro-Rauchrohre
siehe Seite 38



Ventile und Sicherheitsgruppen
siehe Seite 39

SP = Schichtpuffer; HSP = Hygiene-Schichtpuffer; SW = Solarwendel;
HWS = Hybridwärmespeicher; FWS = Frischwasserstation;
FWS-Z = Frischwasserstation mit Zirkulation;
ÜGS = Übergabestation; HKG = Heizkreisgruppe;
HKGM = Heizkreisgruppe mit Mischer

PREMIUM SOLAR- KOLLEKTOREN

Einsatzbereiche

- Aufdach-Montage
- Flachdach-Montage / Freiaufstellung
- Fassaden-Montage

HEIZT
NATÜRLICH
EIN.

Als ideale Ergänzung zu Biomasse-Heizungen führt Hargassner hochwertige, thermische Solarkollektoren zur Aufbereitung von Heizungs- und Warmwasser. Diese sind als Flachkollektoren mit überdurchschnittlicher Leistung und langer Lebensdauer erhältlich, und es gibt sie in verstärkter Ausführung für Regionen mit hohen Schneelasten. Weltweit vertreibt die Hargassner-Gruppe als einzige Vakuum-Flachkollektoren. Das sind die einzigen Kollektoren, die zu 100 % frei von Kondensat arbeiten.

- Kollektor-Wanne aus seewasserfester Aluminium-Magnesium-Legierung
- Hohe Wärmeleitfähigkeit & kurze Reaktionszeit mittels Kupferrohr-Määnderverrohrung
- Mechanische Verbindung zwischen Mäander und Absorber für eine langjährig gleichbleibende Leistung
- 4 mm starkes speziell gehärtetes Solar-Sicherheitsglas (hagelschlaggeprüft)
- Schnelle, einfache und sichere Montage dank lötfreier Verbindungen
- Solar-Förderung – alle Kollektor-Typen sind KEYMARK und Austria-Solar zertifiziert und voll förderfähig (BAFA, KfW, etc.).

Vielfach geprüft und ausgezeichnet



KOLLEKTORVARIANTEN

Hochleistungs-Flachkollektor TS 300 / TS 500

Kollektor zur vertikalen Montage

Einsatz: Dort, wo viel Leistung benötigt wird, ist der TS 300 / TS 500 das Optimum in Bezug auf Kosten/Nutzen. Perfekte Verarbeitung gepaart mit modernster Solartechnik macht diesen Kollektor einzigartig. Dieser Typ eignet sich durch seine beachtliche Leistung im Besonderen für die Brauchwassererwärmung und zur Heizungsunterstützung.

Aufbau: Der Kollektor besteht aus einer kompakt geformten, tiefgezogenen Wanne aus einer 0,8 mm starken Aluminium-Magnesium-Legierung, auf der das Sicherheitsglas durch einen Rahmen aus eloxiertem Aluminium befestigt wird. Der Vollflächen-Absorber wird mit einer hochselektiven AlOx-Legierung beschichtet und mit der internen Mäanderverrohrung durch eine spezielle Umformtechnik miteinander verbunden. Die lötfreien Flanschanschlüsse garantieren eine schnelle und sichere Verbindung mit dem Solarkreislauf. Von diesem Kollektor können bis zu zehn Stück in Reihe zusammengeschlossen werden.

Optional für erhöhte Schneelast: Auch erhältlich als Hochleistungs-Flachkollektor TS 300-H mit hochselektiver PVD-Absorberbeschichtung und strukturiertem Solar-Sicherheitsglas.



Hochleistungs-Querkollektor TS 330 M / TS 530 M

Kollektor zur horizontalen Montage

Einsatz: Durch die Quermontage können vorhandene Dachflächen optimal genutzt werden.

Aufbau: Der Kollektor besteht aus einer kompakt geformten, tiefgezogenen Wanne aus einer 0,8 mm starken Aluminium-Magnesium-Legierung, auf der das Sicherheitsglas durch einen Rahmen aus eloxiertem Aluminium befestigt wird. Der Vollflächen-Absorber wird mit einer hochselektiven AlOx-Legierung beschichtet und mit der internen Mäanderverrohrung durch eine spezielle Umformtechnik miteinander verbunden. Die lötfreien Flanschanschlüsse an den Stirnseiten garantieren eine schnelle und sichere Verbindung mit dem Solarkreislauf. Von diesem Kollektor können bis zu acht Stück in Reihe zusammengeschlossen werden. Kompensatoren sind erst ab sechs Kollektoren notwendig.





Technische Daten	TS 300	TS 500	TS 330 M	TS 530 M
Abmaße (L x B x H)	2009 x 1009 x 75 mm	2009 x 1259 x 74 mm	1009 x 2009 x 75 mm	1259 x 2009 x 74 mm
Brutto-Kollektorfläche	2,03 m ²	2,53 m ²	2,03 m ²	2,53 m ²
Absorberfläche	1,78 m ²	2,26 m ²	1,78 m ²	2,26 m ²
Aperturfläche	1,78 m ²	2,26 m ²	1,78 m ²	2,26 m ²
Gesamtgewicht	36,1 kg	44,6 kg	36,5 kg	46 kg
Verglasung / Gehäuse	Einscheiben-Sicherheits-Solarglas (ESG) d = 4 mm / tiefgezogene Wanne aus AlMg-Legierung			
Glasleisten / Anschlüsse	dunkelbraun oder aluminium eloxiert /Spannklammerverbindung (lötfrei)			
thermische Isolierung	40 mm Mineralwolle	40 mm Mineralwolle	40 mm Mineralwolle	40 mm Mineralwolle
Flüssigkeitsinhalt Mäander	1,57 l	1,72 l	1,50 l	2,1 l
Absorbertechnik	Dünnschicht-Vollflächen-Absorber, beschichtet mit hochselektiver AlOx-Legierung			
Stillstandtemperatur	196 °C	196 °C	189 °C	189 °C
Empfohlene Durchflussmenge	1 l/min pro Kollektor	1 l/min pro Kollektor	1 l/min pro Kollektor	1 l/min pro Kollektor
Modul-Spitzenleistung*	1458 W	1817 W	1435 W	1788 W
Einstrahlwinkel-Korrektur-Faktor	0,95	0,95	0,95	0,95
effektive Wärmekapazität	5,38 kJ/(Km ²)	5,38 kJ/(Km ²)	5,89 kJ/(Km ²)	5,89 kJ/(Km ²)
Keymark	TSU 010-12	TSU 005-12	TSU 004-12	TSU 005-12
* Gb = 850 W/m ² ; Gd = 150 W/m ²				

Solaranlagen Auslegungsrichtwerte – Kollektorfläche / Speichervolumen

Speichertyp	WS 300 Solar	WS 500 Solar	HSP 500 SW1	HSP 650 SW1	HSP 825 SW2	HSP 1000 SW2	HSP 1500 SW2
Empfohlene Bruttofläche m ²	6 m ²	8 – 10 m ²	8 – 10 m ²	8 – 12 m ²	10 – 14 m ²	12 – 16 m ²	14 – 18 m ²
Anzahl der Kollektoren	3 Stück	4 – 5 Stück	4 – 5 Stück	4 – 6 Stück	5 – 7 Stück	6 – 8 Stück	7 – 9 Stück
Warmwasserversorgung für ca.	4 Pers.	6 Pers.	4 Pers.	5 Pers.	6 Pers.	6+ Pers.	6+ Pers.
Heizungsunterstützung	---	---					

Puffernutzung durch mehrere Wärmequellen, Puffer-Fühlerpositionen und notwendige Schüttleistung beim HSP beachten.
Mindestgrößen für Förderungen beachten! Technische Änderungen vorbehalten.

AlOx = Aluminiumoxid; PVD = Physical Vapour Deposition; WS-Solar = Warmwasserspeicher mit Solar; HSP SW1 bzw. 2 = Hygieneschichtpuffer mit einer bzw. zwei Solarwendeln

PUFFERSPEICHER

WÄRME AUF VORRAT

Die Speicherung von Wärme mithilfe eines Schichtpuffers macht für viele Einsatzbereiche Sinn. Speziell, wenn die Energie zu einem anderen Zeitpunkt gewonnen als verbraucht wird – wie z. B. bei Solar. Auch bei Biomasse optimiert der Einsatz eines Speichers die Wärmenutzung und reduziert Emissionen.

Bei einer Stückholzheizung

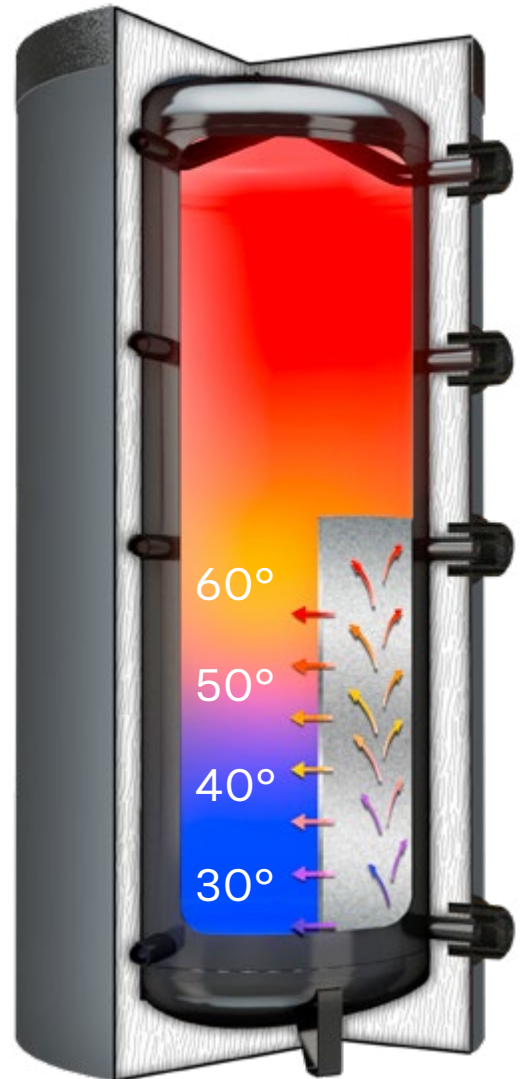
Nach der Zündung lässt sich die Verbrennung zwar gut regeln, aber nicht nach Bedarf stoppen. Um die überschüssige Wärme später nutzen zu können, wird ein Pufferspeicher eingesetzt. Er nimmt sie auf und gibt sie bei Bedarf an die Heizung oder die Warmwasserbereitung ab. Dadurch läuft der Heizkessel immer im idealen Leistungsbereich. Das reduziert auch Emissionen. Zusätzlich steigt durch das richtige Speichervolumen der Komfort, da in der Übergangszeit oder im Winter seltener nachzulegen ist.

Bei einer Hackguttheizung

Hier bringt der Pufferspeicher mehrere Vorteile und wird daher gerne eingesetzt: Einerseits speichert er Wärme bei sehr geringer Leistungsabnahme und verhindert so das häufige Ein- und Ausschalten des Kessels, andererseits kann er die gespeicherte Energie für Spitzenlastabdeckungen bei kurzfristiger Wärmeanforderungen bereit halten.

Bei einer Pelletanlage

Durch veränderte Heizgewohnheiten, bessere Gebäudedämmung und moderne Heizsysteme bei Neubauten (Niedertemperatur, Frischwasserstationen am Puffer, Einzelraumregelung, Wohnraumlüftung) bringen Pufferspeicher auch bei Pelletanlagen Vorteile. Sie werden daher zunehmend eingesetzt.



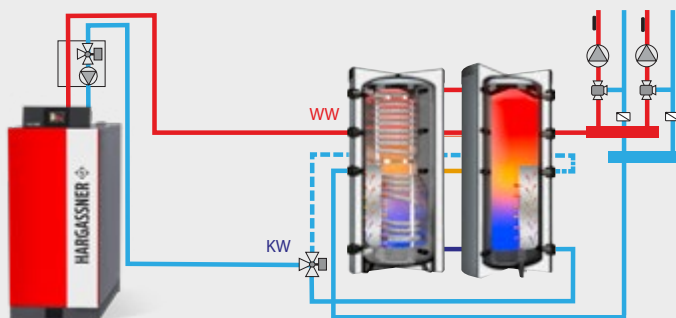
Empfehlung vom Experten

Wir empfehlen die Kesselleistung exakt auf den Heizbedarf zu dimensionieren – mit der dazu passenden Puffergröße je nach Brennstoff und Anlagenkonzeption sowie die Verwendung der Hargassner Hydraulik-schemen. Achten Sie auch auf Vorschriften und Förderrichtlinien Ihres Landes, da gelegentlich entsprechende Puffer von vornherein vorgeschrieben sind (z. B. in Deutschland: Puffervolumen bei Pellets- & Hackgutkessel 30l/kW und bei Stückholz 55l/kW).

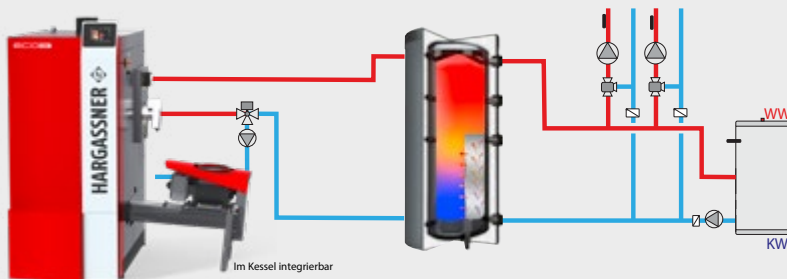
BEISPIELE

Puffer Einbaumöglichkeiten

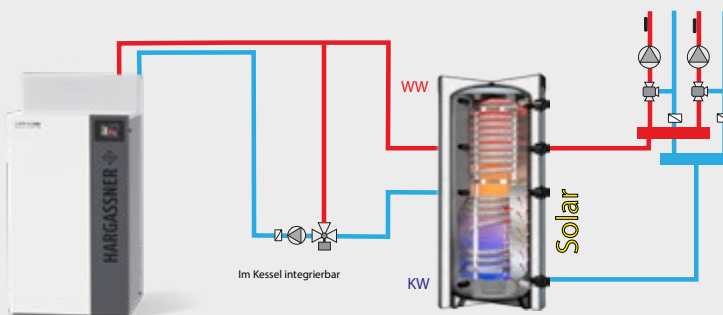
Stückholzheizung Neo-HV
mit Hygiene-Schichtpuffer HSP und
Schichtpuffer SP



Hackgutheizung ECO-HK
mit Schichtpuffer SP und Boiler



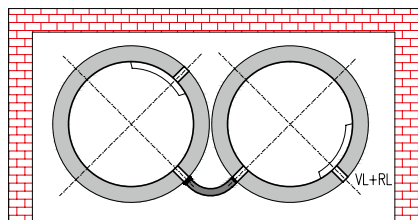
Pelletheheizung Nano-PK
mit Solar-Hygiene-Schichtpuffer
HSP-SW



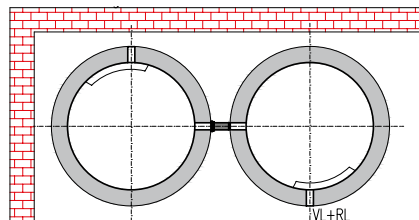
Puffer Einbaumöglichkeiten

Die spezielle Muffenanordnung ermöglicht, dass die Speicher direkt aneinander gestellt und dadurch auch bei geringstem Platzangebot groß genug dimensioniert werden können. Zur einfachen Montage gibt es ein Pufferverbindungsset mit 120 mm oder 400 mm Länge.

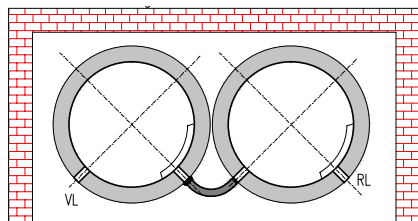
Nischenaufstellung Pufferverbindungsset:
4x Niro-Well Schlauch 6/4" 400 mm



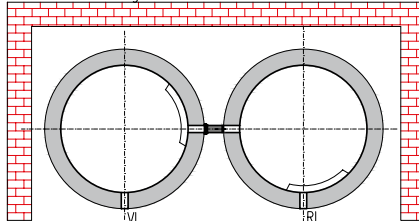
Eckaufstellung Pufferverbindungsset:
4x Niro-Well Schlauch 6/4" 120 mm



Nischenaufstellung Pufferverbindungsset:
4x Niro-Well Schlauch 6/4" 400 mm

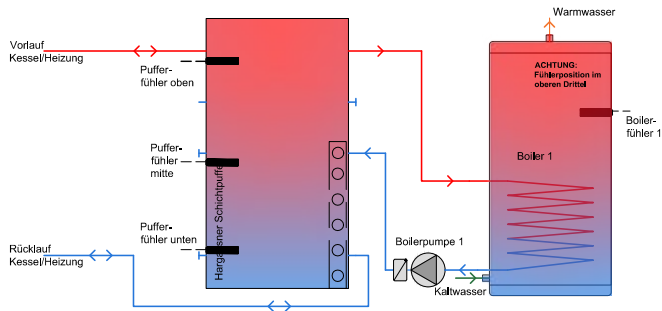


Nischenaufstellung Pufferverbindungsset:
4x Niro-Well Schlauch 6/4" 120 mm

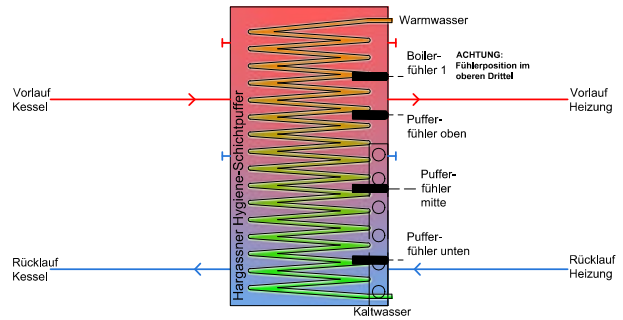


PUFFERSCHEMEN

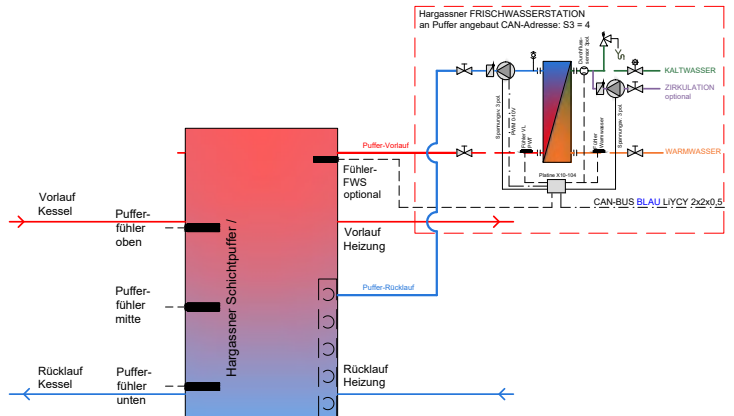
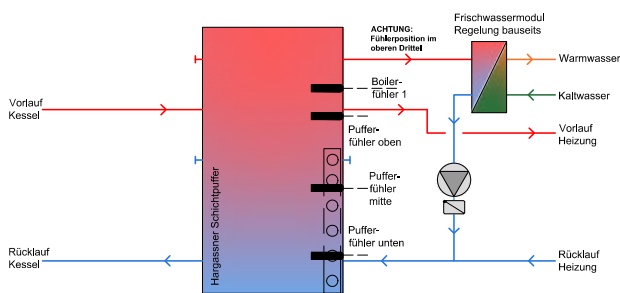
Schichtpuffer mit externem Boiler



Hygiene-Schichtpuffer mit integriertem Edelstahlwellrohr / Boiler

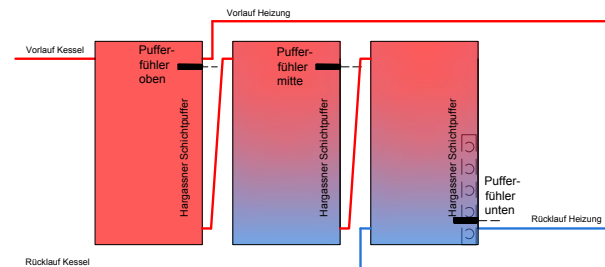
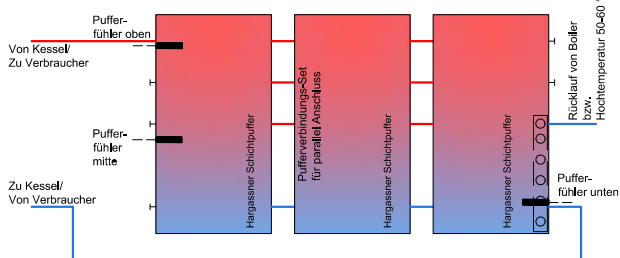


Schicht-Puffer mit Frischwasserstation

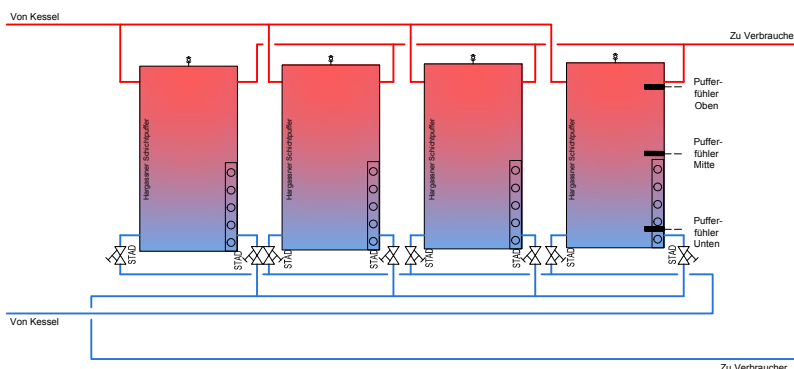


Puffer Kombinationsvarianten

3 x Schichtpuffer SP - Verrohrung parallel
Dimensionierung durch Installateur/Planer!



4 Stk. Schichtpuffer SP - Verrohrung nach Tichelmann – Erzeuger- und Verbraucherkreis getrennt!
Dimensionierung durch Installateur/Planer! Fühlerpaket optional in jedem Puffer möglich.



SP = Schichtpuffer; HSP = Hygiene-Schichtpuffer; SW = Solarwendel; FWS = Frischwasserstation



Schichtpuffer

SP 500 – 5.000

Dieser Schichtspeicher ist in seinen Ausführungsdetails optimal auf die Hargassner Regelungs- und Hydrauliksysteme abgestimmt. Einen besonderen Vorteil bietet das integrierte Rücklaufschieblech, für die exakte Temperaturschichtung bei der Be- und Entladung. Die integrierten Fühlerleisten ermöglichen eine anlagenspezifische exakte Fühlerpositionierung und optimieren so die Regelungsabläufe. Weiters sind alle Hargassner-Pufferspeicher mit 2 x 90° versetzten Anschlussreihen zu je 4 Anschlussmuffen (mit Muffenisolierung bis 2" – DN50) versehen und können daher ideal parallel geschaltet werden. Einen weiteren Pluspunkt bietet die platzsparende 45°-Montageposition, wobei die Speicher direkt aneinander gestellt werden können – mit geringstem Platzbedarf. Den Abschluss bilden die effektive Kombi-Isolierung aus Styropor und Faservlies mit 120 mm und der optisch ansprechende graue Hartmantel mit Alu-Hakenleiste.

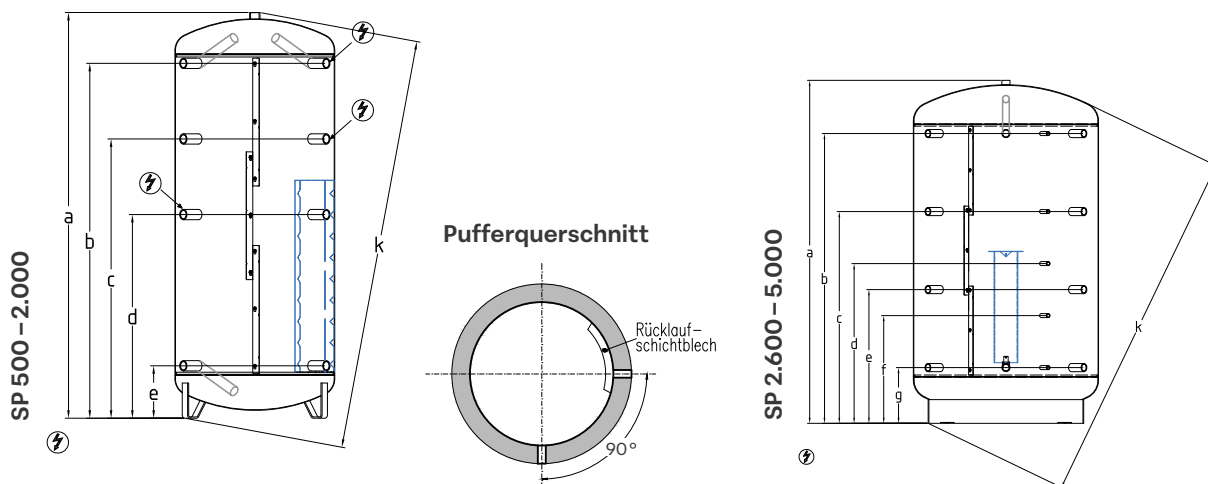


Vorteile

- Rücklaufschieblech zur optimalen Pufferausnutzung
- Einfache und flexible Montage mittels Fühlerklemmleiste
- Hochwertige Kombi-Isolierung aus Styropor und Faservlies
- Muffenisolierung
- Energieeffizienzklasse **C**
- Energieeffizienzklasse **B** mit zusätzlicher Speicherisolation (nur bei SP1000 & SP1500)
- Sonderpuffer bis 150.000 Liter und alle Puffer ohne Dämmung auf Anfrage lieferbar.

DER IDEALE WÄRMESPEICHER

SP 500 – 5.000



Pufferverbindungsset 6/4"
Länge: 120 mm und 400 mm



Elektro-Einschraubheizkörper
AG 6/4" 3 kW oder 6 kW



Verrohrungsset für
Schichtpuffer SP mit
FWS-Frischwasserstation



Puffermontageplatte für
FWS-Frischwasserstation bzw.
HKG-Heizkreisgruppe

Techn. Daten SP	Einheit	SP 500	SP 650	SP 825	SP 1000	SP 1500	SP 2000	SP 2600	SP 3000	SP 4000	SP 5000
Puffervolumen	Liter	495	650	790	930	1506	1904	2506	3000	3887	5000
Durchmesser Ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990	1100	1250	1250	1600	1600
Durchmesser Ø mit Isolierung f. Energieeffizienzklasse C	mm	850	950	950	990	1230	1340	1490	1490	1840	1840
Durchmesser Ø mit Isolierung f. Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	1030	1270	-	-	-	-	-
Höhe mit Isolierung f. Energieeffizienzklasse C	mm	1720	1750	2000	2090	2155	2340	2440	2730	2340	2895
Höhe mit Isolierung f. Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	2110	2180	-	-	-	-	-
Kippmaß ohne Isolierung	mm	1650	1670	1936	2030	2104	2268	2411	2690	2460	2900
Anschlüsse 8 Stk. IG	Zoll	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4 (2)	6/4 (2)	10x2	10x2	10x2	10x2
Gewicht SP (ohne Isolierung)	kg	74	108	123	121	164	215	288	325	437	576

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °C, Brandschutzklasse B2. Weitere Größen auf Anfrage.

Anschlüsse			SP 500	SP 650	SP 825	SP 1000	SP 1500	SP 2000	SP 2600	SP 3000	SP 4000	SP 5000
Anschluss / Entlüftung 6/4"	a	mm	1.630	1.655	1.910	2.020	2.090	2.250	2.320	2.620	2.260	2.760
Anschluss	b	mm	1.408	1.416	1.666	1.769	1.796	1.926	1.956	2.256	1.824	2.324
Anschluss	c	mm	1.116	1.123	1.311	1.389	1.416	1.521	1.429	1.629	1.364	1.697
Anschluss 1/2"	d	mm	823	831	956	1.009	1.036	1.116	1.078	1.212	1.057	1.280
Anschluss	e	mm	238	286	246	249	276	306	903	1003	904	1.071
Anschluss 1/2"	f	mm	-	-	-	-	-	-	727	794	751	862
Anschluss	g	mm	-	-	-	-	-	-	376	376	444	444

Zusätzliche Anschlüsse für SP 2.600 – 5.000: 5 Stk. Fühlermuffen 1/2", 1 Schichtrohr DN150 mit 2x2" Anschlüsse, Entlüftung 6/4".

⚡ Anschluss für Elektro-Einschraubheizkörper (optional)
SP = Schichtpuffer



Hygiene-Schichtpuffer

HSP 500 – 1.500

Er besticht durch sein integriertes Rücklaufschieblech, seine variable Fühlerpositionierung und seine hygienische Brauchwasserbereitung. Das großzügig dimensionierte Edelstahl-Wellrohrbündel ermöglicht eine legionellensichere Trinkwassererwärmung im Durchlaufprinzip mit hoher Warmwasserleistung. Die regelmäßigen Bewegungen des flexiblen Edelstahl-Wellrohrs ermöglichen einen optimalen Verkalkungsschutz. Durch die 2 x 90° versetzten Anschlussreihen (mit Muffenisolierung) können auch diese Speicher ideal mit einem Pufferspeicher SP parallel verbunden werden. Einen weiteren Pluspunkt bietet die platzsparende 45° Montageposition, wobei die Speicher direkt aneinander gestellt werden können. Den Abschluss bildet die effektive Kombi-Isolierung aus Styropor und Faservlies und der optisch ansprechende graue Hartmantel mit Alu-Hakenleiste.

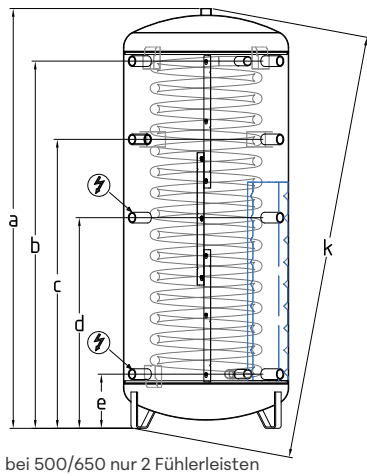


Vorteile

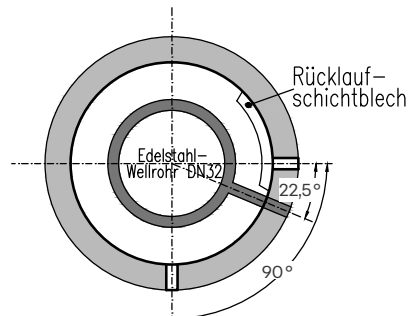
- Rücklaufschieblech zur optimalen Pufferausnutzung
- Einfache und flexible Montage mittels Fühlerklemmleiste
- Hochwertige Kombi-Isolierung aus Styropor und Faservlies
- Muffenisolierung
- Verkalkungsschutz durch flexibles Edelstahl-Wellrohr
- Energieeffizienzklasse **C**
- Energieeffizienzklasse **B** mit zusätzlicher Speicherisolation (nur bei HSP 1.000 & 1.500)

DER KOMFORTABLE HYGIENESPEICHER

HSP 500 – 1.500



Pufferquerschnitt



Puffermontageplatte für
HKG-Heizkreisgruppe



Pufferverbindungsset 6/4"
Länge: 120 und 400 mm



Zirkulationslanze 5/4" für
Hygieneschichtpuffer
inkl. Spülhahn



Zirkulationsset



Elektro-Einschraub-
heizkörper AG 6/4"
3 kW oder 6 kW

Techn. Daten HSP	Einheit	HSP 500	HSP 650	HSP 825	HSP 1000	HSP 1500
Puffervolumen	Liter	495	650	790	930	1506
Durchmesser Ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990
Durchmesser Ø mit Isolierung f. Energieeffizienzklasse C	mm	850	950	950	990	1230
Durchmesser Ø mit Isolierung f. Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	1030	1270
Höhe mit Isolierung f. Energieeffizienzklasse C	mm	1717	1745	1995	2090	2155
Höhe mit Isolierung f. Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	2110	2180
Kippmaß ohne Isolierung	mm	1650	1670	1936	2030	2110
Anschlüsse 8 Stk. IG	Zoll	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4
Edelstahlwellrohr – Wasserinhalt	Liter	22	32,3	36	36	45
Edelstahlwellrohr 5/4" AG Heizfläche	m²	5	6,5	8	8	8,2
Gewicht HSP (ohne Isolierung)	kg	121	138	153	151	186

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °C, Brandschutzklasse B2.

Anschlüsse			HSP 500	HSP 650	HSP 825	HSP 1.000	HSP 1.500
Kippmaß ohne Isolierung	k	mm	1.650	1.680	1.918	2.030	2.106
Anschluss / Entlüftung 5/4"	a	mm	1.630	1.660	1.910	2.020	2.070
Anschluss	b	mm	1.408	1.416	1.666	1.769	1.796
Anschluss	c	mm	1.116	11.23	1.311	1.389	1.416
Anschluss	d	mm	823	830	956	1.009	1.036
Anschluss	e	mm	230	246	246	249	276

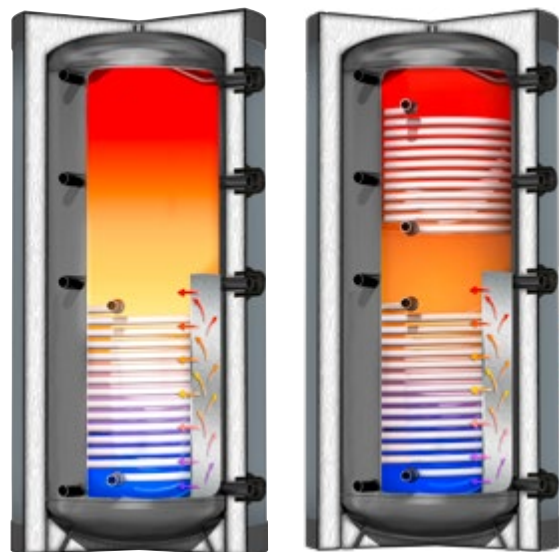
⚡ Anschluss für Elektro-Einschraubheizkörper (optional)
SP = Schichtpuffer



Solar-Schichtpuffer

SP 500 – 1.500 SW 1 + 2

Dieser Solar-Schichtspeicher ist in seinen Ausführungs-
details optimal auf die Hargassner Regel- und Hydraulik-
systeme abgestimmt. Neben einem integrierten Rück-
laufschichtblech und einer variablen Fühlerpositionierung
besteht er durch einen effizienten Solarwärmetauscher.
Erhältlich ist er in der Ausführung mit untenliegendem bzw.
einem unten- und obenliegenden Solarwärmetauscher. Mit
dem untenliegenden Glattrohrwärmetauscher kann eine
einfache Einbindung einer Solaranlage realisiert werden.
Bei Ausführung mit zwei Solarwärmetauschern dient der
obere zur raschen Erwärmung des Pufferspeichers im oberen
Bereich. Der untere Wärmetauscher sorgt für die komplette
Ladung des Pufferspeichers bzw. für die Vorwärmung bei
geringem Solarertrag.



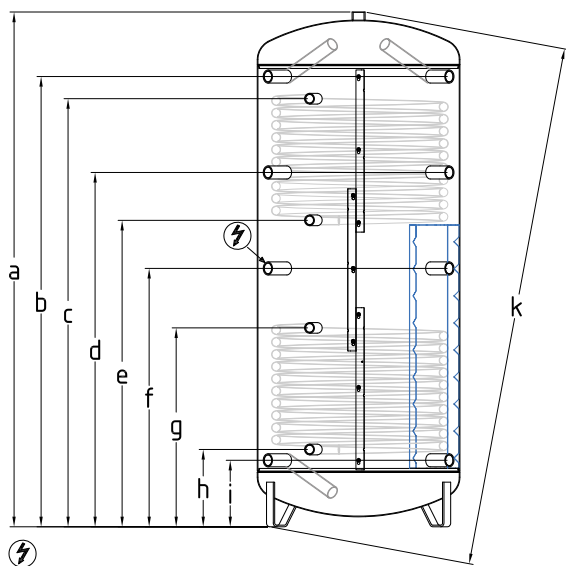
Vorteile

- Perfekte Solareinbindung durch unten- und obenliegender Wärmetauscher
- Rücklaufschichtblech zur optimalen Pufferausnutzung
- Einfache und flexible Montage mittels Fühlerklemmleiste
- Hochwertige Kombi-Isolierung aus Styropor und Faservlies
- Muffenisolierung

- Energieeffizienzklasse **C**
- Energieeffizienzklasse **B**
mit zusätzlicher Speicherisolation
(nur bei SP 1.000 SW1 + 2 & SP 1.500 SW 2)

DER SOLARE WÄRMESPEICHER

SP 500 – 1.500 SW 1 + 2



Verrohrungsset für Schichtpuffer SP mit FWS-Frischwasserstation



Puffermontageplatte für FWS-Frischwasserstation bzw. HKG-Heizkreisgruppe



Pufferverbindungsset 6/4" Länge: 120 mm und 400 mm



Elektro-Einschraubheizkörper AG 6/4" 3 kW oder 6 kW

Techn. Daten SP SW 1+2		Einheit	SP SW 500	SP SW 650	SP SW 825	SP SW 1000	SP SW 1500
Puffervolumen		Liter	495	650	790	930	1506
Durchmesser Ø ohne Isolierung		mm	650	750	750	790	990
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C		mm	850	950	950	990	1230
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B		mm	-	-	-	1030	1270
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C		mm	1720	1750	1995	2090	2155
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B		mm	-	-	-	2110	2180
Kippmaß ohne Isolierung		mm	1650	1670	1936	2030	2104
Anschlüsse 8 Stk. IG		Zoll	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4 (2)
Gewicht SP (ohne Isolierung)		kg	78	92	105	116	164
Gewicht SW1 (ohne Isolierung)		kg	126	143	-	-	-
Wärmetauscher unten SW1 1" IG		m ²	2	2	-	-	-
Gewicht SW2 (ohne Isolierung)		kg	-	-	193	210	252
Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG		m ²	-	-	2/2	2/3	3/3

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95°, Brandschutzklasse B2

Anschlüsse			SP SW 500 (SW1)	SP SW 650 (SW1)	SP SW 825 (SW2)	SP SW 1.000 (SW2)	SP SW 1.500 (SW2)
Kippmaß ohne Isolierung	k	mm	1.650	1.670	1.918	2.030	2.106
Anschluss / Entlüftung	a	mm	1.628	1.645	1.910	2.020	2.090
Anschluss	b	mm	1.408	1.406	1.666	1.769	1.796
Anschluss VL Solar WT oben	c	mm	-	-	1.584	1.649	1.796
Anschluss	d	mm	1.116	1.114	1.311	1.389	1.416
Anschluss RL Solar WT oben	e	mm	-	-	1.134	1.199	1.166
Anschluss	f	mm	823	821	956	1.009	1.036
Anschluss VL Solar WT unten	g	mm	728	726	736	919	946
Anschluss RL Solar WT unten	h	mm	278	276	286	289	316
Anschluss	i	mm	238	236	246	249	276

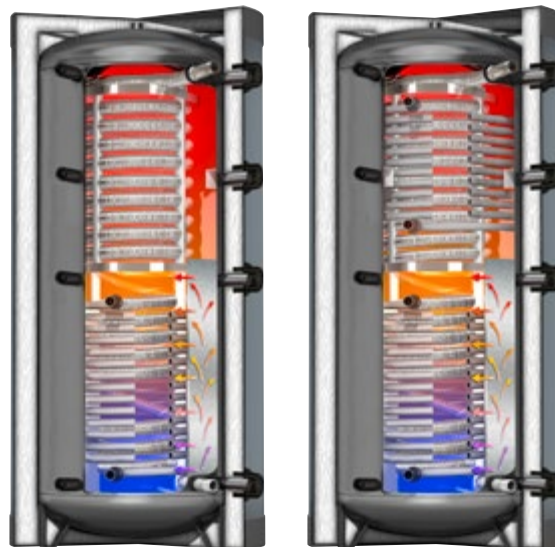
⚡ Anschluss für Elektro-Einschraubheizkörper (optional)
SP = Schichtpuffer



Solar-Hygiene-Schichtpuffer

HSP 500 – 1.500 SW 1 + 2

Neben einem integrierten Rücklaufschichtblech, einer variablen Fühlerpositionierung und der hygienischen Brauchwasserbereitung überzeugt der Solar-Hygiene-Schichtpuffer durch einen großflächigen Solarwärmetauscher. Der Wärmetauscher kann untenliegend bzw. auch unten- und obenliegend sein. Mit dem untenliegenden Glattrohrwärmetauscher kann eine einfache Einbindung einer Solaranlage realisiert werden. Bei der Ausführung mit zwei Solarwärmetauschern dient der obere zur raschen Erwärmung des Pufferspeichers im Warmwasserbereich. Der untere Solarwärmetauscher sorgt für die komplette Ladung des Pufferspeichers bzw. für die Vorwärmung bei geringem Solarertrag.

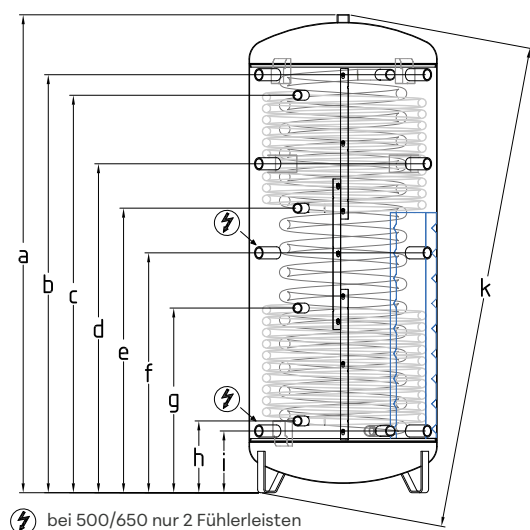


Vorteile

- Optimale Solareinbindung durch unten- & obenliegender Wärmetauscher
- Rücklaufschichtblech zur optimalen Pufferausnutzung
- Einfache und flexible Montage mittels Fühlerklemmleiste
- Legionellensichere Trinkwassererwärmung
- Hochwertige Kombi-Isolierung aus Styropor und Faservlies
- Muffenisolierung
- Energieeffizienzklasse **C**
- Energieeffizienzklasse **B** mit zusätzlicher Speicherisolation (nur bei HSP 1.000 SW 1 + 2 & HSP 1.500 SW 2)

DER SOLARE HYGIENESPEICHER

HSP 500 – 1.500 SW 1 + 2



Puffermontageplatte für HKG-Heizkreisgruppe



Pufferverbindungsset 6/4"
Länge: 120 mm und 400 mm



Zirkulationslanze 5/4" für Hygieneschichtpuffer inkl. Spülhahn



Zirkulationsset



Elektro-Einschraubheizkörper AG 6/4" 3 kW oder 6 kW

Techn. Daten HSP SW 1+2	Einheit	HSP SW 500	HSP SW 650	HSP SW 825	HSP SW 1000	HSP SW 1500
Puffervolumen	Liter	495	650	790	930	1506
Durchmesser Ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	850	950	950	990	1230
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	1030	1270
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	1720	1750	1995	2090	2155
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	2110	2180
Kippmaß ohne Isolierung	mm	1650	1670	1936	2030	2110
Anschlüsse 8 Stk. IG	Zoll	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4
Edelstahlwellrohr – Wasserinhalt	Liter	22	32,3	36	36	45
Edelstahlwellrohr 5/4" AG Heizfläche	m²	5	6,5	8	8	8,2
Gewicht SW1 (ohne Isolierung)	kg	153	173	-	-	-
Wärmetauscher unten SW1 1" IG	m²	2	2	-	-	-
Gewicht SW2 (ohne Isolierung)	kg	-	-	222	240	276
Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG	m²	-	-	2/2	2/3	3/3

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemp. 95°C, max. Trinkwasser-Betriebsdruck 6 bar, Brandschutzklasse B2

Anschlüsse			HSP SW 500 (SW1)	HSP SW 650 (SW1)	HSP SW 825 (SW2)	HSP SW 1.000 (SW2)	HSP SW 1.500 (SW2)
Kippmaß ohne Isolierung	k	mm	1.650	1.680	1.918	2.030	2.106
Anschluss / Entlüftung	a	mm	1.630	1.660	1.910	2.020	2.090
Anschluss	b	mm	1.408	1.416	1.666	1.769	1.796
Anschluss VL Solar WT oben	c	mm	-	-	1.584	1.649	1.796
Anschluss	d	mm	1.116	1.123	1.311	1.389	1.416
Anschluss RL Solar WT oben	e	mm	-	-	1.134	1.199	1.166
Anschluss	f	mm	823	830	956	1.009	1.036
Anschluss VL Solar WT unten	g	mm	728	735	736	919	946
Anschluss RL Solar WT unten	h	mm	278	285	286	289	316
Anschluss	i	mm	238	246	246	249	276

⚡ Anschluss für Elektro-Einschraubheizkörper (optional)

HSP = Hygiene-Schichtpuffer; SW = Solarwendel; WT = Wärmetauscher; VL = Vorlauf; RL = Rücklauf



Hybridwärmespeicher

HWS 320 / FWS / FWS-Z

Dieser Hybridwärmespeicher von Hargassner zeichnet sich durch seine optimiert dimensionierte Größe aus. Er wurde speziell für die Kombination mit dem Pelletkessel Nano-PK entwickelt. Er besticht durch seine abgestimmte Optik, den geringen Platzbedarf und durch seine schnelle Montagezeit. Durch das hydraulische Anschlusset kann er in kürzester Zeit montiert und in Betrieb genommen werden. Diesen Hybridspeicher gibt es als reinen Ausgleichsspeicher oder als Wärmespeicher mit Frischwasserstation mit oder ohne Warmwasser-Zirkulationspumpe.



Vorteile

- Ausgleichsspeicher HWS 320
- Wärmespeicher mit 315l Inhalt
- Optimales Puffervolumen
- Optional mit Frischwassermodul HWS 320 FWS/Z
- Hygienische Frischwasseraufbereitung
- Integrierte (FWS-)Komponenten
- Steckerfertige Verdrahtung

Einsatzbereiche

Haushalt Personen: 4*

Bad Abend: 1*

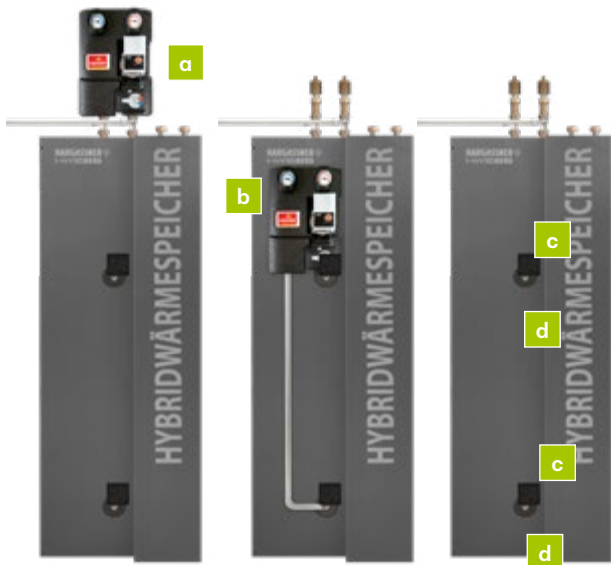
Dusche Morgen: 3* & Abend: 2*

- Energieeffizienzklasse **C**

*Die angegebenen Werte sind Richtwerte, die vom Nutzerverhalten und den tatsächlichen Temperatureinstellungen abhängig sind.

DER KOMPAKTE NANO-PK HYBRIDSPEICHER

HWS 320 / FWS / FWS-Z



Möglichkeiten der Erweiterung

- a Heizkreisgruppe HKG / M an der Oberseite des Speichers (an Stelle der Entlüfter)

Wahlweise:

- b Heizkreisgruppe HKG / M mit Verrohrungsset an der Vorderseite des Speichers
- c Zwei Montagepositionen für E-Patronen z. B. Anschluss einer Photovoltaikanlage
- d Anschlussmöglichkeit einer thermischen Solaranlage (Systemtrennung bauseits)

Standardausführung mit kupfergelöteter Plattenwärmetauscher, Sonderausführung mit edelstahlgelötetem Plattenwärmetauscher ebenso erhältlich!



Anschluss-Beispiel Nano-PK 20 – 32 + HWS 320

Vielseitiges Zubehör bzw. Einsatzmöglichkeiten

Hydraulikmodul

Wird der HWS-Speicher rechts neben dem Nano-PK aufgestellt, gibt es ein fertiges Hydraulikmodul zum einfachen Anschluss an den Heizkessel. Dieses besteht aus zwei Verbindungsrohren mit Verschraubung und entsprechende Entlüftungen und ermöglicht schnelle Montagezeiten. Der Speicher kann natürlich auch links neben dem Kessel aufgestellt werden, hier ist der Anschluss bauseits zu erstellen.

Technische Daten	Einheit	HSP SW 650 (SW1)
Puffervolumen	Liter	315l
Breite x Tiefe (mit Blende) x Höhe	mm	595 x 580 (658) x 1.755 mm
Aufstellfläche	m²	0,36 m²
Kippmaß	mm	1.870 mm
Benötigte Einbauhöhe	mm	1.955 mm – 1.980 mm
Gewicht (mit / ohne FWS)	kg	84 / 80 kg
Anschlüsse E-Heizstäbe	Zoll	6/4" IG
Anschlüsse Trinkwasserkugelhähne	Zoll	1" IG
Anschlüsse Heizung	Zoll	1" AG
Frishwasserstation: Schüttleistung	Schüttleistung:	
Temperatur Pufferspeicher 60°C durchgeladen, WW-Entnahme 45° (ohne Nachladen)	22 l/min, 345 Liter	
Temperatur Pufferspeicher 70°C durchgeladen, WW-Entnahme 60° (ohne Nachladen)	16 l/min, 266 Liter	
Temperatur Pufferspeicher 78°C durchgeladen, WW-Entnahme 40° (ohne Nachladen)	26,37 l/min, 667 Liter	
Die Warmwasserleistung ist für einen durchschnittlichen Haushalt mit 4 Personen ausreichend. Für mehrere Personen bzw. einen höheren Warmwasserbedarf ist ein anderer Speicher aus dem Hargassner-Speicherprogramm zu wählen z. B. HSP 500, 650, 825, 1.000 oder SP 825 – 1.000-FWS, etc.		
Wasserqualität:		
Heizungswasser: VDI 2035; SWKI BT 102-01; ÖNORM H 5195–1, Kaltwasser: von 6 – 15° dH		

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95°C, max. Trinkwasser-Betriebsdruck 10 bar
Lieferumfang: Beim HWS sind 3 Pufferfühler enthalten, beim HWS-FWS sind zusätzlich ein VL-FWS-Fühler und eine FWS-Platine enthalten

HWS = Hybridwärmespeicher; FWS = Frischwasserstation; FWS-Z = Frischwasserstation mit Zirkulation; HKG = Heizkreisgruppe; HKGM = Heizkreisgruppe mit Mischer

SYSTEMSPEICHER

HSS600

Der Systemspeicher HSS600 stellt eine hervorragende Ergänzung für die Hargassner Heizsysteme der Nano-PK-Serie bis 32 kW dar. Mit einem Durchmesser von 790 mm und einer Höhe von 2.000 mm, einschließlich der Isolierung, bietet dieser Speicher nicht nur eine kompakte Bauweise, sondern auch eine effiziente Lösung zur Speicherung von Wärme. Der Systemspeicher ermöglicht es, überschüssige Wärme, die während des Heizbetriebs erzeugt wird, zu speichern und bei Bedarf wieder abzugeben. Dies sorgt für eine gleichmäßige Wärmeversorgung und trägt zur Reduzierung von Energieverlusten bei. Für eine schnelle und einfache Montage bietet Hargassner für die jeweilige Kesseltype ein passendes Verrohrungsset an. Dies vereinfacht nicht nur die Montage, sondern spart auch aufwändige Montagezeit. Ein Ideales Preis-Leistungs-Verhältnis.

Technische Daten HSS600	Einheit	
Inhalt	Liter	590
Höhe (mit Isolierung)	mm	2000
Durchmesser (mit Isolierung)	mm	790
Kippmaß (mit Isolierung)	mm	2150
Anschlüsse Kesselseite	Zoll	G 5/4"
Anschlüsse Heizungsseite	Zoll	G 6/4"

HSS600HE

Der Pufferspeicher wurde speziell für Hybridlösungen aus Biomasse und Wärmepumpe entwickelt und sorgt für ein perfekt abgestimmtes Zusammenspiel beider Systeme. Dank Energieeffizienzklasse A mit Vakuum-Paneeelen und Schaumisolierung minimiert er Wärmeverluste auf ein Minimum.

- Energieeffizienzklasse A durch Vakuumpaneele mit Schaumisolierung
- Bis zu 10 % weniger Bereitstellungsverluste dank Vakuumpaneele in der Außenschale

HSS600WP

Dieser Speicher kann durch innovative strömungsoptimierte Schichtladelanzen erweitert werden. Die gewährleisten eine optimale Temperaturschichtung für höchste Effizienz gewährleisten. Dadurch ist der Speicher ideal für den Wärmepumpenbetrieb und gleichzeitig für moderne Hybridsysteme geeignet.

- Ideal für den Wärmepumpenbetrieb
- Innovative strömungsoptimierte Edelstahl-Schichtladelanze
- Einfache und schnelle Montage durch abgestimmte Systemkomponenten
- Die Frischwasserstation kann direkt am Puffer mithilfe einer Montageplatte angebracht werden



WARMWASSERSPEICHER FÜR NANO-PK

NANO-WS 210



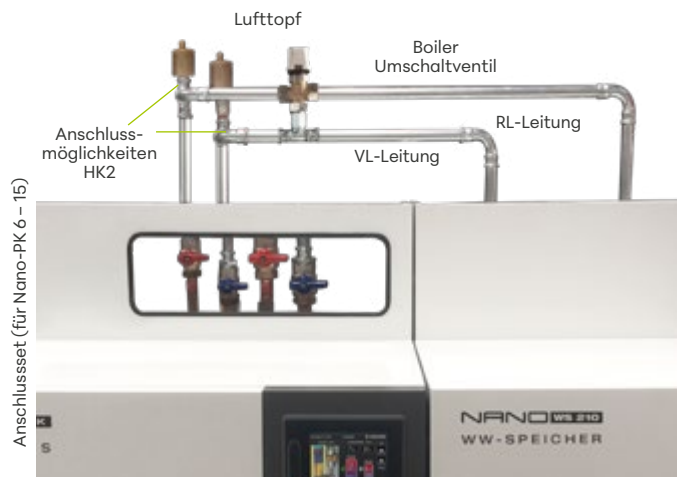
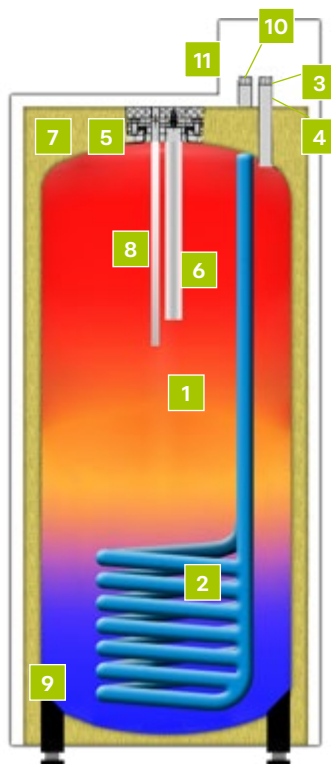
Dieser Warmwasserspeicher von Hargassner zeichnet sich durch seine optimal dimensionierten Heizflächen aus und wurde speziell für die Kombination mit dem Pelletkessel Nano-PK 6 – 15 entwickelt. Er besticht einerseits durch seine perfekt abgestimmte Optik und andererseits durch seine schnelle Montagezeit. Durch das als Zubehör erhältliche hydraulische Anschlusset kann er in kürzester Zeit montiert und in Betrieb genommen werden. Er überzeugt durch kurze Aufheizzeit und hohe Dauerleistung.

Vorteile

- Emaillierter Innenkessel
- Energiesparende FCKW-freie PUR-Isolierung (direktverschäumt)

Einsatzbereiche

- Haushalt Personen: 4*
- Bad Abend: 1*
- Dusche Morgen: 3* & Abend: 2*
- Energieeffizienzklasse **B**



- | | |
|---|--|
| 1 Inhalt | 7 Energiesparende FCKW-freie PUR-Isolierung (direktverschäumt) |
| 2 Glattrohrwärmetauscher mit großen Heizflächen | 8 Fühlerposition variabel (Fühlerrohr) |
| 3 Alle Anschlüsse oben mit optionalem Anschlusset | 9 Einstellbare Stellfüße |
| 4 Alle Anschlüsse oben mit optionalem Anschlusset | 10 keine Boilerpumpe erforderlich (Boiler-Umschaltventil) |
| 5 Blindflansch | 11 Pulverbeschichteter Stahlblech-Außenmantel |
| 6 Magnesium-Schutzanode | |

Technische Daten	Einheit	Nano-WS 210
Inhalt	Liter	210
Heizfläche	m ²	0,71
Abmessungen B x T x H (Höhe Blende)	mm	580 x 580 x 1.350 (1.600)
Aufstellfläche Nano-PK + Nano WS-210	m ²	0,79
Gewicht	kg	76
Anschlüsse Warm-, Kaltwasser und Zirkulation	Zoll	3/4 "
Heizungs VL, RL	Zoll	3/4 "
Blindflansch	mm	150/i85
Dauerleistung TKW = 10 °C, TWW = 45 °C, THV = 80 °C / 15 kW	l/h	360
Leistungskennzahl NL	l/h	3,2

Betriebsdruck: max 10 bar Betriebstemperatur: max. 95 °C

WS = Warmwasserspeicher; FCKW = Fluorchlorkohlenwasserstoffe, PUR = Polyurethan, VL = Vorlauf, RL = Rücklauf, NL = Nennlast



Frischwasserstation

FWS 35 / 50 | FWS 35 / 50-Z

Die Hargassner Frischwasserstation wird für die bedarfs-gesteuerte Trinkwassererwärmung im Durchflussprinzip in Verbindung mit einem Pufferspeicher eingesetzt. Die Station ersetzt die Bevorratung von Trinkwarmwasser in einem zusätzlichen Speicher und bietet somit einen hohen Schutz vor Legionellen durch die Vermeidung von Stagnationswasser.



Symbolbild mit optionaler Zirkulationseinheit

Vorteile

- Kupfer- oder edelstahlgelötet
- Einsatz neuester Pumpentechnologien
- Hohe Übertragungsleistung bei geringem Druckverlust durch optimierte Rohrführung.
- Innovative Pumpen- und Regelungstechnologie für einfache und schnelle Inbetriebnahme
- Zirkulation auch nachrüstbar
- Verrohrungsset für Schichtpuffer-Speicher SP 500 – SP 2000 mit Frischwasserstation

**AUSFÜHRUNG
MIT / OHNE
ZIRKULATIONSPUMPE
ERHÄLTlich.**

DER HYGIENISCHE WARMWASSERERZEUGER

FWS 35 / 50 | FWS 35 / 50-Z

Funktionsweise

Das Trinkwasser wird im Durchflussprinzip auf die vorgegebene Zapftemperatur erwärmt. Dabei wird dem integrierten Wärmetauscher immer so wenig Heizwasser aus dem Pufferspeicher zugeführt, wie zur Aufrechterhaltung einer konstanten Zapftemperatur erforderlich ist. Zum Einsatz kommt die neueste PWM-Pumpentechnologie. Die Einstellung von Sollwerten für Trinkwarmwasser und Zirkulation erfolgt mit einer einfachen Menüführung direkt an der Hargassner Kesselregelung. Die Station ist in zwei Leistungsgrößen mit und ohne Zirkulationspumpe erhältlich sowie mit kupfer- oder edelstahlgelötetem Plattenwärmetauscher.

Einbauposition

Senkrecht an der Wand in der Nähe des Pufferspeichers bzw. einem unserer anderen Schichtpuffer in Kombination mit der Puffer-Montageplatte.

Verkalkungsschutz

- Wärmezufuhr (Puffer-Vorlauf) von unten – keine Zirkulation möglich
- Senkrechte Einbauposition – schneller Auskühlprozess
- Geregelte Primärpumpe – Überhitzung des Wärmetauschers wird vermieden

Korrosionsschutz

- Standardmäßig wird für Wasser ein Edelstahlwärmetauscher mit Kupferlötung eingesetzt
- Optional gibt es für sehr aggressives Wasser mit hoher Leitfähigkeit einen Edelstahlwärmetauscher mit Edelstahllötung

Puffermontage-Platte

(universell für alle 6 / 4" Anschlüsse)

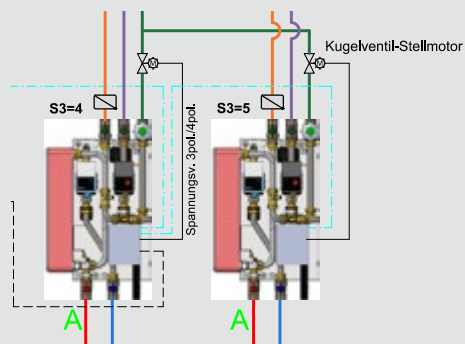
Diese Puffermontageplatte kann auf allen Hargassner-Pufferspeichern von 500 – 2.000l verwendet werden. Sie ist bei allen oberen bzw. mittleren Muffenpaaren sowohl links als auch rechts montierbar.

Frischwasser-Station in Kaskadenschaltung

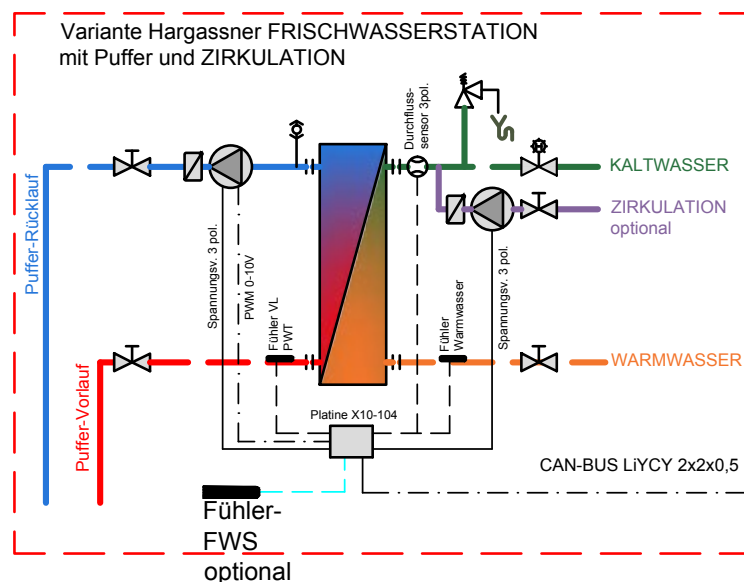
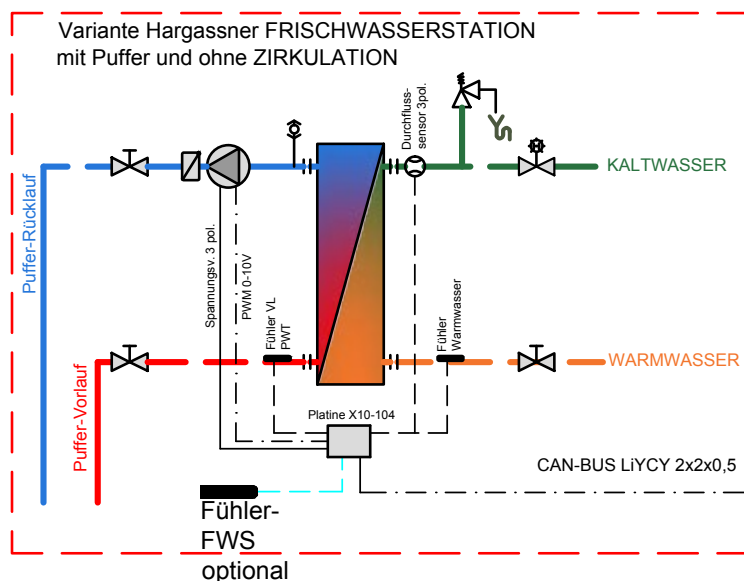
Bei größeren Gebäuden bzw. höherem Warmwasserbedarf (Hotel / Industrie) um größere Schüttleistungen zu erzielen, können bis zu drei Frischwasserstationen in Kaskade geschaltet werden. Im Lieferumfang sind zwei oder drei Kaskadenventile und ein oder zwei Buskabel enthalten. Der Anschluss erfolgt laut Montageanleitung.

Verrohrungsset

Es besteht aus zwei isolierten und flexiblen Wellschläuchen. Es dient als Verbindung zwischen Pufferspeicher und Frischwasserstation und ermöglicht eine einfache und schnelle Installation.



Heizkreisschema



Entspricht DIN DVGW bzw. ÖNORM B5014-3

Heizungswasser (VDI 2035; SWKI BT 102-01; ÖNORM H 5195-1),
Kaltwasser von 6 – 15°C dH Gewicht ohne Wasserinhalt: 16,5 – 19 kg, Gesamtabmessungen (inkl. Haube): B 470 mm × H 685 mm × T 190 mm

Material: Rohre: DN 20, Edelstahl 1.4404, Plattenwärmetauscher: Platten und Stutzen: Edelstahl 1.4401, kupfergelötet oder edelstahlgelötet

Dichtungen: AFM flachdichtend, Primärpumpe: Wilo Yonos Para PWM 15/1-7.5, Zirkulationspumpe: Wilo Yonos Para,
Sicherheitsventil: 10 bar, mit Ablaufschlauch 2 m

Leistungsdaten FWS 35: 38 Liter/min bei 60°C Puffertemp. und 45°C Warmwassertemp., 25 Liter/min bei 70°C Puffertemp. und 60°C Warmwassertemp.

Leistungsdaten FWS 50: 53 Liter/min bei 60°C Puffertemp. und 45°C Warmwassertemp., 35 Liter/min bei 70°C Puffertemp. und 60°C Warmwassertemp.

Regelung: über Touch-Regelung des Heizkessels, Stand-alone-Betrieb möglich, Parametervorellung nur in Verbindung mit einem Kessel bzw. HKR möglich

**FRISCHE
IDEEN FÜR
MODERNE
WÄRME**

**HEIZT
NATÜRLICH
EIN.**

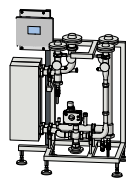


Übergabestation

ÜGS 15 – 250

Die Hargassner Fernwärmeübergabestation 15 – 250 kW ist ein Kompaktgerät für die indirekte Fernwärmeversorgung von Gebäuden. Der Betreiber hat den Vorteil, dass er an der Kesselregelung bzw. im Hargassner Webportal sämtliche notwendigen Daten wie Wärmeverbrauch etc. ablesen kann.

Das Heizungssystem ist hydraulisch vom Fernwärmenetz getrennt. Ein kupfergelöteter Edelstahl-Plattenwärmetauscher übergibt die Wärme bedarfsgerecht an die Kundenanlage. Die ÜGS 15 – 100 ist wandhängend zu montieren, die ÜGS 150 – 250 wird am Boden aufgestellt.



ÜGS 150 – 250 kW



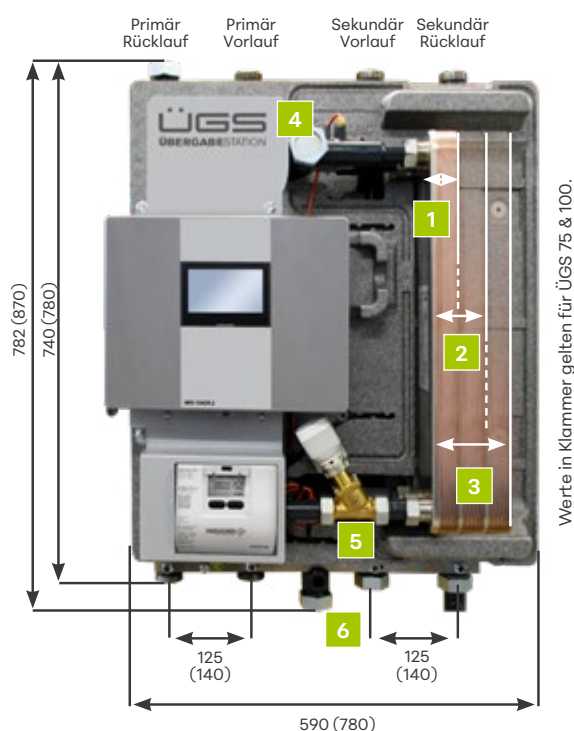
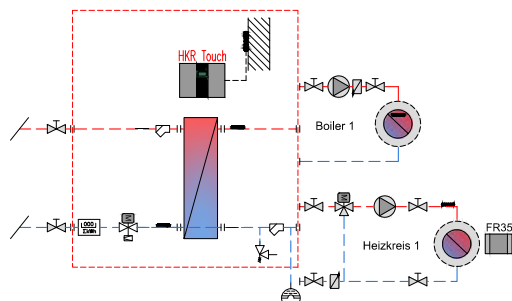
ÜGS 15 – 100 kW

Vorteile

- Komponenten sind fertig montiert und elektrisch mit dem Regler verdrahtet
- Integrierte Außentemperaturregler kombinierbar mit verschiedenen Fernbedienungen
- Touch-Regler für einfache Bedienung und optimale Einbindung in das Hargassner-Steuerungssystem
- Innovative Wärmedämmung, Temperaturfühler direkt im Wasserstrom oder am Rohr
- Geringer Platzbedarf
- H x B x T = 780 x 590 x 285 mm (ÜGS 15 / 30 / 50 kW)
- H x B x T = 870 x 780 x 300 mm (ÜGS 75 / 100 kW)
- Wärmemengenzähler optional zur Leistungsbegrenzung, Wärmeaufzeichnung und Übertragung an den Hargassner-Regler

DIE KOMPAKTE FREMDWÄRMEVERSORGUNG

ÜGS 15 – 250



Wandmontageset und Entleerungen werden beigelegt.
Außenfühler im Lieferumfang enthalten.

- Wärmetauscher mit großer thermischer Länge
- Minimaler Vor-Ort-Montageaufwand
- Achsabstand der Rohrleitungsanschlüsse für handelsübliche Heizkreisgruppen 125 / 140 mm
- Anschlüsse der Primär (PM)- und Sekundärmedien (SD) frei wählbar (oben und / oder unten)

- 1 Bedarfsgerechte Leistungsabstufung: 15 kW
- 2 Bedarfsgerechte Leistungsabstufung: 30 kW
- 3 Bedarfsgerechte Leistungsabstufung: 50 kW
- 4 Schmutzfänger primär
- 5 Ausdehnungsgefäß sekundär
- 6 Schmutzfänger sekundär, Sicherheitsventil 3 bar, Manometer 0 – 4 bar

Lieferumfang Primär-Anschluss:

- 1 Stk. Schmutzfänger
- 1 Stk. Volumenstromregler + DV Ventil Siemens VPP46
- 1 Stk. Stellantrieb Siemens SSA33 ohne Notstellfunktion
- 1 Stk. WMZ Passtück 130 mm 1"AG
- 1 Stk. M10 Fühlermuffe für Wärmezähler
- 1 Stk. Plattenwärmetauscher
- 1 Stk. Tauchhülse RL- Temperaturfühler
- 2 Stk. Entleerungen 90° im Gewindeanschluss
- 2 Stk. Blinddeckel

Lieferumfang Sekundär-Anschluss:

- 1 Stk. Schmutzfänger
- 1 Stk. Tauchhülse RL- Temperaturfühler
- 1 Stk. Tauchhülse VL Temperaturfühler
- 1 Stk. Membran Sicherheitsventil 3 bar
- 2 Stk. Blinddeckel
- 2 Stk. Gewindetüllen

Technische Daten		ÜGS 15 / 30 / 50 kW		ÜGS 75 / 100 kW	
		Primär	Sekundär	Primär	Sekundär
Vorlauftemperatur max.	°C	110	95	110	95
Druckstufe PN	bar	16/25	10	16/25	10
Durchflussmenge max.	m³/h	1,5	2,5	3,2	4,3
Leistung	kW	15 / 30 / 50		75	100
bei Auslegung von	°C	80 / 53	70 / 50	80 / 53	70 / 50
Druckverlust dp max.		20 kPa / 2 mWs		55 kPa / 5,5 mWs	20 kPa / 2,0 mWs
Rohrinnenweite	Zoll	1" / DN 25		5/4" / DN 32	6/4" / DN 40
Anschlüsse flachdichtend	Zoll	5/4" AG		6/4" AG	2" AG
Medium		Wasser		Wasser	
Elektrischer Anschluss		230 V 50 Hz		230 V 50 Hz	
Maße (B x H x T)	mm	590 x 780 x 285		780 x 870 x 300	
Gewicht	kg	ca. 40		ca. 70	
Schmutzfänger Maschenweite	mm	0,5		0,5	
Wärmemengenzähler	mm	130		130	

Zulassung nach Druckgeräterichtlinie DGRL 97/23/EG

ÜGS 150 – 250 auf Anfrage

ÜGS = Übergabestation



Wärmemengenzähler

WMZ 1,5 – 15

Multical® 403 mit integriertem Kamstrup-M-Bus Modul ist ein robuster, statischer Wärmezähler basierend auf dem Ultraschallprinzip. Der Zähler ist für die Energiemessung von fast allen Typen von thermischen Installationen mit Wasser als Energieträger vorgesehen. Er besteht aus einem Rechenwerk und einem Durchflusssensor sowie zwei Temperaturfühlern und ist auf die Messung des Energieverbrauchs in Wohnungen, Ein- und Mehrfamilienhäusern, Wohnungsbauvereinen, Etagenhäusern und Kleinindustrien ausgelegt.



Vorteile

- Temperaturbereich von 2 – 180 °C
- Zählerprogramm mit Nenndurchfluss von 1,5 m³/h bis zu 15 m³/h
- Einfache Montage
- Geeichter Durchflusszähler
- Geringste Messabweichungen auch bei ungünstigen Installationsbedingungen +/- 0,5%
- Geringer Druckverlust
- WMZ-MULTICAL 6M2 für Frostschutz auf Anfrage (nur bei WMZ 6 m³/h & 10 m³/h)
- WMZ-MULTICAL MC 603 für Frostschutz auf Anfrage (bis 150 m³/h auf Anfrage)

MISST VERLÄSSLICH DEN ENERGIEVERBRAUCH

WMZ 1,5 – 15

Hargassner M-Bus Converter

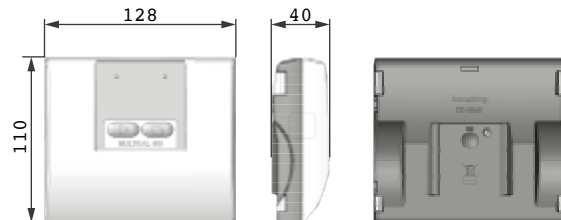
Die Wärmemengenzähler 1,5 und 2,5 m³/h können in eine Hargassner Übergabestation integriert und natürlich auch direkt mit dem Hargassner-Regler verbunden und ausgelesen werden (M-Bus Converter optional). Sämtliche Wärmemengenzähler von 1,5 bis 15 m³/h können bei allen Hargassner-Heisanlagen eingesetzt werden.

Durch das Zusatzmodul „M-Bus Converter“ werden die Daten automatisch an den Hargassner-Regler weitergeleitet und können jederzeit am Kesseldisplay und im Web ausgelesen werden.



Anzeige

- Gesamt-Wärmemenge in kWh, MWh, GJ
- Momentane Leistung in kW
- Durchflussmenge in l/h
- VL+RL Temperatur in °C
- Betriebszeit in h
- Jahresverbrauch mit Stichtag Eingabe



Technische Daten	WMZ 1,5	WMZ 2,5	WMZ 6	WMZ 10	WMZ 15
Durchflussmenge q _p	bis 1,5 m³/h	bis 2,5 m³/h	bis 6 m³/h	bis 10 m³/h	bis 15 m³/h
Größe DN	130 mm x 3/4"		260 mm x 1"	300 mm x 1 1/2"	270 mm x FL DN50
WMZ-Einbauset	Das Einbauset besteht aus: 2x Kugelhahn mit Überwurfmutter 1x Kugelhahn mit Tauchfühleranschluss 1x Rohrnippel			Das Einbauset besteht aus: 2x Kugelhahn mit Überwurfmutter, 1x Kugelhahn mit Innengewinde, 1x Rohrnippel, T-Stücke und Tauchhül- sen für Kabelfühler bauseits	Das Einbauset besteht aus: 2x Kugelhahn mit Außengewinde, 4x Flansch DN50, 2x Flanschdichtung DN50, 1x Kugelhahn mit Innenge- winde, 1x Rohrnippel, T-Stücke und Tauchhülse für Kabelfühler bauseits

Lieferumfang: Batterieversorgung, Lebensdauer ca. 16 Jahre; PT500 Direktfühler 1,5 m mit M10; ab WMZ10: Kabelfühler 3 m ohne Tauchhülse

Durchflusssensor mit G 1" Gewindeanschluss

Neindurchfluss q _p (m³/h)	Gewinde G	L	A	B1	B2	B3
WMZ 1,5	G1B	130	22	38	32	48
WMZ 2,5	G1B	130	22	38	38	48

Durchflusssensor mit G 5/4" & G 2" Gewindeanschluss

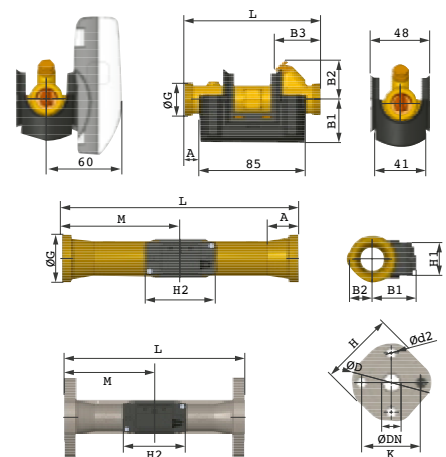
Neindurchfluss q _p (m³/h)	Gewinde G	L	M	H2	A	B1	B2	H1	Gewicht ca. (kg)*
WMZ 6	G5/4B	260	130	88	16	53	20	41	2,1
WMZ 10	G2B	300	150	88	40,2	55	29	41	3,0

Durchflusssensor mit DN50 Flanschanschluss

Neindurchfluss q _p (m³/h)	Nenn diameter DN	L	M	H2	D	H	K	Bolzen		Gewicht ca. (kg)*
								Anzahl	Gewinde	
WMZ 15	DN50	270	155	88	165	145	125	4	M16	18

*Gewicht von Rechenwerk, Durchflusssensor, 3 m Fühlersatz, ausschl. Verpackung

WMZ = Wärmemengenzähler; VL = Vorlauf, RL = Rücklauf





Heizkreisgruppen

HKG & HKGM 25 / 32

Die Heizkreisgruppen übernehmen die Wärmeverteilung für das Haus. Es gibt reine Pumpengruppen HKG oder „heiße“ Gruppen für die Boilerladung oder Lüfter. Für die Fußbodenheizung oder Heizkörper sind die HKGM oder Heizkreisgruppenmischer (gemischte Gruppen) geeignet. Es gibt sie in den Größen DN25 und DN32 und in der Ausführung mit und ohne Mischer mit Stellmotor. Weiters gibt es drei verschiedene Verteiler für jede Dimension (DN25 / 32) für zwei, drei und vier Heizkreisgruppen. Die Montage erfolgt an der Wand bzw. mit der Puffermontageplatte direkt am Puffer.



Vorteile

- Montage an der Wand oder am Hargassner-Puffer
- Abgestimmte Komponenten
- Mischermotor wie bei Rücklauf-Anhebungen
- H x B x T = 340 x 250 x 180 mm (HKG 25 / HKGM 25)
- H x B x T = 400 x 250 x 190 mm (HKG 32 / HKGM 32)

DIE KOMPAKTEN HEIZKREISGRUPPEN

HKG & HKGM 25 / 32

Heizkreisgruppe HKG 25 / 32

Flachdichtende Anschlüsse mit Überwurfmutter für die Montage auf die Hargassner-Verteiler. Große Kugelhahngriffe, leichte Bedienung, Schließstellung eindeutig, alle Thermometer abziehbar, mit Tauchhülse im Kugelhahn integriert Wilo-Heizungsumwälzpumpen mit Hocheffizienztechnik (ECM-Technologie) mit 2 m Kabel vorkonfektioniert, komplett vormontiert, in die Isolierung integriert, druckgeprüft, perfekt abgestimmtes System, Auslegungsdiagramm, EuP/ErP READY Pumpe voll absperbar, keine Entleerung bei Servicearbeiten.



Heizkreisgruppe mit Mischer HKGM 25 / 32

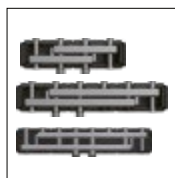
Hargassner-Mischermotor mit Stecker und 1,6 m Kabel und Anbausatz für Schraubmontage am T-Mischer mit Bypass für FBH 0 – 50 %, geeignet für Vorlauf rechts, Umschalter für Hand-/Automatikbetrieb, elektrischer Anschluss 230 V/50 Hz, Drehmoment 10 Nm. EnEV-konforme Funktionsisolierung aus dauerelastischem EPP, vollständige Isolation der Armaturen, Lüftungskanal zur Kühlung der Pumpe. Freie Zugänglichkeit zum Pumpenkopf durch einfaches Abziehen der Abdeckung. Schwerkraftbremse im Rücklaufrohr aufstellbar, 200 mm WS, federbelastet, somit auch für liegende oder Überkopfmontage geeignet.



Mit dem Montagezubehör kann die Einzelmontage an der Wand bzw. am Hargassner Pufferspeicher durchgeführt werden. Mit den entsprechenden Verteilergruppen ist eine zwei-, drei- und vierfach-Ausführung möglich.



Puffermontage-Platte zur Montage von FWS und Heizkreisgruppen



Verteilerbalken
Erhältlich in DN25 & DN32 vollverzinkt, thermisch getrennt und vollisoliert



Wandhalter + Adapterstück DN25 & DN32 zum Montieren der HKG an Wänden



Reduzierstück-Set

Technische Daten		HKG 25 / HKGM 25	HKG 32 / HKGM 32
Anschluss Erzeuger	Zoll	1 1/2" AG flachdichtend	1 1/2" AG flachdichtend
Anschluss Verbraucher	Zoll	1" IG	2" IG
Nennweite	Zoll	DN 25 (1")	DN 32 (1 1/4")
Achsabstand	mm	125	125
Einbaulänge	mm	340	340
Breite	mm	250	250
Höhe	mm	340	400
Tiefe	mm	180	190
Pumpe		Wilo Para SC25 / 6	Wilo Para SC30 / 6
Ksv-Werte	m³ / h	6,3 / 5,0	15,1 / 7,5
Leistung kW bei Δt = 20 K	kW	40 / 35	65 / 50
Armaturen: Messing, Dichtungen: EPDM, Isolierung: EPP			
Max. Betriebstemperatur: 95 °C, max. Druck: 6 bar, Schwerkraftbremsen: 1 x 200 mmWS			

RÜCKLAUFANHEBUNG TYPE RAG

Stückholz / Pellet / Kombi

Stückholzkessel Neo-HV/Smart-HV | Pelletkessel Classic/Nano-PK 38-65 | Kombikessel Smart-DUO. Dient zur automatischen Rücklaufanhebung der Hargassner Stückholz- und Pelletkessels mit gleichzeitiger Ladung eines Pufferspeichers. Lieferumfang: fertig montierte und vollisolierte Rücklaufanhebungsgruppe, Rücklauf-temperaturmischer mit Motor, Pufferladepumpe hocheffizient, VL+RL-Absperrung, steckerfertig verdrahtet.

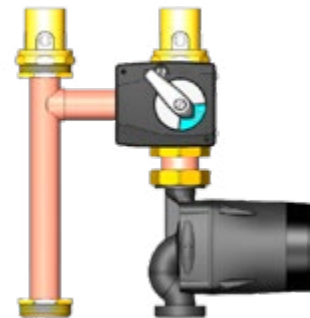
RAG30U.1 für Neo-HV 20 – 30

Smart-HV 17 – 23

Classic 40 – 60

Smart-Duo 17 – 30

- Mischer LK 840.2, 3-Wege AG 1½", kVs = 15
- Pumpe ALPHA 1 25/60, 130 mm ~230 V 50 Hz
- Achsabstand 125 mm
- Baulänge 290 mm (240 mm ohne Kugelventil 1")
- Stellantrieb LK950, 140s/90°, Stellkraft 10 Nm, ~230 V 50 Hz
- 2 x Kugelventil mit 1" Innengewinde x 6/4" Überwurfmutter
- Vormontiert mit Isolierung, inkl. Dichtungen, Rohre aus Kupfer



RAG60U.1 für Neo-HV 40 – 60

Nano-PK 38 – 65

- Mischer LK 840.2, 3-Wege G6/4", kVs = 15
- Pumpe: Wilo Yonos Para HF 25/7 – 180 mm ~230 V 50 Hz
- Achsabstand 125 mm
- Baulänge 340 mm (290 mm ohne Kugelventil 5/4")
- Stellantrieb LK950, 140s/90°, Stellkraft 10Nm ~230 V 50 Hz
- 2 x Kugelventil mit 5/4" Innengewinde x 6/4" Überwurfmutter
- Vormontiert mit Isolierung, inkl. Dichtungen, Rohre aus Kupfer



RAG-ECO-25.2 für Neo-MHV 45

- Mischer LK 840.2, 3-Wege AG 1½", kVs = 15
- Hocheffizienzpumpe Wilo Yonos Para HF 25/0,5-7 W180 mm ~230 V 50 Hz
- Stellantrieb 140 s/90°, 10 Nm ~230 V 50 H



Hackgut / Pellet / Stückholz

Hackgutkessel Eco-HK | Pelletkessel Eco-PK | Stückholzkessel Neo-MHV

Integrierbare Rücklaufanhebungsgruppe bei Hackgut- oder Pellettheizungen zur Ladung eines Pufferspeichers bzw. einer hydraulischer Weiche oder einer Fernleitung.

RAG-ECO-A.2 für Eco-HK 20 – 60 Neo-MHV 30 – 40

- Mischer LK 840.2, 3-Wege AG 1½", kVs = 15
- Hocheffizienzpumpe ALPHA 1 25 / 60 180 mm ~230 V 50 Hz
- Stellantrieb 140 s / 90°, 10 Nm ~230 V 50 Hz



RAG-ECO-25.2 für Eco-HK 20 – 60

- Mischer LK 840.2, 3-Wege AG 1½", kVs = 15
- Hocheffizienzpumpe Wilo Yonos Para HF 25 / 0,5-7 W180 mm ~230 V 50 Hz
- Stellantrieb 140s / 90°, 10 Nm ~230 V 50 H



RAG-ECO-32.2 für Eco-HK 70 – 120 Eco-PK 70 – 120

- Mischer LK 840.2, 3-Wege AG 2", kVs = 24
- Hocheffizienzpumpe Wilo Yonos Para HF 30 / 0,5-7 W180 mm ~230 V 50 Hz
- Stellantrieb 140 s / 90°, 10 Nm ~230 V 50 Hz
- Kompensatorstück IG 2", 100 mm
- Inklusive Kugelhähne



RAG-ECO-30-12.2 für Eco-HK 130 – 230 Eco-PK 130 – 230

RAG-ECO-330.2 für Eco-HK 250 – 330 Eco-PK 250 – 330 (2x RAG-ECO-30-12.2)

- Mischer LK 840.2, 3-Wege AG 2", kVs = 45
- Hocheffizienzpumpe Yonos Para HF 30 / 0,5-12 180 mm ~ 230 V 50 Hz
- Stellantrieb 140 s / 90°, 10 Nm ~230 V 50 Hz





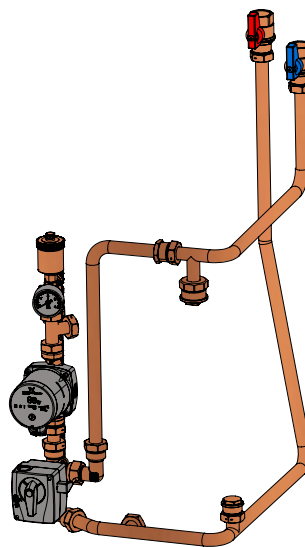
HYDRAULIKMODULE

Integrierte Hydraulikmodule für Pelletheizung Nano-PK / Smart-PK

Hargassner bietet für seine Pelletskessel Nano-PK und Smart-PK ein im Kessel integriertes Hydraulik-Grundmodul an. Diese können bei Bedarf mit den entsprechenden Erweiterungsmodulen ergänzt werden. Die Heizkreis- / Boilerpumpe, die Pufferlade- / Zirkulationspumpe und sämtliche Mischer und Verrohrungen sind gut zugänglich. Alle hydraulischen Anschlüsse des Kessels verlaufen nach oben weg. Sie können aus verschiedenen Erweiterungsmodulen wählen:

1. Grundmodul IHM

Dieses Grundmodul IHM ist die Basis jeder Hydraulik. Bei Kunden, bei denen die Heizkreise am Puffer oder an der Wand montiert sind, benötigt man keine Erweiterung. Bei Anlagen mit einem Heizkreis wird die Erweiterung IHM1 benötigt. Bei Anlagen ohne Pufferspeicher benötigt man eine Erweiterung IHM2. Das Grundmodul ist bereits für die Anbindung eines Kondenswärmetauschers vorbereitet.



Lieferumfang bei Nano-PK 6 – 15

- Rücklaufpumpe (links) Alpha 115 / 40
130 mm Einbaulänge, ~230 V 50 Hz
- 3-Wege-Rücklaufmischer (links) LK 840, AG 1", kVs = 4,0
- Mischer-Stellantrieb 140 s / 90 °, 10 Nm ~230 V 50 Hz
- Sicherheitsgruppe bestehend aus: Sicherheitsventil 1/2" 3 bar, Entlüfter, Manometer 0 – 4 bar
- 2 Stk. Kugelhahn IG 1" bei Rücklaufanhebung
- Cu-Rohre 22 mm für Rücklaufanhebung

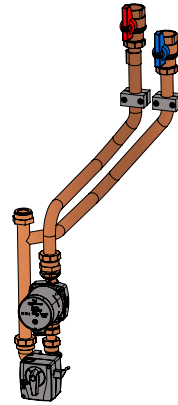
Lieferumfang bei Nano-PK 20 – 32 Smart-PK 17 – 32

- Rücklaufpumpe (links) Para SC 15 / 1-6
130 mm Einbaulänge, ~230 V 50 Hz
- 3-Wege-Rücklaufmischer (links) LK 840, AG 1", kVs = 6,3
- Mischer-Stellantrieb 140 s / 90 °, 10 Nm ~230 V 50 Hz
- Sicherheitsgruppe bestehend aus: Sicherheitsventil 1/2" 3 bar, Entlüfter, Manometer 0 – 4 bar
- 2 Stk. Kugelhahn IG 5/4" bei Rücklaufanhebung
- Cu-Rohre 28 mm für Rücklaufanhebung

Erweiterungen zum Grundmodul IHM

2. Erweiterung IHM1

Das Grundmodul IHM kann mit Erweiterung IHM1 um eine integrierte, mischergeregelte Heizkreis-Gruppe ergänzt werden. Diese Variante wird hauptsächlich bei Kunden mit nur einem Heizkreis und Boiler bzw. Pufferspeicher mit Warmwasserbereitung eingesetzt. Somit ist die ganze Hydraulik im Kessel integriert und es ist kein zusätzlicher Platz notwendig. ACHTUNG: Diese Erweiterung wird lose mitgeliefert und ist bauseits im Kessel zu montieren.

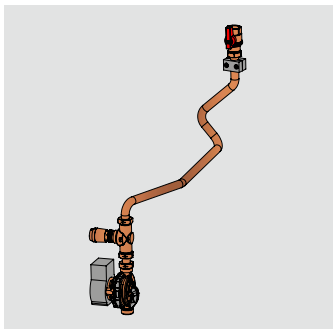


Lieferumfang bei Nano-PK 6 – 15

- Siehe Grundmodul IHM
- Heizkreispumpe (rechts) Alpha 1-15 / 60
130 mm Einbaulänge, ~230 V 50 Hz
- 3-Wege-Heizkreismischer (rechts) LK 840,
AG 1“, kVs = 6,3
- Mischer-Stellantrieb 140 s / 90°, 10 Nm ~230 V 50 Hz
- 1 Stk. Schwerkraftbremse IG 1“ nach Heizkreispumpe
- 2 Stk. Kugelhahn IG 5 / 4“ beim Heizkreis
- Cu-Rohre 28 mm als Heizkreis-Rohre

Lieferumfang bei Nano-PK 20 – 32

- Siehe Grundmodul IHM
- Heizkreispumpe (rechts) Para 25 / 1-8
130 mm Einbaulänge, ~230 V 50 Hz
- 3-Wege-Heizkreismischer (rechts) LK 840,
AG 6 / 4“, kVs = 15
- Mischer-Stellantrieb 140 s / 90°, 10 Nm ~230 V 50 Hz
- 1 Stk. Schwerkraftbremse IG 6 / 4“
nach Heizkreispumpe
- 2 Stk. Kugelhahn IG 6 / 4“ beim Heizkreis
- Cu-Rohre 35 mm als Heizkreis-Rohre



Interner, gleitender, zweiter Heizkreis nur für Nano-PK 20 – 32 mit Grundmodul & Erweiterung IHM1

- Heizkreispumpe Para SC 15 / 1-6 130 mm Einbaulänge, 230 V 50 Hz
- 2-Wege-Zonenventil AG 1“
- Stellantrieb für Zonenventil, 230 V 50 Hz
- 1 Stk. Kugelhahn IG 1“
- Cu-Rohre für 2. Heizkreis 22 mm

3. Erweiterung IHM2

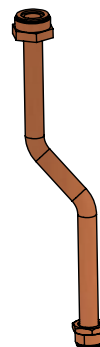
Das Grundmodul IHM erhält durch die Erweiterung IHM2 eine Bypassleitung, welche als hydraulische Weiche agiert. Diese Erweiterung wird nur bei Anlagen mit einem Verteiler und entsprechenden Heizkreisen benötigt und darf nicht an den Pufferspeicher angeschlossen werden. ACHTUNG: Diese Erweiterung wird lose mitgeliefert und ist bauseits im Kessel zu montieren.

Lieferumfang bei Nano-PK 6 – 15

Cu-Rohr 22 mm als interne hydraulische Weiche

Lieferumfang bei Nano-PK 20 – 32 / Smart-PK 17 – 32

Cu-Rohr 28 mm als interne hydraulische Weiche



RAUCHROHRE & KAMIN

Rauchrohr- und Kaminsets

Niro-Rauchrohr-Set DM 100/130/150 RLU/RLA

Hargassner bietet spezielle Niro-Rauchrohr-Sets für Pelletkesseln an. Im Verbindungsleitungsset Ø 100 mm, Ø 130 mm bzw. Ø 150 mm sind alle notwendigen Komponenten wie Bögen, Rohre, Kesselbride und Dichtungen integriert. Es gibt die Ausführungen RLA mit integriertem Kaminzugregler (Ex-Schutz) und RLU ohne Kaminzugregler.

Kaminset EW06/DW25

Für Kaminsanierungen (EW06) oder auch für neue Außenkamine (DW25) bietet Hargassner spezielle Kaminsysteme an.



Ein Auszug aus dem Zubehörsortiment Niro-Rauchrohre Ø 100/130/150

Die komplette Auswahl finden Sie in unserer aktuellen Preisliste.



Längenelemente
(940/440/190 mm)

Bogen 0 – 90°
(verstellbar, opt. mit
Revisionsöffnung)

Wandrosette

Revisions T-Stück

Zugbegrenzer

Haltevorrichtung

Feinstaubfilter im Rauchrohr

OekoTube-Inside

Der OekoTube-Inside ist ein elektrostatischer Feinstaubabscheider und wird in die Verbindungsleitung zwischen Kessel und Kamin integriert. Der Abscheider eignet sich für alle Anlagen bis 60 kW. Im Lieferumfang enthalten sind

ein Rauchrohr Ø130 oder Ø150x500 mm mit integriertem Feinstaubabscheider und die Elektronik zur Erzeugung der Hochspannung. Erfüllt die Anforderungen der Innovationsförderung in Deutschland



Steuereinheit

Feinstaubfilter
OekoTube

Staubbox mit Adapter
für waagrecht
Einbau

Technische Daten		Feinstaubfilter-Steuereinheit
Hochspannung	kV	max. 30 kV, 1 mA modulierend
Leistungsaufnahme	W	max. 30 W, Standby <1 W
Versorgungsspannung	VAC	230
Abmessungen	mm	283x112x115
Gewicht	kg	3.5

Technische Daten		OekoTube-Inside 130	OekoTube-Inside 150
Abscheidegrad	%	> 50	> 50
DIBT-Zulassung		Z-74-3451	Z-74-3451
Messstelle für Messung		Abstand min. 2x Kamindurchmesser	Abstand min. 2x Kamindurchmesser
Durchmesser	mm	130	150
Gesamt/Nennlänge	mm	500/440	500/440
Maximale Abgastemperatur:	°C	250	250
Material		1.4404 (V4A)	1.4404 (V4A)
Gewicht	kg	4.5	4.5



HEIZKREISVENTILE

Zonenventile – 2-Wege-Ventile

Alle Zonenventile sind mit Dauer- und geschalteter Phase
Je nach Leistungsgröße werden diese Zonenventile für verschiedene Einsatzzwecke verwendet. Sie verhindern eine Fehlzirkulation von Heiz- bzw. Boilerkreisen und werden bei Fernleitung mit mehreren Häusern als Schaltfunktion für die Pufferladung eingesetzt.



Zonenventil
mit Dauer- & geschalteter Phase 5/4" AG



Zonenventil
mit Dauer- & geschalteter Phase 6/4" IG

Heizkreisventile – 3-Wege-Ventile (Schnelllade- & Umschaltventile)

HKV 1" mit Federrückstellung

HKV 5/4", 2" mit Dauer- und geschalteter Phase

Je nach Leistungsgröße werden diese Umschaltventile für verschiedene Einsatzzwecke verwendet wie zB. Schnellladung, Pufferumschaltung, Fremdwärmekeessel, Solar-Kreis-schaltung, etc.



Heizkreisventil
mit Federrückstellung
1" IG



Heizkreisventil
mit Dauer- & geschalteter Phase 5/4" AG

Sicherheitsgruppe

Kompakte Kesselsicherheitsgruppe mit Isolierung für geschlossene Heizungsanlagen nach EN 12828 bis zum jeweiligen Leistungsbereich. Der Ansprechdruck des Sicherheitsventils liegt bei 3 bar. Zusätzlich ist ein Manometer und ein Schnellentlüfter in der Gruppe eingebaut.



Massiver Messingguss,
Anschluss 1" IG
Sicherheitsventil
1/2" x 3/4"
bis 50 kW



Stahlkonsole verzinkt,
Anschluss 1" IG
Sicherheitsventil
3/4" x 1"
bis 100 kW



Stahlkonsole verzinkt,
Anschluss 1" IG
Sicherheitsventil
1" x 5/4"
bis 200 kW

HARGASSNER 

**HEIZT
NATÜRLICH
EIN.**

Ihr Spezialist für erneuerbare Wärme.



Steinacker 19
I-39040 Tramin, BZ
www.widmann.bz.it

T +39 0471 / 86 00 97
info@widmann.bz.it

ÖSTERREICH

HARGASSNER Ges mbH

Anton Hargassner Straße 1
A-4952 Weng
+43 7723 52 74 - 0
office@hargassner.at

DEUTSCHLAND

HARGASSNER DE GmbH

Heraklithstraße 10a
D-84359 Simbach/Inn
+49 85 71 93 997 - 0
office@hargassner.com

HARGASSNER.COM

Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten. Die dargestellten Grafiken sind unverbindliche Beispieldarstellungen. Abweichungen sind möglich; eine Haftung für Vollständigkeit oder Richtigkeit wird ausgeschlossen.
11075673/03-26/9.800